

Прибор для контроля схождения передних колес автомобилей ПСК	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>13774-08</u> Взамен № 13774-93
---	--

Выпускаются по техническим условиям ТУ 4591-182-00221072-2008.

Назначение и область применения

Прибор для контроля схождения передних колес автомобилей предназначен для измерения и установки углов схождения передних колес автомобилей и контроля правильности их установки в процессе эксплуатации автомобиля.

Применяется на станциях технического обслуживания, в автохозяйствах, и владельцами индивидуального транспорта.

Описание

Прибор выполнен в виде трубки с ручкой, на одном конце которой крепится измерительный наконечник, а на другом корпус. На корпусе расположена подвижная втулка, на которой установлена отсчетная шкала. Внутри трубки перемещается выдвижной шток, в который ввертывается удлинитель со вторым измерительным наконечником.

Принцип измерения прибора основан на определении разности измеряемых расстояний между точками передних колес автомобилей, получаемых при перекачивании автомобиля на расстояние, приблизительно равное диаметру обода колеса.

Число модификаций – 2 (ПСК-Л для легковых автомобилей, ПСК-ЛГ для грузовых и легковых автомобилей).

Основные технические характеристики

1 Диапазон измерений прибора:

ПСК-Л – от 1050 до 1340 мм

ПСК-ЛГ(с одним удлинителем) – от 1050 до 1340 мм

(с двумя удлинителями) – от 1480 до 1820 мм.

2 Цена деления шкалы – 1 мм.

3 Диапазон показаний – от минус 10 до плюс 10 мм.

4 Пределы допускаемой погрешности – $\pm 0,5$ мм.

5 Измерительное усилие прибора – 50 ± 20 Н.

6 Средний срок службы – 5 лет.

7 Габаритные размеры, не более: ПСК-Л – 1460x40x35 мм;
ПСК-ЛГ – 1930x40x35 мм.

8 Масса, не более: ПСК-Л 1,0 кг;
ПСК-ЛГ 1,3 кг.

9 Условия эксплуатации: температура окружающей среды от 10 до 40 °С, относительная влажность воздуха – не более 100 % при температуре 25 °С.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на ручку или трубку прибора методом лазерной гравировки или наклейки, на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность

Комплектность прибора приведена в таблице 1

Т а б л и ц а 1

Наименование	Модификация прибора	
	ПСК-Л	ПСК-ЛГ
	Количество, шт.	
Прибор	1	1
Удлинитель	1	2
Удлинитель стержня	-	2
Заглушка	-	2
Футляр	1	1
Руководство по эксплуатации	1	1

Поверка

Поверку прибора для контроля схождения передних колес автомобилей осуществляют в соответствии с документом по поверке в составе эксплуатационной документации ПСК.000 РЭ раздел 4, согласованным ГЦИ СИ ФГУ «Кировский ЦСМ» в мае 2003 г.

В перечень основного поверочного оборудования входят:

- весы НПВ 10 кг по ГОСТ 29329-92;
- рулетка 2НЗК ГОСТ 7502-90;
- приспособление для определения погрешности прибора (с ценой деления 0,01 мм, диапазоном измерения 0 – 25 мм и пределами допускаемой погрешности ±3 мкм).

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативная и техническая документация

Технические условия ТУ 4591-182-00221072-2008 «Прибор для контроля схождения передних колес автомобилей ПСК. Технические условия».

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне 1×10^{-6} -50 м и длин волн в диапазоне 0,2-50 мкм».

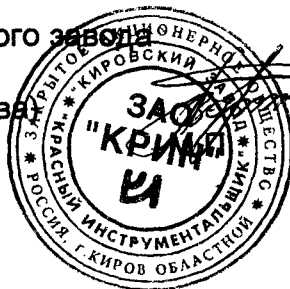
Тип прибора для контроля схождения передних колес автомобилей ПСК утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: «Кировский завод «Красный инструментальщик»
(закрытое акционерное общество).

Адрес: Россия, 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Телефон: (8332) 62-33-18. Факс: 62-57-54.

Генеральный директор «Кировского завода
«Красный инструментальщик»
(закрытого акционерного общества)



В.П. Парчевский