

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ «Кировский ЦСМ»

Н. А. Суворова



2003 год

Прибор для контроля схождения передних колес автомобилей ПСК	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>13774-93</u> Взамен № <u>13774-93</u>
--	---

Выпускаются по техническим условиям ТУ 2.034.00221071.060-93.

Назначение и область применения

Прибор для контроля схождения передних колес автомобилей предназначен для измерения и установки углов схождения передних колес автомобилей и контроля за правильностью их установки в процессе эксплуатации автомобиля.

Применяется на станциях технического обслуживания, в автохозяйствах, и владельцами индивидуального транспорта.

Описание

Прибор выполнен в виде трубки с ручкой, на одном конце которой крепится измерительный наконечник, а на другом корпус. На корпусе расположена подвижная втулка, на которой установлена отсчетная шкала. Внутри трубки перемещается выдвигной шток, в который ввертывается удлинитель со вторым измерительным наконечником.

Принцип измерения прибора основан на определении разности измеряемых величин расстояний между различными точками противоположных друг к другу передних колес автомобилей.

Число модификаций 2 (ПСК-Л для легковых автомобилей, ПСК-ЛГ для грузовых и легковых автомобилей)).

Основные технические характеристики

1 Диапазон измерений прибора:

ПСК-Л . . . 1050 – 1340 мм

ПСК-ЛГ(с одним удлинителем) . . . 1050 – 1340 мм

(с двумя удлинителями) . . . 1480 – 1820 мм.

- 2 Цена деления шкалы 1 мм.
 3 Диапазон показаний от минус 10 до плюс 10 мм.
 4 Пределы допускаемой погрешности $\pm 0,5$ мм.
 5 Измерительное усилие прибора 50 ± 20 Н.
 6 Средний срок службы 5 лет.
 7 Габаритные размеры, не более: ПСК-Л 1460x40x35 мм;
 ПСК-ЛГ 1930x40x35 мм.
 8 Масса, не более: ПСК-Л 1,0 кг;
 ПСК-ЛГ 1,3 кг.
 9 Условия эксплуатации: температура окружающей среды от 10 до 40 °С,
 относительная влажность воздуха – не более 100 % при температуре 25 °С.
 10 Средняя наработка на отказ 15000 условных измерений.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на ручку или трубку прибора методом лазерной гравировки или наклейки, на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность

Комплектность прибора указана в таблице 1
 Таблица 1

Наименование	Модификация прибора	
	ПСК-Л	ПСК-ЛГ
	количество	
Прибор	1	1
Удлинитель	1	2
Удлинитель стержня	-	2
Заглушка	-	2
Футляр	1	1
Руководство по эксплуатации	1	1

Поверка

Поверку прибора для контроля схождения передних колес автомобилей осуществляют в соответствии с документом по поверке в составе эксплуатационной документации ПСК.000 РЭ, согласованным ГЦИ СИ ФГУ «Кировский ЦСМ» в мае 2003 г.

В перечень основного поверочного оборудования входят:

- 1) линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427-75;
- 2) весы для статического взвешивания по ГОСТ 29329-92;
- 3) микроскоп инструментальный по ГОСТ 8074-82;

- 4) приспособление микрометрическое для поверки погрешности прибора (с ценой деления 0,01 мм, диапазоном измерения 0 – 25 мм и пределами допускаемой погрешности ± 3 мкм).

Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные и технические документы

Технические условия ТУ ТУ 2.034.00221071.060-93 «Прибор для контроля схождения передних колес автомобилей ПСК. Технические условия».

Заключение

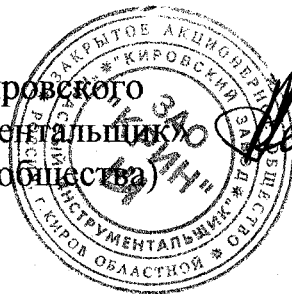
Тип прибора для контроля схождения передних колес автомобилей ПСК утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Кировский завод «Красный инструментальщик»
(закрытое акционерное общество).

Адрес: Россия, 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Телефон: (8332) 62-33-18. Факс: 62-57-54.

Генеральный директор Кировского
завода «Красный инструментальщик»
(закрытого акционерного общества)



С. Н. Филипковский