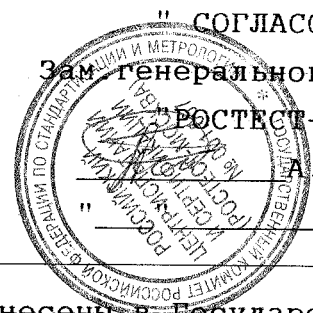


ЛТД 10  
1999  
n. 118

" СОГЛАСОВАНО"  
Зам. генерального директора  
"РОСТЕСТ-МОСКВА"  
А. С. Евдокимов  
" \_\_\_\_\_ 1999 г.



Дозатор весовой АТОМАТ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>13944-94</u> Взамен № _____
---------------------------	--

Выпускается по технической документации фирмы "МУЛЬТИПОНД",  
"АТОМА", Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозатор весовой АТОМАТ (далее - дозатор) предназначен для дискретного весового дозирования различных сыпучих материалов. Область применения - расфасовочные подразделения предприятий различных отраслей промышленности, торговли и общественного питания.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия дозатора заключается в автоматическом уравновешивании сигнала, соответствующего задаваемому значению массы дозы, соответствующим значению массы материала, находящегося на весовом устройстве дозатора.

Дозатор выпускается следующих модификаций: 213, 214, 233, 234, 713, 733. В состав каждой из модификаций входит устройство задания значения массы дозы, система питателей, весовое устройство, нуль-орган и система управления. После задания значения массы дозы команды на ее отработку дозируемый материал с помощью системы питателей поступает на весовое устройство. Система управления обеспечивает максимальную производительность подачи дозируемого материала в начале процесса дозирования (грубая сыпь) и последующее уменьшение производительности в конце процесса дозирования (тонкая сыпь). При равенстве сигналов, соответствующих задаваемому значению массы дозы и значению массы материала, находящегося на весовом устройстве, нуль-орган выдает команду на ос-



Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7
2. Число пипетелей в дозаторе	1	1	3	3	1	3
3. Пределы дозирования каждого дозатора, г	5-50; 10-100; 15-150; 25-250; 50-500; 100-1000; 250-2500	250-2500; 500-5000; 1000-10000	5-50; 10-100; 15-150; 25-250; 50-500; 100-1000; 250-2500	250-2500; 500-5000; 1000-10000	0-320; 0-480; 0-2400	0-320; 0-480; 0-2400
4. Производительность каждого дозатора в автоматическом режиме доз/мин	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30
5. Пределы допускаемых отклонений действительных значений массы дозы от среднего значения	<p>При первичной поверке, при задаваемом значении массы дозы:</p> <p>до 100 г вкл.: <math>\pm 2,25</math> г;</p> <p>св. 100 до 200 г вкл.: <math>\pm 2,25</math> %;</p> <p>св. 200 до 300 г вкл.: <math>\pm 4,5</math> г;</p> <p>св. 300 до 500 г вкл.: <math>\pm 1,5</math> %</p> <p>св. 500 до 1000 г вкл.: <math>\pm 7,5</math> г;</p> <p>св. 1000 г: <math>\pm 0,75</math> %</p> <p>В эксплуатации указанные значения удваиваются.</p> <p>Если среднее арифметическое значение массы 10 наиболее крупных кусков дозируемого материала превышает 0,1 значения пределов допускаемых отклонений в эксплуатации, каждое из значений пределов допускаемых отклонений (и при первичной поверке, и в эксплуатации) увеличивается на 1,5 этого среднего арифметического</p>					
последовательных доз одного и того же						

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7
задаваемо- го значе- ния	значения, при этом пересчитанные значения пределов до- пускаемых отклонений не должны превышать <u>+9 %</u> .					
6. Пределы допускае- мых откло- нений среднего значения массы 32 последова- тельных доз одного и того же задаваемо- го значе- ния от за- даваемого значения	0,5 значений согласно п.5 настоящей таблицы при пер- вичной поверке					
7. Пределы допускае- мой погрешности при квазиста- тическом режиме	<p>Для исполне- ний с преде- лами дозиро- вания 0-320 и 0-480: до 250 г вкл.: <math>\pm 0,25</math> г св. 250 г: <math>\pm 0,5</math> г</p> <p>Для исполне- ний с преде- лами дозиро- вания</p>					

Продолжение таблицы

1	2	3	4	5	6	7
					0-2400 г: до 500 г вкл.: $\pm 0,5$ г св. 500 до 2000г вкл.: $\pm 1$ г св. 2000г: $\pm 1,5$ г В эксплуатации эти значения удваиваются	
8. Класс точности по ГОСТ 10223	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)
9. Диапазон рабочих темпера- тур, °С	от минус 10 до плюс 40	от минус 10 до плюс 40	от минус 10 до плюс 40	от минус 10 до плюс 40	от ми- нус 10 до плю 40	от минус 10 до плюс 40
10. Напряже- ние пита- ния, В	+10% 220 -15%	+10% 220 -15%	+10% 220 -15%	+10% 220 -15%	+10% 220 -15%	+10% 220 -15%
11. Потреб- ляемая мощность, В·А, не более	250	300	750	900	300	900
12. Габарит- ные разме- ры, мм, не	1650x1050 x1300	1750x1500x 1400	2355x1405 x1160	2450x1095x 1280	весового устро-	весового устро-

Окончание таблицы

1	2	3	4	5	6	7
более					йства с пи- тате- лями 1395х 775х 1312; элект- рошка- фа со втори- чной аппа- рату- рой 600х 400х 1723	йства с пи- тате- лями 2090х 640х 114; элект- рошка- фа со втори- чной аппа- рату- рой 600х 400х 1723
13.Масса, кг, не бо- лее	310	350	500	600	350	500

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на Руководство по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Дозатор - 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации - 1 экз.
3. Комплект ЗИП (стандартный или по взаимному соглашению).

## ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с разделом "Методика поверки", приведенным в Руководстве по эксплуатации и утвержденным "РОСТЕСТ-МОСКВА".

Основное поверочное оборудование - весы ГОСТ 24104 или ГОСТ 29329 с пределами допускаемой погрешности не более 1/3 значений согласно п.5 таблицы.

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 10223 "Дозаторы весовые дискретного действия. Общие технические требования", Руководство по эксплуатации.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Дозатор весовой АТОМАТ соответствует требованиям НТД.

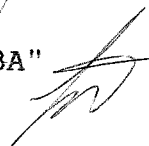
ИЗГОТОВИТЕЛЬ - фирмы "МУЛЬТИПОНД", "АТОМА" (Германия, Д-84478, Waldkraiburg, Traunreuter Strabe 2.

Начальник ГЦИ СИ "РОСТЕСТ-МОСКВА"



М.Е.Брон

Начальник сектора ГЦИ СИ "РОСТЕСТ-МОСКВА"



В.Т.Величко