

СОГЛАСОВАНО
Зам. директора
ГЦИ СИ "ВНИИМ
им. Д.И. Менделеева"
В.С.Александров
"6" февраля 2002 г.

Манометры, мановакуумметры показывающие MGS20, MGS18, MGS10, MD15	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный №14145-02 Взамен № 14145-94
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы NUOVA FIMA S.p.A., Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры и мановакуумметры показывающие MGS20, MGS18, MGS10, предназначены для измерения избыточного давления неагрессивных жидкостей и газов, а манометры показывающие MD15 — для измерения дифференциального давления неагрессивных жидкостей, газов, паров; а также расхода и уровня жидкостей.

Манометры и мановакуумметры MGS20, MGS18, MGS10, MD15 могут применяться в различных отраслях промышленности, в том числе химической, нефтехимической, криогенной, фармацевтической, пищевой и т.д.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия манометров и мановакуумметров MGS20, MGS18, MGS10, MD15 основан на использовании зависимости между измеряемым давлением и упругой деформацией чувствительного элемента, перемещение которого с помощью передаточного механизма преобразуется в угловое перемещение показывающей стрелки относительно шкалы прибора.

Манометры и мановакуумметры MGS20, MGS18, MGS10 выполнены в виброзащитном исполнении. В этих приборах пространство между циферблатом и стеклом корпуса заполнено демпфирующей жидкостью, например глицерином.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (приведены в таблице 1).

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульный лист паспорта и фотохимическим способом на корпус прибора. Форма и размеры знака определяются в соответствии с приложением 4 ПР 50.2.009-94.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:
Манометр или мановакуумметр
Паспорт
Потребительская тара

1 шт.
1 экз.
1 шт.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование характеристики	MGS20		MGS18	
	от 0,1 до 100 (от 1 до 1000)	от 0,06 до 160 (от 0,6 до 1600)	от 0,1 до 100 (от 1 до 1000)	от 0,06 до 160 (от 0,6 до 1600)
1 Верхние пределы измерений (ВПИ), МПа (бар)	от -0,1 до 0 (от -1 до 0)			
2 Нижние пределы измерений, МПа (бар)	от -0,1 до 0 (от -1 до 0)			
3 Пределы допускаемой основной приведенной погрешности, % от диапазона измерений	±1,6		±1,6	
4 Пределы дополнительной погрешности, вызванной изменением температуры окружающего воздуха на каждые 10 °С, % от диапазона измерений	±0,3			
5 Максимальное рабочее давление, % ВПИ	75	90 для динамического; 100 для статического давления	75	90 для динамического; 100 для статического давления
6 Перегрузка, % ВПИ	25 для ВПИ ≤ 10 МПа 15 для ВПИ > 10 МПа	30	25 для ВПИ ≤ 10 МПа 15 для ВПИ > 10 МПа	30
7 Диапазон рабочих температур измерительной среды, °С	до 100; (до 65 для виброустойчивых)	от минус 40 до 150; (до 65 для виброустойчивых)	до 100; (до 65 для виброустойчивых)	от минус 40 до 150; (до 65 для виброустойчивых)
8 Диапазон рабочих температур окружающей среды, °С	от минус 25 до 65			
9 Масса, кг	от 0,2 до 0,23	от 0,7 до 0,98	от 0,13 до 0,24	от 0,85 до 0,86
10 Габаритные размеры, мм диаметр корпуса ширина	63 40	100 62,5	63 28	100 48,6 150 50,5

Продолжение таблицы 1

Наименование характеристики	MGS10		MD15
1 Верхние пределы измерений (ВПИ), МПа (бар)	от 0,1 до 60 (от 1 до 6000)	от 0,1 до 100 (от 1 до 10000)	от 0,01 до 2,5 (от 0,1 до 25)
2 Нижние пределы измерений, МПа (бар)	от -0,1 до 0 (от -1 до 0)		0
3 Статическое (опорное) давление, МПа (бар)	-		от 2,5 до 20 (от 25 до 200)
4 Пределы допускаемой основной приведенной погрешности, % от диапазона измерений	±1,6	±1,0	±1,6
5 Пределы дополнительной погрешности, вызванной изменением температуры окружающего воздуха на каждые 10 °С, % от диапазона измерений	±0,3		±0,8
6 Максимальное рабочее давление, % ВПИ	75	90 для динамического; 100 для статического давления	-
7 Перегрузка, % ВПИ	25 для ВПИ ≤ 10 МПа 15 для ВПИ > 10 МПа	30	-
8 Диапазон рабочих температур измерительной среды, °С	до 65 для виброустойчивых; до 120 для остальных	от минус 25 до 65 для ВПИ ≤ 4 МПа и виброустойчивых; от минус 25 до 120 для ВПИ ≥ 6 МПа	до 150
9 Диапазон рабочих температур окружающей среды, °С	от минус 25 до 65		
10 Масса, кг	от 0,2 до 0,21	от 0,85 до 0,9	5,5 6,3
11 Габаритные размеры, мм диаметр корпуса ширина	63 28	100 48,6	150 165

ПОВЕРКА

Поверка манометров и мановакуумметров MGS20, MGS18, MGS10, MD15 проводится в соответствии с методикой МИ 2124-90 «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1 ГОСТ 2405-88 «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия».

2 Техническая документация на манометры и мановакуумметры MGS20, MGS18, MGS10, MD15 фирмы NUOVA FIMA S.p.A., Италия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

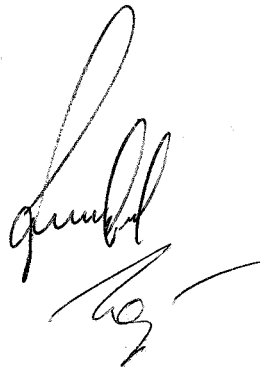
Манометры и мановакуумметры показывающие MGS20, MGS18, MGS10, MD15 соответствуют требованиям ГОСТ 2405-88 и технической документации фирмы NUOVA FIMA S.p.A., Италия, а также имеют сертификаты ISO, EN и сертификат соответствия РОСС IT.ME48. BO1060 от 25.01.2002 г., выданный Органом по сертификации приборостроительной продукции "ВНИИМ им. Д.И.Менделеева".

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: NUOVA FIMA S.p.A., Италия

АДРЕС: 288045 INVORIO (NO) ITALY
VIA S BATTISTI 59
телефон: +39 0322 253200
факс: +39 0322 253232
e-mail: info@nuovafima.com

Представитель фирмы
NUOVA FIMA S.p.A.,

Руководитель лаборатории ГЦИ СИ
«ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»



В.Н.Горобей