

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕСОВ МОДЕЛИ АС-1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Наименование модели	Наибольший предел взвешивания, г	Дискретность отсчета, г	Допускаемая погрешность, г	СКО, г	Табла-рит-ные раз-меры, мм	Время уста-нов-ления по-каза-вания	Класс точ-ности	Класс точности по ИР МСЭИ №76
АС 121 \$	120	0,0001	±0,0005	0,0001	200x180x x260	2,5	2	1
АС 211P	60/120/210	0,0001/0,0002/0,0005	±0,0007/0,0004/ /0,0015	0,0001/ /0,0002/ /0,0005	-"	-"	2	1
АС 211 \$	210	0,0001	±0,0003	0,0001	-"	-"	1	1

24104-88

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект весов входит:

1. Весы
2. Методика поверки

ПОВЕРКА

Поверка весов осуществляется по серийно выпускаемым мерам массы, по методике поверки, согласованной в процессе проведения испытаний. Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Основные нормативные документы:


ГОСТ 24104-88, ГОСТ 8.520-84, МР МОЗМ № 76.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы соответствуют ГОСТ 24104-88, ГОСТ 8.520-84, МР МОЗМ № 76 и технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "Сарториус", ФРГ.

Начальник лаборатории ВНИИМ

 В.И. Жутовский