

ОПИСАНИЕ ТИПА ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА
СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

ВНИИМ им. Д. И. Менделеева

В. С. Александров

1995г.

Handwritten signature and date: 2 " 15

ПРИБОРЫ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ
ПОКАЗАТЕЛЯ ИНДЕКСА
ТЕКУЧЕСТИ
MFTQ Code 6842.000,
MELT FLOW MATIC
Code 6840.000

Внесены в Государственный реестр
средств измерений
Регистрационный № 14785-95
Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы-изготовителя SEABT
(Италия).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор предназначен для определения показателя текучести расплава термопластов и применяется в испытательных лабораториях.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	MFTQ	MELT FLOW
1	2	3
Диапазон измерения массы испытуемого образца, г	4-8	4-8
Предел допускаемой погрешности определения массы испытуемого образца, %	+/-5	+/-5

1	2	3
Предел допускаемой погрешности поддержания температуры исследуемого образца, °С	+/-0,5	+/-0,5
Линейные размеры сопла (капилляра), мм	2,095+/-0,005	2,095+/-0,005
Вес добавочного груза, Н	50	50+10+5+2

ОПИСАНИЕ

Прибор для определения показателя текучести расплава термопластов представляет собой основание со стойкой, на которой закреплен основной измерительный узел. Измерительный узел состоит из экструзионной камеры, поршня, капилляра и дополнительного груза. Прибор MFTQ Code 6842.000 имеет четыре дополнительных груза с автоматическим устройством для их смены. Грузы термически изолированы от штока поршня. В экструзионной камере установлен терморегулятор, снаружи камеры размещен нагреватель.

Прибор оснащен устройством для отрезания образца термопласта с автоматическим и ручным управлением.

На основании прибора размещен пульт управления, который позволяет задавать программу испытаний. На пульте управления имеется цифровая индикация рабочей температуры.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 - Базовая модель в сборе прибора для определения показателя текучести.

2 - Термометр.

3 - Устройство для контроля диаметра сопла.

4 - Устройство для ручного отрезания образца термопласта.

5 - Устройство для установки поршня по высоте в экструзионной

камере.

- 6 - Зеркало для визуального наблюдения за образцом термопласта.
- 7 - Стержень для чистки капилляра.
- 8 - Ерш для чистки инжекционной камеры.
- 9 - Уровень.
- 10 - Инструкция по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Поверка приборов для определения показателя индекса текучести MFTQ Code 6842.000 и MELT FLOW MATIC Code 6840.000 осуществляется по ГОСТ 11645-73.

Основные средства поверки:

1. Штангенциркуль.
2. Микрометр.
3. Поверочная линейка.
4. Уровень.
5. Термометр.
6. Весы.
7. Секундомер.

Межповерочный интервал - 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 11645-73 - Пластмассы. Метод определения показателя текучести расплава термопластов.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Приборы для определения показателя индекса текучести MFTQ Code 6842.000 и MELT FLOW MATIC Code 6840.000 соответствуют ГОСТ 11645-73 и технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма SEAST - Италия.

Начальник лаборатории



Н. С. Чаленко