

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

ДИРЕКТОР СНИИМ



П. Филимонов

1995г.

Электронные микровесы
(лабораторные весы)
модели
MW

Внесены в Государственный
реестр средств измерений
Регистрационный N 14805-95
Взамен N _____

Выпускается по технической документации корейской фирмы
"КАС КОРПОРЕЙШН ЛТД."

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электронные микровесы (лабораторные весы) модели MW предназначены для точного взвешивания в различных областях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприемной платформе с помощью тензосимметрического датчика, в электрический сигнал. Сигнал от тензодатчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе и высвечивается на дисплее. Весы могут работать как в обычном, так и счетном режиме.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Класс точности весов по РМ N 76 III
2. Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, в интервалах взвешивания.
- до 5000 е $\pm 0,5$ е;
- свыше 5000 е ± 1 е.

В эксплуатации значения пределов допускаемой погрешности удваиваются.

3. Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), цены поверочного деления "е" (дискретности) и других характеристик приведены в таблице.

Таблица

Модель	НПВ г	е г	Размеры мм	Масса кг	Диапазон рабочих температур, С	Потребляемая мощность не более, Вт
ММ (ММ-120; ММ-1200)	120 1200	0,01 0,1	180x235x x85	1.25	-5.....+35	2,5

Наименьший предел взвешивания - 20 е.

Источник питания - сетевой адаптер:

- напряжение адаптера, В 12

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- весы;
- эксплуатационная документация;
- сетевой адаптер (при необходимости поставляется по дополнительному соглашению).

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с ГОСТ 8.453, ГОСТ 8.520.
Основное поверочное оборудование - образцовые гири IV разряда по ГОСТ 7328. Межповерочный интервал - I год

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация МОЗМ N 76, ГОСТ 29329, проспект фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Электронные микровесы (лабораторные весы) модели MW соответствуют требованиям нормативно-технических документов, ГОСТ 29329 и Рекомендации МОЗМ N 76.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма КАС (Корея): Computer Aided System Engineering
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG,
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL: (02)475-4661/7. FAX: (02)475-4668
TELEX: CASCO K32776

CAS Corporation

Начальник отдела СНИИМ

