

ОПИСАНИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

СОГЛАСОВАНО
Заместитель директора
ГЦИ СИ ГП "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"
А. Селк В. С. Александров
" 15 " 06 1998 г.

Манометры деформационные с
трубчатой пружиной типа 2

Внесен в Государственный реестр
средств измерений, прошедших
государственные испытания
Регистрационный N 15142-98
Взамен N 15142-96

Выпускает фирма "WIKA Alexander Wiegand", Германия

Н А З Н А Ч Е Н И Е И О Б Л А С Т Ь П Р И М Е Н Е Н И Я

Манометры деформационные с трубчатой пружиной типа 2 применяются для измерения избыточного давления жидкостей, газов и паров в различных отраслях промышленности и городского хозяйства.

О П И С А Н И Е

Действие манометра основано на использовании зависимости между измеряемым давлением и упругой деформацией одновитковой трубчатой пружины, перемещение свободного конца которой передаточно-множительным механизмом преобразуется в угловое перемещение показывающей стрелки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

	Наименование характеристики	Значение характеристики для модели		
		212.20 213.20***	232.50 233.50 *,***	232.30 233.30 *,***
1.	Верхние пределы измерения давления, МПа (бар)	0,06...160 (0,6...1600)	0,06...160 (0,6...1600)	0,06...160 (0,6...1600)
2.	Классы точности	1,0	1,0; 1,6	1,0; 1,6
3.	Размеры корпуса, мм	100; 160	63; 100; 160	63; 100; 160
4.	Расположение штуцера	снизу или сзади	снизу или сзади	снизу или сзади
5.	Рабочая температура окружающ. воздуха, °С температура среды, °С	-40...+60 max +60	-40...+60 max +200	-40...+60 max +200 (+100 для 233.30)
6.	Температурный коэффициент, %/10 °С	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3
7.	Дополнительные устройства	электроконтактные **	преобразователь* и электроконтактные **	преобразователь* и электроконтактные **
8.	Масса, кг	0,6...1,1	0,16...2,0	0,2...2,34

	Наименование характеристики	Значение характеристики для модели		
		213.40 ***	213.53 *** 233.53 ***	232.36 233.36***
1.	Верхние пределы измерения давления, МПа (бар)	0,06...100 (0,6...1000)	0,06...100 (0,6...1000)	-0,1...4 (-1...40)
2.	Классы точности	1,0; 1,6	1,0; 1,6	1,0
3.	Диаметр корпуса, мм	63; 80; 100	50; 63; 100	100
4.	Расположение штуцера	снизу или сзади	снизу или сзади	снизу
5.	Рабочая температура окружающ. воздуха, °С температура среды, °С	-20...+60 max +60	-20...+60 max +60	-40...+60 max +200
6.	Температурный коэффициент, %/10 °С	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3
7.	Дополнительные устройства	-	-	электроконтактные **
8.	Масса, кг	0,3...1,1	0,15...0,8	0,65...1,3

Продолжение табл. 1

	Наименование характеристики	Значение характеристики для модели		
		214.11 (234.11)	222.30 (233.30)***	232.34
1.	Верхние пределы измерения давления, МПа (бар)	0,06...100 (0,6...1000)	250...400 (2500...4000)	0,06...100 (0,6...1000)
2.	Классы точности	1,6	1,0	0,6
3.	Размеры корпуса, мм	48x24; 72x36; 72x72; 96x96; 144x72; 144x144;	63; 100; 160	63; 100; 160
4.	Расположение штуцера	сзади	снизу	снизу
5.	Рабочая температура окружающ. воздуха, °С температура среды, °С	-20...+60 max +60	-40...+60 max +200	-40...+65 max +100
6.	Температурный коэффициент, %/10 °С	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3
7.	Дополнительные устройства	электроконтактные **	-	электроконтактные **
8.	Масса, кг	0,17...1,25	2,0...3,2	0,9

* - на основе эффекта Холла мод. 89Х.34.500

** - мод. 811; 821; 831

*** - с жидкостным заполнением

З Н А К У Т В Е Р Ж Д Е Н И Я Т И П А

Знак утверждения типа наносится на манометр и на эксплуатационную документацию.

К О М П Л Е К Т Н О С Т Ь

Манометр.

Паспорт (на партию манометров).

П О В Е Р К А

Поверка деформационных манометров с трубчатой пружиной типа 2 производится в соответствии с методикой МИ 2124-90. Межповерочный интервал - 1 год.

В перечень основного оборудования, необходимого для поверки манометра в условиях эксплуатации или после ремонта, входят манометры деформационные типа М0 классов точности 0,15; 0,25 и 0,4; манометры грузопоршневые МП-2500 и МП-6000 классов точности 0,05 и 0,2.

Н О Р М А Т И В Н Ы Е Д О К У М Е Н Т Ы

Деформационные манометры с трубчатой пружиной типа 2 выпускают по документации фирмы-изготовителя. Соответствуют МР МОЗМ R101 и ГОСТ 2405-88.

З А К Л Ю Ч Е Н И Е

Деформационные манометры с трубчатой пружиной типа 2 соответствуют требованиям, изложенным в технической документации фирмы-изготовителя, МР МОЗМ R101 и ГОСТ 2405-88.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма "WIKA Alexander Wiegand", Германия

Адрес: ВИКА Александер Виганд ГмБХ & Ко.

Александер Виганд Штрассе

63911 Клингенберг на Майне

тел. 8-1049-9372 / 132-395

факс. 8-1049-9372 / 132-414

Руководитель лаборатории

ГЦИ СИ ГП "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

В. А. Цвелик

Глава представительства фирмы

"WIKA Alexander Wiegand"

Г. Лаурин