

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО

Директор
Деп. генерального директора
"РОСТЕСТ - Москва"

А.С. Евдокимов

" 1 " IX 2000 г.

<p>Весы лабораторные электронные АР</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания</p> <p>Регистрационный № <u>15565-00</u></p> <p>Взамен № 15565-96</p>
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы "OHAUS Europe" (Швейцария).

Назначение и область применения

Весы лабораторные электронные АР (далее - весы) предназначены для статического взвешивания грузов.

Область применения - предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства, научно-исследовательские организации.

Описание

Принцип действия основан на компенсации веса груза электромагнитной силой, создаваемой системой автоматического уравнивания.

Конструктивно весы представляют собой единый модуль, включающий в себя измерительный и процессорный блоки. Весы оснащены стеклянным защитным кожухом. Весы укомплектованы двумя внутренними грузами для их автоматической настройки.

Весы имеют следующие функции:

- индикацию стабильности показаний;
- фильтрацию вибраций;
- автоматическую коррекцию нуля разгруженных весов;
- индикацию результатов измерений в различных единицах измерения массы (г, мг, карат);
- индикацию результатов измерений в единице, определяемой пользователем;
- счет количества взвешиваемых образцов с погрешностью, установленной пользователем;
- перевод результата измерения в проценты;
- статистическую обработку результатов измерений;
- хранение и индикацию даты и времени;
- индикацию веса брутто после выборки тары;
- настройку встроенными грузами или внешней гирей;
- тестирование весов внутренними грузами;
- запоминание и индикацию максимального и минимального значения в серии измерений;
- защиту конфигурации весов от несанкционированного доступа;
- распечатку результатов измерений на внешний принтер в стандартах GLP

Встроенный настраиваемый последовательный интерфейс передачи данных стандарта RS232C позволяет подключение различных периферийных устройств (принтера, компьютера и т.п.).

Весы модификации AP250D дополнительно позволяют измерять массу с уменьшенной в 10 раз дискретностью в интервале от наименьшего до наибольшего пределов взвешивания (НПВ). Это обеспечивается после тарирования при любом значении массы тары в пределах НПВ для весов.

Основные технические характеристики

1. Значения дискретности, пределов взвешивания, цены поверочного деления, пределов допускаемой погрешности, СКО, класса точности весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение модификаций	Дискретность, мг	Пределы взвешивания, г		Цена поверочного деления, мг	Предел допускаемой Погрешности, (\pm) мг		Предел допускаемого СКО, мг	Класс точности весов по	
		Наибольший	Наименьший		При первичной поверке	эксплуатации		ГОСТ 24104	№ 76 МР МОЗМ
AP110	0,1	110	0,01	1	До 50г вкл. – 0,5 Св. 50г – 0,75	До 50г вкл. – 0,5 Св. 50г – 0,75	До 50г вкл. – 0,15 Св. 50г – 0,25	2	I
AP210	0,1	210	0,01	1	До 50г вкл. – 0,5 Св. 50г – 1,0	До 50г вкл. – 0,75 Св. 50г – 1,5	До 50г вкл. – 0,15 Св. 50г – 0,3	2	I
AP310	0,1	310	0,01	1	До 50г вкл. – 0,5 Св. 50г до 200г вкл. – 1,0 Св. 200г – 1,5	До 50г вкл. – 0,1 Св. 50г до 200г вкл. – 1,5 Св. 200г – 1,5	До 50г вкл. – 0,15 Св. 50г до 200г вкл. – 0,3 Св. 200г – 0,5	2	I
AP250D	До 52г вкл. – 0,01 Св. 52г – 0,1	210	0,001	1	До 50г вкл. – 0,1 Св. 50г – 1,0	До 50г вкл. – 0,2 Св. 50г – 1,5	До 52г вкл. – 0,03 Св. 52г – 0,3	2	I

2. Диапазон выборки массы тары - 0...НПВ
3. Напряжение питания и частота - 220 (-33/+22) В, 50 (\pm 1) Гц;
4. Потребляемая мощность - 15 В·А ;
5. Диапазон рабочих температур - (+10 ... +30) °С ;
6. Относительная влажность - (30... 80) % ;
7. Масса. не более - 12 кг
8. Габаритные размеры - 195 мм x 400 мм x 310 мм.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на руководство по эксплуатации и на табличку, закрепленную на корпусе весов.

Комплектность

- 1) Весы – 1 шт.
 - 2) Руководство по эксплуатации - 1 компл.
- Дополнительное оборудование - в зависимости от заказа в соответствии с эксплуатационной документацией.

Поверка

Поверка производится в соответствии с разделом "Методика поверки" руководства по эксплуатации, утвержденной "РОСТЕСТ-МОСКВА".
Основное поверочное оборудование: гири эталонные I-IV разрядов по ГОСТ 7328
Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 24104 "Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия",
Рекомендация МОЗМ № 76-1 " Взвешивающие устройства неавтоматического действия",
документация фирмы.

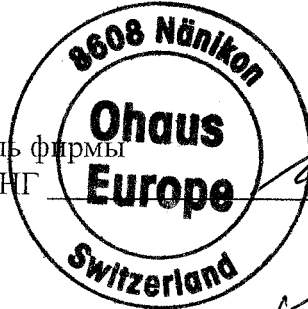
Заключение

Весы лабораторные электронные AP соответствуют требованиям НТД.

Изготовители:

- фирма "OHAUS Europe", Heuwinkelstrasse CH-8606 Nanikon, Switzerland
- фирма "Mettler-Toledo GmbH" .Im Langacher, 8606 Greifensee, Switzerland

Согласовано:



Генеральный Представитель фирмы "Mettler-Toledo GmbH" в СНГ _____ И.Б. Ильин

Начальник отдела "РОСТЕСТ - МОСКВА" _____ М.Е. Брон

mmmm