

**СОГЛАСОВАНО**  
 Заместитель руководителя  
 ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»  
 В.С. Александров  
 2005 г.



Весы автомобильные «Raute Vehicle Scales»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>16029-05</u> Замен № <u>16029-97</u>
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Raute Precision», Финляндия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные «Raute Vehicle Scales» (далее – весы) предназначены для статических измерений массы автомобилей, прицепов, полуприцепов (включая цистерны), автопоездов в различных областях народного хозяйства.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов состоит в том, что под действием приложенной нагрузки происходит деформация упругого элемента, вызывающая разбаланс тензорезисторного моста. Сигнал разбаланса моста поступает в электронный вторичный измерительный преобразователь для аналого-цифрового преобразования, обработки и индикации результатов взвешивания.

Весы состоят из грузоприемного устройства, включающего грузоприемную платформу, первичные измерительные преобразователи (весоизмерительные тензорезисторные датчики), и вторичного измерительного преобразователя (весового терминала WB-900).

Грузоприемная платформа, как часть грузоприемного устройства, имеет модульную конструкцию и может включать один или два модуля в зависимости от общей длины платформы.

Весы выпускаются пяти модификаций, отличающихся пределами взвешивания, пределами допускаемой погрешности, дискретностями отсчета (ценами поверочных делений).

Варианты исполнения весов отличаются габаритными размерами грузоприемного устройства и массой.

В весах предусмотрено устройство полуавтоматической установки на нуль и полуавтоматическое устройство выборки массы тары.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1 Класс точности весов по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ №76.....средний (III)
- 2 Значения наибольшего (НПВ) и наименьшего (НмПВ) пределов взвешивания, цены поверочного деления, пределов допускаемой погрешности весов при первичной и периодической поверках приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение весов	НмПВ, т	НПВ, т	Цена поверочного деления, кг (e)	Пределы основной допускаемой погрешности при поверке, кг (*)		
				в интервалах взвешивания	первичной	периодической
AS-1030R, AU-1030R	0,2	30	10	От 0,2 т до 5 т вкл. Св. 5 т до 20 т вкл. Св. 20 т до 30 т вкл.	± 5 ± 10 ± 15	± 10 ± 20 ± 30
AS-1040R, AU-1040R	0,4	40	20	От 0,4 т до 10 т вкл. Св. 10 т до 40 т вкл.	± 10 ± 20	± 20 ± 40
AS-1050R, AS-1250R, AU-1050R, AU-1250R	0,4	50	20	От 0,4 т до 10 т вкл. Св. 10 т до 40 т вкл. Св. 40 т до 50 т вкл.	± 10 ± 20 ± 30	± 20 ± 40 ± 60
AS-1260R, AP-1660R, AP-1860R, AP-2460R, AU-1260R, AU-1660R, AU-1860R, AU-2460R, APB1260RT, APB1360RT, 2xAPB1360RT, AUB1360RT, 2xAUB1360RT	0,4	60	20	От 0,4 т до 10 т вкл. Св. 10 т до 40 т вкл. Св. 40 т до 60 т вкл.	± 10 ± 20 ± 30	± 20 ± 40 ± 60
AP-1680R, AP-1880R, AP-2480R, AU-1680R, AU-1880R, AU-2480R, APB-1280RT, APB24A6RT, APB26A0RT, APB26A2RT, 2xAPB1280RT, 2xAPB1380RT, APB1280RM, APB18A2RM, APB24A6RM, 2xAPB1280RM, AUB1280RT, AUB24A6RT, AUB26A0RT, AUB26A2RT, 2xAUB1280RT	1	80	50	От 1 т до 25 т вкл. Св. 25 т до 80 т вкл.	± 25 ± 50	± 50 ± 100

Примечание:

В рабочей области температуры, дополнительной к нормальной области ее значений, пределы допускаемой погрешности равны удвоенным пределам допускаемой погрешности.

3 Дискретность отсчета (d) связана с ценой поверочного деления (e) соотношением:  $d = e$

4 Диапазон устройства выборки массы тары.....от 0 до НПВ

5 Пределы допускаемой погрешности весов после применения устройства установки на нуль или устройства выборки массы тары.....±0,25 e

6 Порог чувствительности весов .....1,4 d

7 Габаритные размеры грузоприемного устройства весов и масса весов соответствуют значениям, приведенным в табл. 2.

Таблица 2

Обозначение	Длина, м	Ширина, м	Высота, м	Масса, т
AS-1030R, AS-1040R, AS-1050R, AU-1030R, AU-1040R, AU-1050R	10	3,0	0,46	6,5
AS-1250R, AU-1250R	12	3,0	0,50	7,5
AS-1260R, AU-1260R	12	3,0	0,55	7,5
AP-1660R, AP-1680R, AU-1660R, AU-1680R	16	3,0	0,50	14,5

Продолжение таблицы 2

Обозначение	Длина, м	Ширина, м	Высота, м	Масса, т
AP-1860R, AP-1880R, AU-1860R, AU-1880R	18	3,0	0,50	17
AP-2460R, AP-2480R	24	3,0	0,50	20
APB1260RT	12	3,0	0,60	7,5
APB-1280RT	12	3,0	0,635	7,5
APB1360RT	13	3,0	0,635	8
APB24A6RT	24	3,0	0,635	20
APB26A0RT	26	3,0	0,600	22
APB26A2RT	26	3,0	0,635	22
2xAPB1280RT, 2xAPB1360RT, 2xAPB1380RT	2x12	3,0	0,635	2x7,5
APB1280RM	12	3,0	0,400	7,5
APB18A2RM	18	3,0	0,400	17
APB24A6RM	24	3,0	0,400	20
2xAPB1280RM	2x12	3,0	0,400	2x7,5
AUB1280RT	12	3,0	0,830	7,5
AUB1360RT	13	3,0	0,830	8
AUB24A6RT	24	3,0	0,830	20
AUB26A0RT, AUB26A2RT	26	3,0	0,830	22
2xAUB1280RT, 2xAUB1360RT	2x12	3,0	0,830	2x7,5

8 Питание весов:

- напряжение, В ..... от 187 до 242
- частота, Гц .....от 49 до 51

9 Потребляемая мощность, ВА..... 10

10 Диапазоны температур, °С

- грузоприемного устройства:
  - диапазон нормальной области значений температур.....от минус10 до +40
  - диапазон рабочей области значений температур.....от минус 35 до +65
- вторичного измерительного преобразователя..... от минус 10 до + 40

11 Средний срок службы весов, лет.....8

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится графическим способом на табличку, закрепленную на корпусе весового терминала WB-900, и типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Грузоприемное устройство –1 шт.
2. Весовой терминал WB-900 – 1 шт.
3. Руководство по эксплуатации (РЭ) – 1 экз.

## ПОВЕРКА

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.021 «Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения массы»

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия»

MP МОЗМ № 76 «Взвешивающие устройства неавтоматического действия» - рекомендация Международной Организации по Законодательной Метрологии.

Техническая документация фирмы «Raute Precision», Финляндия.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных «Raute Vehicle Scales» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

«Raute Precision», Ahjokatu 4 A, P.O. Box 22, FIN-15801 Lahti

Заявитель: ООО «Системотехника-сервис», 183010, г.Мурманск ул.Кирова 19-4.

Директор ООО «Системотехника-сервис»



В.В. Гусев