



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ГЦИ СИ -
заместитель Генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ – МОСКВА»
А.С. Евдокимов
2003 г.

ОПИСАНИЕ

типа средств измерений

Прибор для измерения внутреннего диаметра кольца подшипника модели БВ-7492	Внесён в государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 16375-03 Взамен № 16375-97
--	---

Выпускается по техническим условиям
ТУ2. 034. 0224564. 022 - 94

Назначение и область применения.

Прибор модели БВ-7492 предназначен для измерения диаметра и отклонения формы внутренней цилиндрической поверхности внутреннего кольца подшипника (далее по тексту – прибор БВ-7492), и применяется в условиях производства предприятиями МПС.

Описание.

Основными составными частями прибора БВ-7492 являются: станция измерительная, блок электронный, устройство термопечатающее (принтер) и кабель соединительный.

Станция измерительная служит для получения информации о измеряемом внутреннем диаметре кольца подшипника и передаче этой информации в виде аналогового электрического сигнала индуктивного преобразователя в блок электронный.

Станция измерительная выполнена в виде настольной конструкции. На нижней плите закреплены верхняя плита на четырёх колонках и кронштейн с подвижным штоком. На верхней плите расположены два упора для предварительного центрирования измеряемых колец или установочной меры. На подвижном штоке закреплена платформа с центрирующей пробкой и плита с измерительным устройством, выполненным в виде двух плоскопружинных параллелограммов, на подвижных частях которых закреплены измерительные наконечники; а также индуктивный преобразователь и упорный винт, находящиеся в контакте. В нижней позиции платформы с центрирующей пробкой происходит загрузка деталей, а в верхней позиции – их измерение.

Блок электронный выполнен в виде настольной конструкции, подключаемой через адаптер к сети напряжением 220 В. Он предназначен для обработки информации, поступающей с индуктивного преобразователя и

выдачи результатов измерений на цифровое табло или устройство термопечатающее (принтер). Блок электронный оснащён устройством разбраковки с возможностью сортировки на группы.

На цифровое табло выводятся как основные измеряемые параметры: отклонения среднего диаметра от номинального в 2-х сечениях, средняя конусность, средняя овальность; так и рабочие команды и константы, набранные на клавиатуре передней панели в режиме ввода.

Прибор БВ-7492 осуществляет распечатку результатов измерения с помощью устройства термопечатающего (принтера).

Основные технические характеристики.

Наименование	Значение
Диапазон измерения, мм	0,1 (129,935 ÷ 130,035)
Количество контролируемых сечений	2
Расстояние контролируемых сечений от торца кольца, мм	10
Цена деления отсчётного устройства (дискретность), мкм	0,1
Диапазон показаний, мкм	198 (от -99 до +99)
Предел допускаемой погрешности измерения диаметров, мкм, не более	4
Размах показаний, мкм, не более	2
Температура эксплуатации, °С	от + 10 до + 45
Напряжение питающего электрического тока, В	220 ± 5 %
Габаритные размеры станции измерительной, мм	308 x 200 x 196
Габаритные размеры устройства термопечатающего, мм	347 x 208 x 176
Габаритные размеры блока электронного, мм	210 x 73 x 222
Масса станции измерительной, кг	18,0
Масса устройства термопечатающего, кг (без бумаги)	2,5
Масса блока электронного, кг	1,5

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом и фотохимическим способом на табличку прибора БВ-7492.

Комплектность

В комплект поставки входят:

- | | |
|---|---------|
| 1. Станция измерительная в упаковке | - 1 шт. |
| 2. Блок электронный в упаковке | - 1 шт. |
| 3. Устройство термопечатающее (принтер)
в собственной упаковке | - 1 шт. |
| 4. Адаптер (12 В/220 В/100 мА)
в собственной упаковке | - 1 шт. |
| 5. Кабель соединительный в упаковке | - 1 шт. |
| 6. Мера установочная БВ-7492.00.002 в футляре | - 1 шт. |

7. Паспорт БВ-7492.00.000-04 ПС
с разделом «Методика поверки» - 1 шт.

Поверка.

Поверка прибора БВ-7492 проводится в соответствии с методическими указаниями на методы и средства поверки, изложенными в разделе «Методика поверки» паспорта БВ-7492.00.000-04 ПС.

Основными средствами поверки являются:

- аттестованные меры эталонные
модели БВ-7492.00.001 - 3 шт.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы.

Технические условия ТУ2. 034. 0224564. 022 – 94.

Заключение.

Прибор для измерения внутреннего диаметра кольца подшипника модели БВ-7492 соответствует требованиям технических условий ТУ2. 034. 0224564. 022 - 94.

Заявитель: ОАО «Научно-исследовательский и конструкторский институт средств измерения в машиностроении»

129626, г, Москва, ул. Новоалексеевская, 13, стр. 1

Генеральный директор
ОАО «НИИизмерения»

Начальник лаборатории 445
ФГУ «РОСТЕСТ – МОСКВА»



М.Г. КОВАЛЬСКИЙ

В.К. ПЕРЕКРЕСТ