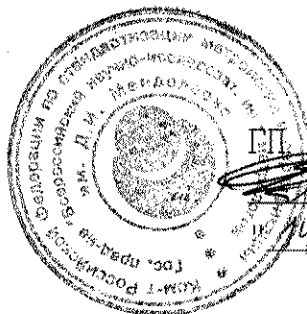


ОПИСАНИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ  
ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА



СОГЛАСОВАНО

Зам. директора

ФГП "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

В. С. Александров

" 4 " апреля 1998 г.

Манометры деформационные  
моделей 341.11 и 342.11

Внесен в Государственный реестр  
средств измерений, прошедших  
государственные испытания  
Регистрационный N 17160-98  
Взамен N \_\_\_\_\_

Выпускает фирма "WIKA Alexander Wiegand", Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры деформационные моделей 341.11 и 342.11 применяют для проверки средств измерения избыточного давления, а также для непосредственного измерения избыточного давления жидкостей и газов в различных отраслях промышленности.

О П И С А Н И Е

Действие манометра основано на использовании зависимости между измеряемым давлением и упругой деформацией одновитковой трубчатой пружины, перемещение свободного конца которой передаточно-множительным механизмом преобразуется в угловое перемещение показывающей стрелки.

Шкала манометра - круговая, отградуирована в единице давления - бар, имеет зеркальную часть, которая совместно с указательной частью стрелки ножевой формы позволяет снизить погрешность отсчета.

Манометр имеет корректор нуля, который обеспечивает перемещение стрелки в каждую сторону на  $15^\circ$  от нулевой отметки.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение характеристики для модификации	
	341.11	342.11
1. Верхние пределы измерения давления,  МПа (бар)	0,06 ... 160 (0,6 ... 1600)	0,06 ... 160 (0,6 ... 1600)
2. Класс точности	0,25	0,1
3. Диаметр корпуса, мм	250	250
4. Расположение штуцера	снизу	снизу
5. Рабочая температура окружающей среды, °С	- 20 ... + 60	- 20 ... + 60
6. Температура среды, °С	+ 100 max	+ 100 max
7. Температурный коэффициент, %/10 °С	+/- 0,04	+/- 0,04

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Манометр

Паспорт

Футляр и свидетельство о калибровке ( только для модели 342.11)

## ПОВЕРКА

Проверка манометров деформационных моделей 341.11 и 342.11 проводится в соответствии с методикой проверки, утвержденной ГП "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева" в установленном порядке. Межповерочный интервал - 1 год.

В перечень основного оборудования, необходимого для проверки манометра в условиях эксплуатации или после ремонта, входят манометры грузопоршневые МП-2,5; МП-6; МП-60; МП-600 и МП-2500 классов точности 0,02 и 0,05; манометр абсолютного давления МПА-15 класса точности 0,01

Допускается применять другие эталонные средства, обеспечивающие соотношение абсолютных погрешностей эталона и поверяемого манометра 1:4.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Манометры деформационные моделей 341.11 и 342.11 выпускают по документации фирмы - изготовителя. Соответствуют МР МОЗМ R101 и ГОСТ 2405-88.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Манометры деформационные моделей 341.11 и 342.11 соответствуют требованиям, изложенным в технической документации фирмы-изготовителя, МР МОЗМ R101 и ГОСТ 2405-88.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма "WIKA Alexander Wiegand", ФРГ  
Адрес: ВИКА Александер Виганд ГмбХ & Ко.  
Александер Виганд Штрассе  
63911 Клингенберг на Майне  
тел. 8-1049-9372 / 132-395  
факс. 8-1049-9372 / 132-414

Начальник лаборатории  
ГЦИ СИ ГП "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"



В. А. Цвелик

Глава представительства  
фирмы "WIKA Alexander Wiegand"

Г. Лаурин