

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

СП "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

В.С.Александров

\_\_\_\_\_ 1998 г.



<b>Прибор для контроля геометрии ходовой части автомобилей</b> типа 60-1000 CCD	<b>Внесен в Государственный реестр средств измерений.</b> Регистрационный № <u>17340-98</u> Взамен №
--	--

Выпускается по документации фирмы.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор предназначен для контроля геометрии ходовой части различных автомобилей.

Область применения: предприятия технического обслуживания автомобилей, станции технического контроля ГАИ.

### ОПИСАНИЕ

Прибор 60-1000 CCD для контроля геометрии ходовой части автомобилей состоит из четырех измерительных головок 60-1010 или 60-1020, которые с помощью кронштейнов устанавливаются на диски колес автомобиля. Все четыре измерительных головки соединены лучами света, один из которых направлен в одну сторону по периметру, а второй луч в противоположную сторону. Такое направление лучей повышает чувствительность прибора 60-1000 CCD в два раза. Измерительные головки типа 60-1010 имеют шесть преобразователей света в электрический сигнал (фотоэлектрические преобразователи). Измерительные головки типа 60-1020 имеют восемь преобразователей света в электрический сигнал. Это позволяет расширить их функциональные возможности, т.е. измерять смещение колеса, боковое смещение задней оси, различия в ширине колеи, смещение оси симметрии автомобиля. Выходной сигнал от преобразователей света поступает в регистрирующую аппаратуру, где преобразуется в цифры и диаграммы.

Прибор 60-1000 CCD имеет одну модификацию.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Напряжение питания	220В, 50Гц;
2. Потребляемая мощность (ВА)	80
3. Диапазон измерений углов поворота измерительных головок относительно вертикальной оси, градусы	от -2 до +2
4. Погрешность измерений, градусы	±0,02
5. Диапазон измерений угла поворота измерительных головок относительно продольной и поперечной осей, градусы	от -19 до +19
6. Погрешность измерений, градусы	±0,08
7. Габаритные размеры измерительной головки, мм	450× 450× 250
8. Масса прибора измерительной головки, кг	4,5
9. Рабочий диапазон температур, °С	от -10 до 40

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа вносится в эксплуатационную документацию.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Четыре измерительные головки. Модификация измерительных головок 60-1010 или 60-1020 выбирается покупателем.
2. Регистрирующая аппаратура.
  - 2.1. Компьютерная система с базой заводских данных и интерфейсами.
  - 2.2. Дистанционное управление.
  - 2.3. Струйный принтер.
3. Тележка для прибора с держателем для зажимного приспособления и измерительных головок.
4. Четыре самоцентрирующих зажима.
5. Набор адаптеров для зажима дисков без бортовых закраин.
6. Педаль тормоза и фиксатор нуля.

### ПОВЕРКА

Поверка прибора для контроля геометрии ходовой части автомобилей 60-1000 CCD проводится в соответствии с инструкцией, разработанной ГП "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева".

Основное поверочное оборудование: уровень по ГОСТ 9392-75, гонеометр по ГОСТ 8.016-81, концевые меры по ГОСТ 9038-83.

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

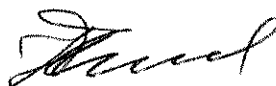
ГОСТ 25478 "Автотранспортные средства. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения. Методы проверки."

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прибор для контроля геометрии ходовой части автомобилей 60-1000 CCD соответствует требованиям нормативно-технической документации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ - Фирма "BEAR", США

Начальник лаборатории Государственных Эталонов  
механических величин  
ГП "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева"



Н.С.Чаленко

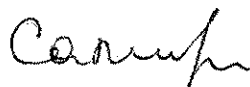
Начальник отдела ГП "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева"



И.Б.Нехлюдов

СОГЛАСОВАНО:

Менеджер по экспорту фирмы А/О «Текалемит»



Олави Салми

