



СОГЛАСОВАНО

Директор ФГУ «Владимирский ЦСМ»

Г.И.Барашков

2006 г.

**Спидометр механический  
СП135 и его  
модификации**

Внесены в Государственный  
реестр средств измерений

Регистрационный N 174706  
Взамен 1747-03

Выпускаются по ГОСТ 1578-76, ТУ 37.453.044-80.

### **НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Спидометр предназначен для измерения скорости движения и пройденного пути автомобилей, мотоциклов и других транспортных средств.

### **ОПИСАНИЕ**

Спидометр состоит из двух основных узлов: скоростного и счетного.

Скоростной узел магнитного типа.

Укрепленный на приводном валике постоянный магнит при вращении возбуждает в алюминиевом колпачке (картушке), охватывающем магнит, электрические токи. От взаимодействия магнитных полей магнита и катушки возникает вращающий момент, поворачивающий колпачок с указателем скорости на угол, пропорциональный частоте вращения магнита. Противодействующий момент создается пружиной-спиралью.

Передача вращения от приводного вала к счетному узлу осуществляется через три червячные пары. Передача вращения между барабанчиками счетчика осуществляется промежуточными шестернями (шестизубками).

Модификации спидометров, их обозначение, особенности и основные технические характеристики приведены в таблице.

Модификации спидометра отличаются от базовой модели наружным оформлением, наличием дополнительного суточного счетчика, встроенными светофильтрами, массой, передаточным отношением от приводного вала к счетному узлу и применением.

NN	Модификация	Основные нормативные и технические документы	Диапазон показаний	Диапазон измерений	Предел допускаемой осциллографической погрешности	
пп	1	2	3	4	5	6
1.	СП135	ГОСТ 1578-76	0-120 км/ч	св. 20-80 км/ч	+4 км/ч на числовых отметках шкалы 40, 60 км/ч; +(5+п) км/ч на числовых отметках шкалы (80+п·20) км/ч, где п =0,1,2....	
2.	СП14А	ГОСТ 1578-76 ТУ 37.003.523-77	0-100 км/ч	св. 20-80 км/ч	то же	
3.	48.3802	ГОСТ 1578-76	0-120 км/ч	св. 20-100 км/ч	“	
4.	18.3802	ГОСТ 1578-76	0-140 км/ч	св. 20-100 км/ч	“	
5.	42.3802	ГОСТ 1578-76	0-140 км/ч	св. 20-100 км/ч	“	
6.	СП158	ГОСТ 1578-76	0-160 км/ч	св. 20-100 км/ч	“	

1	2	3	4	5	6
7.	50.3802	ГОСТ 1578-76	0-160 км/ч	св.20-100 км/ч	+4 км/ч на числовых отметках шкалы 40,60 км/ч: +(5+П) км/ч на числовых отметках шкалы (80+П · 20)км/ч, где П = 0,1,2,...
	...		0-100 миль/ч	20-60 миль/ч	
8.	16.3802	ГОСТ 1578-76	0-120 км/ч	св.20-100 км/ч	то же
9.	СП148	ГОСТ 1578-76	0-160 км/ч	св.20-140 км/ч	“
10.	47.3802	ГОСТ 1578-76	0-180 км/ч	св.20-140 км/ч	“
11.	37.3802	ГОСТ 1578-76	0-180 км/ч	св.20-120 км/ч	“
12.	58.3802	ГОСТ 1578-76	0-160 км/ч	св.20-140 км/ч	“
13.	67.3802	ГОСТ 1578-76	0-160 км/ч	св.20-140 км/ч	“
14.	69.3802	ГОСТ 1578-76	0-160 км/ч	св.20-100 км/ч	“
15.	79.3802	ГОСТ 1578-76	0-140 км/ч	св.20-100 км/ч	“
16.	СП191А	ГОСТ 1578-76	0-160 км/ч	св.20-140 км/ч	“
		ТУ 37.453.044-80			
17.	СП193	ГОСТ 1578-76	0-180 км/ч	св.20-140 км/ч	“
		ТУ 37.453.044-80			
18.	2606.3802	ГОСТ 1578-76	0-180 км/ч	св.20-140 км/ч	“
		ТУ 37.453.044-80			

26.3802

1	2	3	4	5	6
19.	17.3802	ГОСТ 1578-76 ТУ 37.453.044-80	0-160 км/ч	св.20-140 км/ч	+4 км/ч на числовых отметках шкалы 40,60 км/ч; +(5+п) км/ч на числовых отметках шкалы $(80+п \cdot 20)$ км/ч, где $п=0,1,2,\dots$
20.	23.3802	ГОСТ 1578-76	0-180 км/ч	св.20-140 км/ч	то же
21.	54.3802	ТУ 37.453.044-80 ГОСТ 1578-76	0-180 км/ч	св.20-160 км/ч	“
22.	59.3802	ТУ 37.453.044-80 ГОСТ 1578-76	0-180 км/ч	св.20-160 км/ч	“
23.	СП24Г	ГОСТ 1578-76 ТУ 37.003.597-77	0-120 км/ч	20-100 км/ч	+4 км/ч на числовых отметках шкалы 20,40,60 км/ч; +(5+п) км/ч на числовых отметках шкалы $(80+п \cdot 20)$ км/ч, где $п=0,1,2,\dots$
24.	СП160	ГОСТ 1578-76 ТУ 37.453.036-80	0-200 км/ч	20-160 км/ч	то же

1	2	3	4	5	6
25.	19.3802	ГОСТ 1578-76	0-60 км/ч	10-50 км/ч	+4 км/ч на числовых отметках шкалы в диа- пазоне измерений.
26.	68.3802	ГОСТ 1578-76	0-60 км/ч	20-60 км/ч	то же
27.	86.3802	ГОСТ 1578-76	0-60 км/ч	20-60 км/ч	“

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на шкале или наружной поверхности корпуса прибора (корпусной детали комбинации приборов в зоне расположения спидометра).

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Спидометры механические поставляются без комплектации запасными частями и эксплуатационной документацией.

### ПОВЕРКА

Поверка спидометра осуществляется в соответствии с ГОСТ 8.262-77.

Межповерочный интервал 2 года.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 1578-76, ГОСТ 8.262.-77, ТУ 37.453.044-80, ТУ 37.003.523-77,  
ТУ37.003.597-77, ТУ 37.453.036-80

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Спидометры механические СП135 и его модификации» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: **ОАО «Завод «Автоприбор»**,

600016, г.Владимир, ул. Б.Нижегородская, 79.

Технический директор ОАО «Завод «Автоприбор»

  
С.А.Сухарев

