

Спидометры механические СП 135

Внесены в Государственный
реестр средств измерений
Регистрационный № 1747 - 95
Взамен № 1747-91

Утверждены Комитетом Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации 14 ноября 1995 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Спидометр предназначен для измерения скорости движения и пройденного пути автомобилей.
Выпускается по ГОСТ 1578-76.

ОПИСАНИЕ

Спидометр состоит из двух основных узлов: скоростного и счетного.

Скоростной узел магнитного типа.

Укрепленный на приводном валике постоянный магнит при вращении возбуждает в алюминиевом колпачке (картушке), охватывающем магнит, электрические токи. От взаимодействия магнитных полей магнита и катушки возникает вращающий момент, поворачивающий колпачок с указателем скорости на угол, пропорциональный частоте вращения магнита. Противодействующий момент создается пружиной-спиралью.

Передача вращения от приводного вала к счетному узлу осуществляется через три червячные пары. Передача вращения между барабанчиками счетчика осуществляется промежуточными шестернями (шестизубками).

Модификации спидометра отличаются от базовой модели наружным оформлением, наличием дополнительного суточного счетчика, встроенными светофильтрами, массой, передаточным отношением от приводного валика к счетному узлу и применением.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условное обозначение спидометра	Диапазон показаний, км/ч	Диапазон измерений, км/ч	Основная погрешность
СП 135	от 0 до 120	свыше 20 до 80	+4 км/ч на числовых отметках шкалы 40; 60 км/ч; +(5+n) км/ч на числовых отметках шкалы (80 + n • 20) км/ч, где n = 0, 1, 2, 3....
СП 14А*	от 0 до 100	свыше 20 до 80	
СП 122	от 0 до 120	свыше 20 до 80	
48.3802	от 0 до 120	свыше 20 до 80	
СП 102	от 0 до 140	свыше 20 до 100	
СП 102А	от 0 до 140	свыше 20 до 100	
СП 131	от 0 до 140	свыше 20 до 100	
18.3802	от 0 до 140	свыше 20 до 100	
42.3802	от 0 до 140	свыше 20 до 100	
СП 158	от 0 до 160	свыше 20 до 100	
50.3802	от 0 до 160	свыше 20 до 100	
	0 ... 100 миль/ч	25 ... 60 миль/ч	
16.3802	от 0 до 120	свыше 20 до 100	
49.3802	от 0 до 120	свыше 20 до 100	
СП 150	от 0 до 160	свыше 20 до 120	
СП 148	от 0 до 160	свыше 20 до 140	
47.3802	от 0 до 180	свыше 20 до 140	
СП 139М	от 0 до 180	свыше 20 до 160	
37.3802	от 0 до 180	свыше 20 до 120	
43.3802	от 0 до 200	свыше 20 до 180	
СП 191А**	от 0 до 160	свыше 20 до 140	
СП 191Е2**	0 ... 100 миль/ч	20 ... 90 миль/ч	
	от 0 до 160	свыше 20 до 140	
СП 193**	от 0 до 180	свыше 20 до 140	
СП 194**	0 ... 120 миль/ч	20 ... 90 миль/ч	
	от 0 до 180	свыше 20 до 140	
17.3802**	от 0 до 160	свыше 20 до 140	
171.3802*	0 ... 100 миль/ч	20 ... 90 миль/ч	
	от 0 до 160	свыше 20 до 140	
23.3802**	от 0 до 180	свыше 20 до 140	
231.3802**	0 ... 100 миль/ч	20 ... 90 миль/ч	
	от 0 до 180	свыше 20 до 140	

Условное обозначение спидометра	Диапазон показаний, км/ч	Диапазон измерений, км/ч	Основная погрешность
26.3802**	от 0 до 180	свыше 20 до 140	
261.3802**	0 ... 100 миль/ч	20 ... 90 миль/ч	
	от 0 до 180	свыше 20 до 140	
36.3802**	от 0 до 180	свыше 20 до 160	
361.3802**	0 ... 100 миль/ч	20 ... 100 миль/ч	
	от 0 до 180	свыше 20 до 160	
30.3802*	от 0 до 180	свыше 20 до 160	
СП 116Б***	от 0 до 100	свыше 20 до 80	
СП 117***	от 0 до 100	свыше 20 до 80	
СП 24Г****	от 0 до 120	свыше 20 до 100	
СП 160*****	от 0 до 200	свыше 20 до 160	+4 км/ч на числовых отметках шкалы 20; 40; 60 км/ч; +(5 + n) км/ч на число- вых
19.3802	от 0 до 60	от 10 до 50	отметках шкалы (80 + n • 20) км/ч, где n = 0, 1, 2, 3....
СП 101	от 0 до 60	свыше 10 до 50	
СП 101А	от 0 до 60	свыше 10 до 50	
46.3802	от 0 до 60	от 20 до 60	

Выпускаются по дополнительным техническим условиям:

- * - ТУ 37.003.523-77
- ** - ТУ 37.453.044-80
- *** - ТУ 37.003.333-77
- **** - ТУ 37.003.597-77
- ***** - ТУ 37.453.036-80

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится клеймом на наружной поверхности корпуса прибора или на шкале.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Спидометры механические поставляются без комплектации запасными частями и эксплуатационной документацией.

ПОВЕРКА

Поверка спидометров производится по ГОСТ 8.262-77.
Межповерочный интервал 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 1578-76.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

АООТ "Владимирский завод "Автоприбор", г.Владимир

Испытания проведены Владимирским Центром стандартизации и метрологии