

СОГЛАСОВАНО:
Заместитель Генерального директора ГЦИ СИ
"РОСТЕСТ-Москва"
Э.И. Лаптев
07 1998 г.



ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Автоматизированные измерительные комплексы контроля технического состояния автомобилей мод. DCA-FN-S-D, FTL-FN-S-D	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 17503-98
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы "СЕМВ", Италия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Автоматизированные измерительные комплексы контроля технического состояния автомобилей мод. DCA-FN-S-D и FTL-FN-S-D предназначены для комплексного испытания автомобиля по следующим параметрам: определение тормозной силы, определение бокового увода автомобиля, определение эффективности действия амортизаторов.

Автоматизированные комплексы могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах, станциях технического обслуживания и диагностических центрах.

ОПИСАНИЕ

Автоматизированные измерительные комплексы контроля технического состояния автомобилей мод. DCA-FN-S-D и FTL-FN-S-D представляют собой центральный процессор с программным меню, дисплеем, печатающим устройством.

В состав комплекса входят:

- устройство для испытаний тормозных систем автомобилей;
- устройство для измерения увода автомобиля;
- устройство для испытаний амортизаторов.

В основу работы устройства для испытаний тормозных систем автомобилей положен принцип обратимости движения.

Испытуемый автомобиль устанавливается неподвижно, а "дорога" движется с заданной скоростью.

Роль дороги выполняют две пары роликов, на которые устанавливаются колеса одной оси автомобиля. Каждая пара роликов приводится во вращение от мотор-редуктора и имитирует движение автомобиля с заданной скоростью.

Одновременно производится испытание тормозов колес одной оси -передней или задней. При нажатии на тормозную педаль, тормозной момент каждого колеса через опорные ролики передается на мотор-редуктор привода.

Корпус мотор-редуктора подвешен балансирно. Реактивный момент, возникающий на корпусе мотор-редуктора при прокручивании заторможенного колеса, воспринимается силоизмерительной системой и передается на систему обработки данных.

Устройство для измерения увода автомобиля представляет собой испытательную платформу, установленную на уровне пола, перемещающуюся налево или направо в зависимости от геометрии установки движущегося по ней колеса. Сигнал с датчиков смещения передается на систему обработки данных.

Устройство для испытаний амортизаторов использует резонансный метод. При наезде колес на испытательную платформу она приводится в колебательное движение с частотой до 25 Гц и амплитудой до 6 мм. После остановки двигателя платформа с колесом продолжает движение в режиме свободных колебаний. Сигнал с датчиков также передается на систему обработки данных.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DCA-FN-S-D	FTL-FN-S-D
Пределы измерения тормозной силы автомобиля, кН	0-6	0-6
Пределы приведенной относительной погрешности тормозной силы автомобиля, %	4	4
Максимальная нагрузка на ось автомобиля, т	4,0	4,0
Имитируемая скорость движения автомобиля, км/ч	5,0	5,0
Диаметр ролика, мм	202	202
Диапазон измерения бокового увода колеса, м/км	±10	±10
Предел допускаемой погрешности измерений бокового увода колеса, %	5	5
Перемещение платформы при испытаниях амортизаторов, мм	0 - 6	0 - 6
Предел допускаемой погрешности перемещений платформы, %	2	2
Расстояние между колесами проверяемого автомобиля, мм	800 - 2200	800 - 2200
Габаритные размеры, мм	1300x500x610	1300x500x610
Масса, кг	610	610
Рабочий диапазон температур, °С	0 - 50	0 - 50
Требования по электропитанию		
Напряжение	3x220/380 В	3x220/380 В
Частота	50 Гц	50 Гц

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации и панель приборной стойки методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- устройство для испытаний тормозных систем автомобилей;
- устройство для измерения увода автомобиля;
- устройство для испытаний амортизаторов;
- комплект технической документации.

ПОВЕРКА

Проверка автоматизированных измерительных комплексов контроля технического состояния автомобилей мод. DCA-FN-S-D и FTL-FN-S-D осуществляется в соответствии с методикой проверки «Автоматизированные измерительные комплексы контроля технического состояния автомобилей мод. DCA-FN-S-D и FTL-FN-S-D», утвержденной ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА.

Основными средствами проверки являются:

- образцовые гири массой 20 кг 6 шт. 4 разряд по ГОСТ 7328-82);
- штангенциркуль по ГОСТ 166-89;
- линейка металлическая, МИ 2024-89;
- набор концевых мер КМД 2 разряд, 3 кл., МИ 2186-92
- аттестованные поверочные приспособления.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя.
ГОСТ 25478-91 "Автотранспортные средства. Требования к техническому состоянию по условиям безопасности движения. Методы проверки".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Автоматизированные измерительные комплексы контроля технического состояния автомобилей мод. DCA-FN-S-D и FTL-FN-S-D соответствуют технической документации фирмы изготовителя и ГОСТ 25478-91.

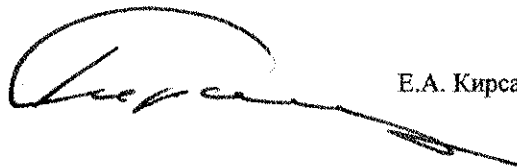
ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма "CEMB"
22054 Mandello del Lario (LECCO) - Italy

Гл. специалист лаб. 445 ГЦИ СИ «Ростест-Москва»



А.И. Карпечин

Заявитель:
Генеральный директор
НПФ «ИНЖТЕХСЕРВИС»



Е.А. Кирсанов