

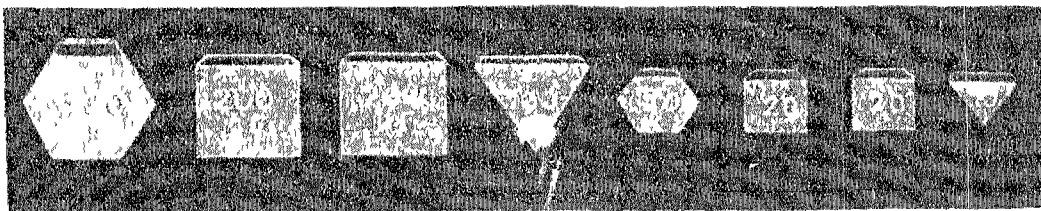
СССР Комитет по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР	МЕРЫ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ, УТВЕРЖДЕННЫЕ И ДОПУЩЕННЫЕ КОМИТЕТОМ К ВЫПУСКУ В ОБРАЩЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЮ В СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР № 177
	ГИРИ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТИПА МГ2, 2-го класса, миллиграммовые, массой 10; 20; 50; 100 и 500 мг	

**НАЗНАЧЕНИЕ**

Гири технические типа МГ2, 2-го класса, миллиграммовые применяются при взвешивании на технических весах 2-го класса

**ОПИСАНИЕ**

Гири миллиграммовые изготавливаются из алюминия  
 Гири 500 и 50 мг имеют форму правильного шестиугольника, 200 и 20 мг - квадрата и гири 100 и 10 мг - равнобедренного треугольника.



Гири технические типа МГ 2

Для удобства захватывания гирь пинцетом одна из сторон гирь загнута.  
 Гири выпускаются в обращение соединенные в наборы

**ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Гири 50 и 500 мг, шестиугольник	Гири 10 и 100 мг, равнобедренный треугольник	Гири 20 и 200 мг, квадрат	Масса гирь в мг	Размер в мм			
				L	n	b	H
			500	7,5	4,0	4,2	—
			200	11,5	2,5	0,5	11,5
			100	11	2,0	0,5	11
			50	5	2,0	0,3	—
			20	7	1,5	0,14	7
			10	5	1,5	0,12	5

Допустимая погрешность:

Масса гирь в мг	500	200	100	50	20	10
Допустимая погрешность гирь в мг . . . . .	± 2	± 2	± 2	± 2	2	2

Гири мер утверждены и допущены к выпуску в обращение и применению в СССР приказом Председателя Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 8 июня 1949 г. за № 114 и внесены в Государственный реестр.

**МАРКИРОВКА**

На гирях 500 и 200 мг нанесено обозначение массы, состоящее из цифр с добавлением букв „мг“.

На гирях от 100 до 10 мг обозначение массы нанесено только цифрами без букв „мг“.

**КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект набора входит:

Условное обозначение наборов	Масса гирь в миллиграммах					
	500	200	100	50	20	10
	шт.					
МГ2А-1100—10 . . . . .	1	2	1	1	2	1
МГ2-1000—10 . . . . .	1	1	2	1	1	3

**ПОВЕРКА**

Государственная поверка гирь технических типа МГ2 при выпуске из производства и ремонта, а также находящихся в обращении, производится по Инструкции 12—39 Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР. 60556  
Этой же инструкцией следует руководствоваться при ведомственной поверке.