

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО

Директор ФГУ
«Федеральный ЦСМ»

Б.И. Голин

2008 г.

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания «ПРОМВЕСТ-2001»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 17704-08 взамен № 17704-03
--	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ 4274-001-16702460-08

Назначение и область применения

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания «ПРОМВЕСТ-2001» (далее по тексту - весы) предназначены для статического взвешивания единиц подвижного состава широкой колеи с сухими и жидкими грузами, а так же контроля веса непосредственно в момент погрузки с выдачей сообщения о достижении заданного веса и регистрации результатов взвешивания и других данных.

Весы могут применяться для коммерческого и технологического учета веса сухих и жидких грузов.

Весы встраиваются в рельсовый путь железных дорог на подъездных путях предприятий различных отраслей промышленности и сельского хозяйства.

Описание

Весы состоят из двух грузоприемных устройств (ГПУ), включающих в себя по четыре тензорезисторных силоизмерительных датчика и по одному полемому контроллеру сбора данных. Преобразование в цифровую форму низкочастотных электрических сигналов с датчиков осуществляется в полевом контроллере сбора данных. Цифровые данные по гальванически развязанному интерфейсу RS-485 передаются на контроллер обработки данных. В контроллере обработки данных производится математическая обработка данных, вычисление действительного значения веса и запоминание результатов взвешивания. Контроллер обработки данных выдает команды, обеспечивающие нормальную работу весов, тестирует компоненты и выдает различные предупреждающие сигналы. Управление весами осуществляется с модуля ввода-вывода, который соединен с контроллером обработки данных по интерфейсу. Модуль ввода-вывода и контроллер обработки данных могут быть объединены в одном блоке или их роль может выполнять PC-совместимый компьютер. При наличии удаленного компьютера информация о работе весов и протокол взвешивания можно получить, обратившись к контроллеру обработки данных по гальванически развязанному интерфейсу RS-485.

Основные технические характеристики

Наибольший предел взвешивания (НПВ),	150
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т.....	1
Класс точности по ГОСТ 29329.....	средний
Цена поверочного деления (e), кг.....	50
Дискретность отсчета (d), кг.....	50
Вспомогательная дискретность отсчета (используемая только при поверке), кг.....	10
Электрическое питание, В.....	220 +10% -15%
Частота питающей сети, Гц.....	50 ±2%
Потребляемая мощность, ВА, не более.....	100
Масса ГПУ (один блок), кг, не более.....	13000
Габаритные размеры ГПУ (один блок), мм.....	7600x2400x550
Длина измерительного участка ГПУ (одного блока), мм.....	4500
Вероятность безотказной работы весов за 2000 час. не менее.....	0,92
Средний срок службы весов, лет.....	10
Температурный диапазон окружающего воздуха, °С	
для ГПУ при относительной влажности до 100%.....	- 40 ...+50
для аппаратуры при относительной влажности до 75%.....	+10...+35

Пределы допускаемой погрешности указаны в таблице

Интервалы взвешивания т	Пределы допускаемой погрешности	
	При первичной поверке кг	При эксплуатации кг
от 1 т до 25 т вкл.	±50	±50
св. 25 т до 100 т вкл.	±50	±100
св. 100 т до 150 т	±100	±150

Порог чувствительности весов такой, что при плавном снятии или установке на весы груза массой, равной 1,4e, первоначальное показание весов изменяется не менее чем на 1e.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится печатным способом на табличку, закрепленную на блоке питания весов, на титульные листы паспорта весов и паспорта модуля ввода-вывода.

Комплектность

Наименование	Количество
Грузоприемное устройство (ГПУ) Весовая платформа с основанием в том числе:	2 шт
Силоизмерительные датчики - С16А2D1-30t (производства «НВМ», Германия)	8 шт
Полевой контроллер сбора данных - PW1.02	2 шт
Контроллер обработки данных - PW1.07	1 к-т
Модуль ввода-вывода - PW1.08	1 шт
Кабель соединительный - PW1.09	1 к-т
Паспорт на весы «ПРОМВЕСТ-2001» – PW 4274.000 ПС	1 экз.
Паспорт модуля ввода-вывода – PW 1.08 ПС	1 экз.
Инструкция по монтажу	1 экз.

Поверка

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - 6 месяцев.

Нормативные документы

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ТУ 4274-001-16702460-08 «Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания «ПРОМВЕСТ-2001»

Заключение

Тип весов вагонных электромеханических для статического взвешивания «ПРОМВЕСТ-2001» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

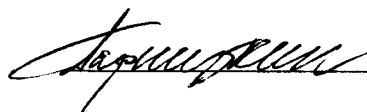
Изготовитель

ООО Фирма «Промвест»

Адрес: 650070, г. Кемерово, ул. Свободы, 6-82

Тел./факс: 8-3842-31-87-00

Директор ООО
Фирма «Промвест»

 А.Г. Паршуткин