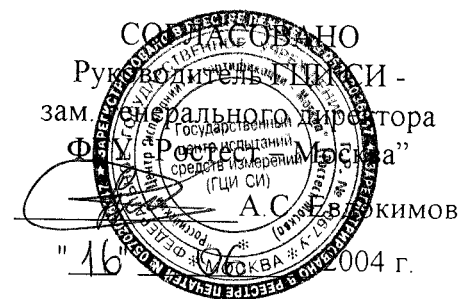


# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы PAS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>14406-01</u> Взамен № 17706-98
----------	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Garvens Automation GmbH", Германия.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы PAS (далее – весы) предназначены для измерения массы упакованного товара с вычислением стоимости и регистрации данных на этикетке.

Область применения: предприятия промышленности и торговли.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании веса товара в упаковке с помощью датчика с электромагнитной компенсацией силы в электрический сигнал, измерении этого сигнала терминалом и выводе результатов измерения массы на табло индикации и термопечатающее устройство.

Конструктивно весы состоят из грузоприёмного устройства, выполненного в виде конвейерной ленты с электроприводом, терминала, термопечатающего устройства и электромонтажного шкафа.

Весы позволяют производить автоматическое взвешивание или статическое взвешивание при неавтоматической работе.

Программное обеспечение (ПО) весов обеспечивает ввод, хранение и печать информации о товарной продукции: наименование, цену за единицу массы, массу, стоимость, массу тары и также другую текстовую и графическую информацию (логотип предприятия, идентификаторы отделов, продукции, штрих-код и т.д.).

Весы модификаций PAS2001, PAS2001-30 и PAS2001-60 оснащены весовым терминалом L2-PT. Терминал L2-PT имеет флуоресцентный графический дисплей, клавиатуру на 25, 50 или 141 клавиш, интерфейс RS232C для подключения компьютера или устройства считывания штрихового кода. Дополнительно весы могут быть укомплектованы интерфейсом для объединения весов в сеть. ПО терминала обеспечивает быстрый вызов информации о продукте (до 1750 артикулов).

Весы модификаций PAS3008, PAS3008-30, PAS3008-60 и PAS3012 оснащены весовым терминалом ID30, имеющим цветной графический дисплей 12,1 дюйма TFT TouchScreen, функциональную клавиатуру и интерфейсы передачи данных RS232C и EtherNet, позволяющие соединять несколько весов в сеть и подключать различные периферийные устройства (принтер, компьютер, сортировочное устройство и устройство считывания штрихового кода).

Стандартное ПО весов модификаций PAS3008, PAS3008-30, PAS3008-60 и PAS3012 позволяет задать ассортимент продуктов (2000 артикулов), границы распределения их по массе, получать среднее значение взвешенных продуктов по каждому из артикулов, производить диагностику весов. Доступ к изменению параметров весов защищен паролем.

Дополнительная комплектация весов модификаций PAS3008, PAS3008-30, PAS3008-60 и PAS3012 предусматривает:

- специальное ПО для организации конкретной системы хозяйствования и учета;
- специальный дизайн и исполнение для фармацевтической промышленности;
- установка интерфейсов RS422 или CL 20mA;
- пакет программ статистической обработки с возможностью печати результатов на внешнем и/или встроенном принтерах;
- установка системы аварийной сигнализации.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначения модификаций, значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), наименьшего предела взвешивания (НмПВ), дискретности (d), цены поверочного деления (e), производительности, габаритных размеров и массы весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение модификации	НПВ, кг	НмПВ, кг	d и e, г	Производительность, уп./мин	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
PAS2001	6	0,02	1, 2, 5, 10	от 1 до 60 включ.	2500 x 1100 x 2000	700
PAS2001-30	30	0,1	5, 10, 20			
PAS2001-60	60	0,2	10, 20, 50			
PAS3008	6	0,02	1, 2, 5, 10	от 1 до 60 включ.	2420 x 700 x 2000	
PAS3008-30	30	0,1	5, 10, 20			
PAS3008-60	60	0,2	10, 20, 50			
PAS3012	6	0,02	1, 2, 5, 10	от 1 до 150 включ.		

Конкретные значения дискретности (d) и производительности для конкретного образца весов устанавливаются при его заказе.

Класс точности по МОЗМ МР № 51-1 ..... Y(a)

Диапазон выборки массы тары ..... от 0 до НПВ включ.

Значения пределов допускаемой погрешности при автоматической работе и для статического взвешивания при неавтоматической работе приведены в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при			
	автоматическом взвешивании		статическом взвешивании при неавтоматической работе	
	при первичной поверке	в эксплуатации	при первичной поверке	в эксплуатации
До 500 е включ.	±1,5 е	±2,0 е	±0,5 е	±1,0 е
Св. 500 до 2000 е включ.	±2,0 е	±3,0 е	±1,0 е	±2,0 е
Св. 2000 е	±2,5 е	±4,0 е	±1,5 е	±3,0 е

Пределы допускаемой погрешности весов после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто при любом значении массы тары.

Количество разрядов индикации:

- введенной цены:

- для весов модификации PAS2001, PAS2001-30, PAS2001-60 ..... 6

- для весов модификаций PAS3008, PAS3008-30, PAS3008-60, PAS3012 .. от 3 до 10

- стоимости:

- для весов модификации PAS2001, PAS2001-30, PAS2001-60 ..... 7

- для весов модификаций PAS3008, PAS3008-30, PAS3008-60, PAS3012 .. от 3 до 10

Дискретность индикации цены и стоимости, руб. .... 0,01

Пределы разности между показанием стоимости и ее расчетным значением, полученным в результате умножения измеренной массы и введенной цены, с учетом округления стоимости, руб. ....	± 0,005
Диапазон рабочих температур, °С .....	от 0 до плюс 40
Параметры электропитания от сети переменного тока:	
- напряжение, В .....	220 <sup>+22</sup> <sub>-33</sub>
- частота, Гц .....	50±1
Потребляемая мощность, В·А, не более .....	1500

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на Руководство по эксплуатации и на табличку, закрепленную на стенке электромонтажного шкафа.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 1 Весы ..... 1 шт.
- 2 Руководство по эксплуатации ..... 1 экз.
- Дополнительное оборудование - в зависимости от заказа.

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с разделом "Методика поверки" Руководства по эксплуатации, утвержденной ГЦИ СИ "Ростест-Москва" в июне 2004 г.

Основные средства поверки - гири класса точности М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328 и весы по ГОСТ 29329 или по ГОСТ 24104 с пределами допускаемой погрешности не менее 1/5 погрешности поверяемых весов при автоматическом взвешивании.

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация МОЗМ № 51-1 "Автоматические весоизмерительные и дозирующие устройства".  
Документация фирмы.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов PAS утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма "Garvens Automation GmbH", B-31180 Giesen, Kampsts, 7, Germany.

Генеральный менеджер  
Представительства  
ООО "Меттлер-Толедо ГмБХ"  
Швейцария



И. Б. Ильин