

«СОГЛАСОВАНО»



Директор ГЦИ СИ ВНИИМС

В.Н. Яншин
2003 г.

Весы медицинские электронные для взвешивания детей 1581, BLB-12, TLC-120A, BD-585, TL-150MA	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N 17887-04 Взамен N 17887-98
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «TANITA Corporation», Япония.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы медицинские электронные для взвешивания детей 1581, BLB-12, TLC-120A, BD-585, TL-150MA (далее весы), предназначены для взвешивания новорожденных детей в медицинских учреждениях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного тензорезисторного датчика (далее датчик), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Далее аналоговый электрический сигнал с датчика преобразуется с помощью аналогово-цифрового преобразователя в цифровой сигнал, и значение массы груза индицируется на жидкокристаллическом табло весов, расположенном на панели управления.

Конструктивно весы состоят из грузоприемной платформы, весоизмерительного устройства с датчиком и электронного блока. В состав электронного блока входят: аналогово-цифровой преобразователь, устройства установки нуля и выборки массы тары, а так же панель управления с жидкокристаллическим дисплеем.

Весы снабжены функциями автоматического изменения дискретности отсчета и цены поверочного деления.

Весы выполнены на единой конструктивной основе и выпускаются в 5 модификациях: 1581, BLB-12, TLC-120A, BD-585, TL-150MA. Модификации весов отличаются своими наибольшими и наименьшими пределами взвешивания и нормируемыми метрологическими характеристиками.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕСОВ

Наименование параметра		Модификация весов				
		1581	BLB-12	TLC-120A	BD-585	TL-150MA
1	Наибольший предел взвешивания НПВ ₁ или НПВ ₁ /НПВ ₂ , кг	10	6/12	12	20	15
2	Наименьший предел взвешивания НмПВ, кг	200	40	100	200	100
3	Цена поверочного деления (e или e ₁ /e ₂), г	10	2/5	5	10	5
4	Дискретность отсчета (d или d ₁ /d ₂), г	10	2/5	5	10	5
5	Порог чувствительности, г	1,4e				
6	Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке (в эксплуатации), г в диапазоне от НмПВ до 500e вкл. в диапазоне св. 500e до 2000e вкл. в диапазоне св. 2000e	±10(±10)	-	±5(±5)	±10(±10)	±5(±5)
		±10(±20)		±5(±10)	±10(±20)	±5(±10)
		-		±10(±15)	-	±10(±15)

Наименование параметра	Модификация весов				
	1581	BLB-12	TLC-120A	BD-585	TL-150MA
7 Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке (в эксплуатации), г в диапазоне от НмПВ до 500 е ₁ вкл. в диапазоне св. 500 е ₁ до 2000 е ₁ вкл. в диапазоне св. 2000 е ₁ до НПВ ₁ вкл. в диапазоне св. НПВ ₁ до 2000е ₂ вкл. в диапазоне св. 2000е ₂	-	±2(±2) ±2(±4) ±4(±6) ±5(±10) ±10(±20)	-	-	-
8 Диапазон выборки массы тары, % от НПВ	100				
9 Класс точности по ГОСТ 29329	III (средний)				
10 Параметры электрического питания от источника постоянного тока, В:	6				
11 Параметры электрического питания сетевого адаптера напряжение, В частота, Гц	-	-	-	-	187...242 49...51
12 Диапазон рабочих температур, °С	От +10 до +40				
13 Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92				
14 Габаритные размеры, мм	315×240 ×83	293×267 ×48	352×238 ×82	270×546 ×82	270×546
15 Масса, кг	4,2	4,2	4,2	2,4	2,6

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на этикетку, расположенную на корпусе весов, и на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Количество	Примечание
1	Весы	1 шт.	
2	Адаптер сетевого питания для модели TL-150MA	1 шт.	По дополнительному заказу
3	Руководство по эксплуатации	1 экз.	

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия».

Техническая документация на весы фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов медицинских электронных для взвешивания детей 1581, BLB-12, TLC-120А, BD-585, TL-150МА утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «TANITA Corporation», 14-2, 1-choume, Masno-cho, Itabashi-ku,
Tokyo, Japan

Представитель
фирмы «TANITA Corporation», Япония



Л.В. Артюхина