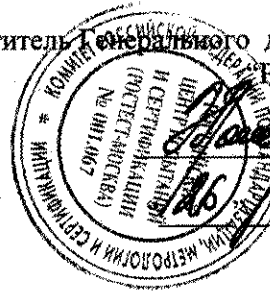


СОГЛАСОВАНО:
Заместитель Генерального директора ГЦИ СИ
"РОСТЕСТ-Москва"



Э.И.Лаптев

1998 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Станки балансировочные для определения дисбаланса колес автомобилей моделей SBM 100 s, SBM 200 s	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 17954-98
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «SICAM S.r.l.» Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные для определения дисбаланса колес автомобилей применяются для балансировки колес автотранспортных средств с различными типами дисков в статическом и динамическом режимах.

Станки балансировочные обеспечивают при проведении балансировки колес измерение корректирующей массы, приведенной к одной или обоим плоскостям коррекции диска колеса.

Станки балансировочные могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и в условиях станций технического обслуживания автотранспортных средств.

ОПИСАНИЕ

Станки балансировочные для определения дисбаланса колес автомобилей построены по схеме с вертикальным расположением балансируемого колеса.

Конструктивно станки балансировочные состоят из закрепляемого на полу корпуса, внутри которого размещены: узел измерения корректирующей массы и угла дисбаланса, системы электропривода, тормозной ручной или электромагнитной системы. Вал узла измерения корректирующей массы и угла дисбаланса имеет резьбовой удлинитель, который выходит наружу из корпуса станда. На резьбовой удлинитель вала устанавливаются съемные элементы крепления колеса и само балансируемое колесо. На кронштейне к корпусу крепится откидывающийся защитный кожух, который выполняет роль элемента безопасности при вращении колеса с грузами корректирующей массы в процессе проведения балансировки. На станине, в ее верхней части, размещен электронный процессорный блок, клавиатура для ввода рабочих параметров колеса и специальных программ, а также электронные цифровые табло или телевизионные мониторы, для отображения измеряемых параметров.

Станки предназначены для балансировки всех типов колес легковых автомобилей и транспортных средств промышленного назначения с небольшой грузоподъемностью. Общими для вышеперечисленных станков являются базовые электронный процессорный блок и измерительный узел, а отличительными особенностями являются способ ввода характеристических размеров колеса (ручной для модели SBM 100 s и автоматический для модели SBM 200 s).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКОВ БАЛАНСИРОВОЧНЫХ

Модель	SBM 100 s	SBM 200 s
Диаметр обода балансируемого колеса, мм (дюйм)	254 - 609 (10 - 24)	254 - 609 (10 - 24)
Ширина обода балансируемого колеса, мм (дюйм)	25,4 - 508 (1 - 20)	25,4 - 508 (1 - 20)
Скорость вращения колеса при балансировке, об/мин	450	450
Диапазон измерения величины дисбаланса, г·мм	до 400	до 400
Предел погрешности измерения величины дисбаланса, г	±2	±2
Величина углового положения массы дисбаланса, угл. град	0 - 360°	0 - 360°
Предел погрешности измерения углового положения массы дисбаланса, угл. град	±3°	±3°
Максимальный вес балансируемого колеса, кг	70	70
Питание, В	220	220
Частота, Гц	50-60	50-60
Рабочий диапазон температур, °С	0 - +50	0 - +50

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации и панель приборной стойки станка методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный в соответствии с заказом;
- комплект технической документации;
- принадлежности;
- методика поверки.

ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных для определения дисбаланса колес автомобилей осуществляется в соответствии с методикой поверки «Станки балансировочные для балансировки автомобильных колес моделей SBM 100 s, SBM 200 s(фирмы «SICAM S.r.l.», Италия)», утвержденной ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА.

Основными средствами поверки являются :

- теодолит; ГОСТ 10529-86
- образцовые грузы массой 25, 50, 100, 300, 400 г 4 разряд по ГОСТ 7328-82;
- штангенциркуль, ГОСТ 166-80;
- линейка металлическая, ГОСТ 425-75;
- балансировочное приспособление.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. Техническая документация фирмы «SICAM S.r.l.», Италия.
2. ДИН ИСО 1940 „Механические детали вращения. Требования к точности балансировки вращения деталей. Требования к допускаемому остаточному дисбалансу“.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Станки балансировочные для определения дисбаланса колес автомобилей моделей SBM 100 s, SBM 200 s соответствуют требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма «SICAM S.r.l.»

Via della Costellazione, 49-42015 Correggio (R.E.) - Italy

Заявитель:
Генеральный директор
фирмы «Евро-СИБ-Импорт»



И.А. Клюев