



**СОГЛАСОВАНО**

Генерального директора

«ВНИИМ-МОСКВА»

Э.И. Лаптев

16.04.1999 г.

|   |   |
|---|---|
| <b>Весы низкоплатформенные<br/>QNHX-300G MP 100WM</b> | <b>Внесены в Государственный<br/>реестр средств измерений</b><br><br><b>Регистрационный № <u>18499-99</u></b> |
|---|---|

Выпускаются по документации фирмы «АВВ» (Швеция).

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы низкоплатформенные QNHX-300G MP 100WM предназначены для статического взвешивания поддонов и медной проволоки в технологическом процессе.

Область применения ООО «ЭЛКАТ» г. Москва.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза посредством тензодатчиков в электрический сигнал, который обрабатывается вторичной аппаратурой.

Весы представляют собой измерительную систему, состоящую из двух весовых платформ и терминала ввода/вывода информации.

Вторичная аппаратура позволяет:

- производить выборку массы тары;
- устанавливать индикацию на нуль;
- производить автоподстройку нуля;
- индицировать вес НЕТТО, вес БРУТТО, вес ТАРЫ;
- осуществлять передачу выбранного результата для принтера, ЭВМ и т.д.;

Основные технические характеристики весов представлены ниже.

Пределы взвешивания, кг:

– наибольший (НПВ)

весовая платформа №2 600

весовая платформа №6 4000

– наименьший (НмПВ)

весовая платформа №2 100

весовая платформа №6 1000

Дискретность, d, кг

весовая платформа №2 1

весовая платформа №6 1

Пределы допускаемой погрешности при  
первичной поверке и в эксплуатации

весовая платформа №2 , кг

±1

весовая платформа №6

±0.1% от массы взвешиваемого груза

Параметры электрического питания:

-напряжение, В

220<sup>+22</sup>  
-33

частота, Гц

50±1

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

- |    |                                 |            |
|----|---------------------------------|------------|
| 1. | Устройство грузоприемное        |            |
|    | весовая платформа №2            | 1 комплект |
|    | весовая платформа №6            | 1 комплект |
| 2. | Вторичная аппаратура            | 1 комплект |
| 3. | Документация фирмы-изготовителя | 1 комплект |

## ПОВЕРКА

Поверка производится по ГОСТ 8.453.

Межповерочный интервал - 1 год.

Основное поверочное оборудование: гири IV разряда ГОСТ 7328.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.453, документация фирмы - изготовителя.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы низкоплатформенные QHMX-300G MP 100WM соответствуют требованиям нормативно-технической документации.

Изготовитель фирма «ABB» (Швеция)

## СОГЛАСОВАНО

Директор ООО «ЭЛКАТ»

Начальник лаборатории 444  
Ростест - Москва



Ю.В. РОГОВ

В.П. ЛОПАТИН