

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО

Директор СНИИМ

В.Я. Черепанов

1999 г.

Весы вагонные электромеханические  
для статического взвешивания  
ТС-С-ЖД "Инфа-Трэк"

Внесены в Государственный  
реестр средств измерений  
Регистрационный N 18657-99

Взамен N \_\_\_\_\_

Выпускаются по ТУ 4274-002-48628239-99

### Назначение и область применения

Весы вагонные электромеханические ТС-С-ЖД "Инфа-Трэк" предназначены для взвешивания в статике четырех- и шестиосных железнодорожных вагонов. Область применения: предприятия энергетики, добывающих и перерабатывающих отраслей промышленности, а также железнодорожного транспорта.

### Описание

Весы состоят из грузоприемного устройства (ГПУ) типа "взвешивающий мост", состоящее из двух платформ и вставки, которые монтируются на щебеночное основание. Каждая платформа установлена на четырех силоизмерительных датчиках, которые в свою очередь, смонтированы на опорной части ГПУ. Нагрузка от находящегося на ГПУ вагона передается через платформы на силоизмерительные тензорезисторные датчики, которые вырабатывают электрический сигнал. Данный сигнал, пропорциональный нагрузке на платформы, передается в весоизмерительное устройство (тензометрический прибор) СИ-6000А, где обрабатывается в соответствии с заданным алгоритмом, с последующей выдачей результата взвешивания на цифровое табло прибора.

Весы могут комплектоваться дополнительным оборудованием, позволяющим решить ряд задач:

- Автоматизация процесса взвешивания АСУ ТП - на базе ПК типа

IBM Pentium в комплекте, с мощным программным обеспечением под Windows (DOS). Позволяет проводить подготовку процесса взвешивания, взвешивание, обработку и хранение информации (создание баз данных) и выдачу отчетных (выходных) форм в автоматическом (автоматизированном) режиме.

- Создание автоматизированного весового комплекса АСУ ТП - на базе группы ПК типа IBM, с "сетевым" программным обеспечением типа клиент-сервер. Позволяет связать в единую систему весовой комплекс АСУ ТП со службами подготовки (обработки) подвижного ж/д состава, службами контроля (ОТК), диспетчерами, службами технологий и финансов.

- Комплектация оборудованием работающим в тяжелых производственных условиях: а) контроллерами класса IP 67;

б) технологическими РС (IBM) и МсРС, (от -40 до +80°C);

в) комплектация программным обеспечением для технологических РС.

### Основные технические характеристики

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	150
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	1
Класс точности весов по ГОСТ 29329	средний
Цена поверочного деления (e), кг	50
Дискретность отсчета, (d), кг	50
Дискретность отсчета в режиме поверки, кг	10
Габаритные размеры ГПУ, (Дл x Шир x Выс)	
одной платформы, мм	5500 x 2500 x 900
Масса весов, кг (двух ГПУ)	28250
Продолжительность взвешивания, с, не более	7
Потребляемая мощность, ВА не более	300

Пределы допускаемой погрешности должны соответствовать значениям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания, т	Пределы допускаемой погрешности, кг	
	При первичной поверке	При эксплуатации
от 1 до 25 (включ.)	± 50	± 50
свыше 25 до 100 (включ.)	± 50	±100
свыше 100 до 150	±100	±150

Электрическое питание: переменный ток напряжением 220В <sup>+10%</sup> -15%  
частотой 50 Гц ±1%

Вероятность безотказной работы за 2000 ч не менее 0,92  
Средний срок службы, лет 10

Температурный диапазон окружающего воздуха, °С:

для ГПУ ..... -40 до +50

для измерительного прибора ..... +10 до +35.

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на весах.

### Комплектность

1	Грузоприемное устройство (ГПУ) мостовой конструкции в сборе:	2
	- датчики НРС (Precision Transducers, Австралия)	8
	- рельсы Р65, установлены на ГПУ	КОМПЛ.
2	Вставка между ГПУ	1
3	Прибор СИ-6000А (Гос.реестр № I7605-98)	1
4	Клеммная коробка	3
5	Комплект соединительных кабелей	1
6	Комплект согласующий (узлы встроек, разъемы, тоководы)	1
7	Программное обеспечение	1
8	Компьютер типа РС PENTIUM	1
9	Комплект эксплуатационной документации	1

### Поверка

Поверка весов производится по ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Основное поверочное оборудование - весоповерочный вагон (ВПВ) с тележками и эталонные гири 4-го разряда ГОСТ 7328. Межповерочный интервал - 1 год.

### Нормативные документы

ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические Требования.", ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки.", Технические условия ТУ 4274-002-48628239-99.

по завершению

## Заключение

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания  
ТС-С-ЖД "Инфа-Трэк" соответствуют требованиям ГОСТ 29329,  
ТУ 4274-002-48628239-99.

## Изготовитель

АО "ТЕНРОСИБ"  
654079, г.Новокузнецк, Кемеровская область, ул.Мичурина,1.

Генеральный директор АО "ТЕНРОСИБ"  Ю.Н.Богданов

Начальник отд. СНИИМ

 А.В.Назаренко



