

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора

ГЦИ СИ "ВНИИМ им.Д.И.Менделеева"



В.С. Александров

« 18 » июня 1999 г.

Адгезиметры механические Константа А	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 18665-99 Взамен №
--------------------------------------	--

Выпускаются в соответствии с ТУ 4273-046-07502259-99

Назначение и область применения

Адгезиметр механический Константа А (в дальнейшем прибор) предназначен для контроля величины адгезии (силы сцепления) лакокрасочных и других покрытий с основанием.

Прибор ориентирован на применение на различных предприятиях, в том числе судостроительных, машиностроительных, транспортных и других предприятиях.

Описание

В основу работы прибора положен принцип измерения усилия отрыва грибка, приклеиваемого к контролируемому покрытию. Усилие отрыва создается винт-гайкой, взводящей пружинный механизм, связанный с грибком. Величина усилия отрыва считывается по положению стрелки индикатора относительно шкалы.

Основные технические характеристики :

- 1 Усилие отрыва Н, не более 1000
- 2 Предел допускаемой погрешности задания усилия отрыва Н, не более ± 50
- 3 Рабочий диапазон температур, °С 10-35
- 4 Диаметр основания приклеиваемого грибка, мм 11,3
- 5 Плоскостность основания грибка, мм, 0,02 - 0,03
- 6 Габаритные размеры, мм, не более 140x80x50
- 7 Масса прибора, кг, не более 0,25

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от плюс 10 до плюс 35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре плюс 25 °С.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на переднюю крышку прибора и на титульный лист руководства по эксплуатации ГКЛИ.06.536.000.00 РЭ.

Комплектность

Адгезиметр механический "Константа А" -	1
Упорная насадка -	1
Грибок -	1
Балеринка -	1
Клей «Супермомент» -	1 упаковка
Футляр -	1
Методика поверки -	1
Руководство по эксплуатации -	1

Поверка

Первичная поверка осуществляется при выпуске из производства, периодическая поверка прибора производится в соответствии с методикой поверки, ГКЛИ.06.536.000.00 МИ, согласованной ВНИИМ им. Д.И.Менделеева.

Периодичность поверки - один раз в год.

Основные средства, необходимые для проведения поверки:

Универсальная машина для испытания материалов ЦД-10/90

Нормативные документы

Технические условия ТУ 4273-046-07502259-99. Адгезиметр механический Константа А.

Заключение

Адгезиметр механический Константа А соответствует требованиям ТУ 4273-046-07502259-99.

Изготовитель:

ГУП ЦНИИ ТС

Адрес: 198095, г. С.-Петербург, ул. Промышленная д.7.

Первый заместитель

Генерального директора

ГУП ЦНИИ ТС по научной работе

канд.техн.наук



А.Н.Ситников

