



СОГЛАСОВАНО:
Директор ВНИИМС

А.И. Асташенков

декабря 1999 г.

Станки балансировочные типа CORGHI EM, CORGHI ET	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 19110-99 Взамен № 17454-98
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «CORGHI S.p.A.», Италия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Станки балансировочные типа CORGHI EM, CORGHI ET предназначены для измерения остаточного дисбаланса и балансировки колес легковых и грузовых автомобилей.

Станки применяются в условиях автотранспортных предприятий, станций технического обслуживания, автомобильных заводов и диагностических центров.

ОПИСАНИЕ

Станок представляет собой стационарную установку и построен по схеме с вертикальным расположением балансируемого колеса.

Конструктивно станки состоят из закрепленного на полу корпуса, внутри которого размещены: узел измерений корректирующей массы, системы электропривода, тормозная ручная или электромагнитная системы. Балансируемое колесо закрепляется на приводном валу с помощью быстросъемной зажимной гайки с центрирующим конусом. Измерение диаметра и расстояния до плоскостей коррекции производится встроенной электронной линейкой или ручным устройством для измерения диаметра колеса. Ввод данных в станок осуществляется с клавиатуры, расположенной на панели управления. Информация о вводимых данных, положении и массах корректирующих грузов отражается на электронном цифровом табло или телевизионном дисплее. На кронштейне к корпусу станка может крепиться откидывающийся защитный кожух, который выполняет роль элемента безопасности при вращении колеса с корректирующими грузами в процессе балансировки, а также осуществляет автоматическое включение электродвигателя станка.

Станки балансировочные типа CORGHI EM предназначены для балансировки колес легковых автомобилей и изготавливаются в следующих модификациях: EM 43S, EM 43-Motor, EM 6040, EM 7040, EM 7070, EM 7340, EM 7370, EM 8040, EM 8070, EM 9070.

Станки балансировочные типа CORGHI ET предназначены для балансировки колес грузовых автомобилей и изготавливаются в следующих модификациях: ET 66S, ET 66 M, ET 55 HS, ET 55 M, ET 76, ET 77, ET 86, ET 88.

Модификации отличаются друг от друга габаритными размерами, массой, наличием защитного кожуха, дизайном панели управления и табло, а также различным набором сервисных функций. Все операции по работе на станках балансировочных на русском языке.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения остаточного дисбаланса, г•мм	
для типа CORGHI EM	0 ÷ 255
для модификаций EM 8040, EM 8070, EM 9070	0 ÷ 999
для типа CORGHI ET	0 ÷ 1990
Пределы допускаемой абсолютной погрешности станков при измерении остаточного дисбаланса, г•мм	
для типа CORGHI EM (в диапазоне от 0 до 100 г)	± 2
для типа CORGHI ET (в диапазоне от 0 до 1000 г)	± 10
Величина угла корректирующей массы дисбаланса, угл.град	0 ÷ 360
Пределы допускаемой абсолютной погрешности станков при измерении угла корректирующей массы дисбаланса, угл.град	
..... ± 3	
Максимальный вес балансируемого колеса, кг	
для типа CORGHI EM	65
для типа CORGHI ET	200
Максимальный диаметр обода балансируемого колеса, мм	711
Максимальная ширина обода балансируемого колеса, мм	508
Продолжительность измерительного цикла, с	от 6 до 20
Мощность электродвигателя, Вт, не более	200
Напряжение питания, В	110/220
Частота, Гц	50 (60) Гц
Габаритные размеры и масса в зависимости от модификации станка балансировочного	
Рабочий диапазон температур, °С	0 ÷ 50
Относительная влажность воздуха (без конденсации)	от 57 до 95%

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус станка балансировочного методом наклейки и титульный лист технической документации методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят станок балансировочный (модификация в зависимости от заказа), руководство по эксплуатации, калибровочные грузы (100 г и 300 г по 1 шт.), комплект принадлежностей (клещи, конусные насадки, крепежная шайба), методика поверки.

ПОВЕРКА

Поверка осуществляется в соответствии с методикой поверки "Станки балансировочные типа ТЕСО. Госреестр № 17454-98.», утвержденной ГЦИ СИ РОСТЕСТ-Москва 26.06.1998 г.

При поверке применяются следующее поверочное оборудование: теодолит, грузы массой 25, 50, 75, 100, 200 г, штангенциркуль по ГОСТ 166-80, линейка металлическая по ГОСТ 425-75, балансировочное приспособление.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 20076-89. Станки балансировочные. Основные параметры и размеры. Нормы точности.

ИСО 1940. «Механические детали вращения. Требования к точности балансировки вращения деталей. Требования к допускаемому остаточному дисбалансу». Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Станки балансировочные типа CORGHI EM, CORGHI ET фирмы «CORGHI S.p.A.», Италия, соответствуют требованиям нормативно-технических документов.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ : фирма «CORGHI S.p.A.», Италия,

адрес: Statale 468 n.9 42015 Correggio-RE- Italy

Начальник сектора ВНИИМС



И.В.Осока