

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора
"Ростест-Москва"

Лаптев
" 04
РОССИЙСКИЙ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ (РОСТЕСТ-МОСКВА) № 111.067

Пипетки -
рабочие эталоны 1 разряда
емкостью 250 см³
заводской номер N 1 и N 2
для колб исп. 4-1
заводской номер N 21 и N 2
для колб исп. 4-2

Внесены в Государственный
реестр средств измерений
Регистрационный N 19430-00
Взамен N _____

Выпускаются по техническим условиям ТУ 25-11/154/-82.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Рабочие эталоны 1 разряда - пипетки /далее пипетки/
емкостью 250 см³ заводской N 1 и N 2 предназначены для поверки колб
стеклянных с градуированной горловиной емкостью 250 см³ исполнения
4-1, изготовленных по ГОСТ 12738.

Рабочие эталоны 1 разряда - пипетки /далее пипетки/
емкостью 250 см³ заводской N 21 и N 2 предназначены для поверки колб
стеклянных с градуированной горловиной емкостью 250 см³ исполнения
4-2, изготовленных по ГОСТ 12738.

ОПИСАНИЕ.

Пипетка представляет собой стеклянную трубку с уширенной средней
частью в форме цилиндра. Нижняя часть трубки - сливной кончик имеет ко-
нусообразную форму. Верхняя кромка пипетки соответствует нулевой отмет-
ке. На пипетке нанесены круговые отметки в плоскости, перпендикулярной

оси пипетки. Отметки, нанесенные на пипетку N 1 и N 2 для колб исполнения 4-1, соответствуют значениям вместимостей на поверяемой колбе с учетом допускаемых отклонений -247.2, 247.5, 247.8, 249.7, 250.0, 250.3, 252.2, 252.5, 252.8 см³. Отметки, нанесенные на пипетку N 1 и N 2 для колб исполнения 4-2, соответствуют значениям вместимостей на поверяемой колбе с учетом допускаемых отклонений -246.7, 247.0, 247.3, 249.7, 250.0, 250.3, 252.7, 253.0, 253.3 см³. Все отметки имеют цифровые значения.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Предел допускаемой погрешности
пипеток при температуре 20°C, см³ - +/- 0.06

Время слива, с - 55 - 70

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на цилиндрической части пипетки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ.

Пипетка, шт. - 1
Упаковочная бумага, шт. - 1

ПОВЕРКА.

Поверка производится по ГОСТ 8.100 "Меры вместимости стеклянные образцовые. Методы и средства поверки."

При поверке должны применяться:

- весы образцовые 3-го разряда,
- гири образцовые 3-го разряда от 50 г до 2000 г.

Межповерочный интервал - 5 лет.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ.

ТУ 25-11/154/-82 - Технические условия

ГОСТ 8.100 - "Меры вместимости стеклянные образцовые.

Методы и средства поверки."

ЗАКЛЮЧЕНИЕ.

Рабочие эталоны 1 разряда - пипетки вместимостью 250 см³ для колб исп.4-1 заводской номер N 1 и N 2 и для колб исп. 4-2 заводской номер N 1 и N 2 соответствуют требованиям технических условий ТУ 25-11/154/-82.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО "Химлаборприбор",

адрес: 141600, г.Клин, Московской обл., ул.Папивина, д.3.

Генеральный директор
ОАО "Химлаборприбор"



М.С.Гинзбург