

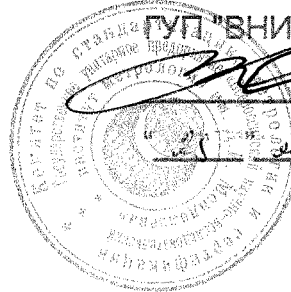
СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора ГЦИ СИ

ГУП "ВНИИМ им. Д.И.Менделеева"

В.С.Александров

2000 г.



Устройства измерения и управления технологическими параметрами при стерилизации консервов в автоклаве УРУС	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>19488-00</u> Взамен № _____
--	---

Выпускается по техническим условиям ТУ 4217-021-27402643-99

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройства измерения и управления технологическими параметрами при стерилизации консервов в автоклаве УРУС предназначены для измерения и автоматического и ручного управления технологическими параметрами - температурой и давлением - в процессе стерилизации консервов в автоклавах периодического действия.

Областью применения устройства являются пищевая и рыбная промышленность, а также сельское хозяйство.

ОПИСАНИЕ

Устройство содержит входной модуль, который воспринимает сигналы от измерительных преобразователей температуры и давления, преобразовывает их с помощью АЦП в цифровой код, воспринимаемый микропроцессором. Микропроцессор обрабатывает сигналы в соответствии с программой, отображает измерительную информацию в цифровой или аналоговой форме на черно-белом дисплее и записывает ее во времени на магнитный носитель (дискету 3,5 дюйма). Устройство обеспечено часами реального времени, энергонезависимой памятью и последовательным ин-

терфейсом RS485- Информация, записанная на дискете, может быть при желании выведена снова на дисплей.

Конструктивно устройство регистрации выполнено в виде металлического корпуса размерами 200x174x250 мм, на передней панели, которого установлены дисплей и клавиатура. На передней панели также имеется прорезь дисковод, закрытая защитной крышкой. Устройство соединяется с внешними устройствами и датчиками через кабельные разъемы, расположенные на задней панели прибора

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Входные аналоговые сигналы от датчиков давления и температуры:
силы постоянного тока, мА 0-5, 0-20, 4-20мА;
напряжения постоянного тока, В 0-10;
электрического сопротивления по ГОСТ Р 50353.
2. Представление измерительной информации в цифровой графической форме в виде гистограммы.
3. Пределы допускаемых значений основной погрешности устройства по показаниям и регистрации, выраженный в процентах от диапазона измерений контролируемого параметра, % $\pm 0,25$.
4. Пределы дополнительной погрешности устройства по показаниям и регистрации при изменении температуры окружающего воздуха от границ области нормальных значений до любого значения в пределах рабочих температур на каждые 10 °С, % $\pm 0,1$.
5. Время установления рабочего режима не более, мин 30.
6. Скорость перемещения диаграммы, мм/ч 10, 20, 40, 80, 160.
6. Входные дискретные сигналы до 4.
7. Выходные дискретные сигналы до 8.
8. Напряжение питания переменного тока, В (220+22;-33);
частотой, Гц (50±1).
9. Потребляемая мощность не более, В·А 20.
10. Масса устройства не более, кг 5.
11. Габаритные размеры устройства не более, мм:
длина 210,

ширина	250,
высота	180.
12. Среднее время восстановления работоспособного состояния устройства не более, ч	0,5.
13. Полный средний срок службы, лет	10.
14. Полный средний ресурс, ч	50000.
15. Средняя наработка на отказ, ч	8000.
16. Продолжительность работы без наладки и регулировки периодами не менее, ч	5000.
17. Условия эксплуатации:	
диапазон температуры окружающего воздуха от 0 до 45 °С;	
диапазон атмосферного давления от 84 до 107 кПа;	
диапазон относительной влажности воздуха 95 % при 35 °С и более низких температурах без конденсации влаги.	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта и на лицевую панель устройства.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки устройства приведен в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование и условное обозначение	Кол.	Примечание
ГК.010.021.000-	Устройство измерения и управления технологическими параметрами при стерилизации консервов в автоклаве УРУС-	1	
ГК.010.021.000 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
ГК.010.021.000- ПС	Паспорт	1	
	Гибкий магнитный носитель 1,44 М	1	

ПОВЕРКА

Поверка устройства проводится в соответствии с разделом 7 "Методы поверки" Руководства по эксплуатации, согласованным ГЦИ СИ ГУП "ВНИИМ

им. Д.И. Менделеева ____ .01.2000.

Перечень эталонных и вспомогательных средств измерений, необходимых для поверки устройства, приведен в таблице 2.

Межповерочный интервал - один год.

Таблица 2

Наименование	Тип	Количество
Калибратор программируемый	П320	1
Магазин сопротивления	P4831	1
Термометр жидкостный	0-50 °С	1
Барометр	М-67	1
Влагомер	МВ-4М	1

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 12997 Изделия ГСП. Общие технические условия
2. ГОСТ 26104 Средства измерений электронные. Технические требования в части безопасности. Методы испытаний
3. ТУ 4217-021-27402643-99 Технические условия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Устройство измерения и управления технологическими параметрами при стерилизации консервов в автоклаве УРУС соответствует требованиям ГОСТ 12997 Изделия ГСП. Общие технические условия, ГОСТ 26104 Средства измерений электронные. Технические требования в части безопасности. Методы испытаний, ТУ 4217-021-27402643-99.

Изготовитель ООО "СТЕРИКОН"
 адрес: 193124, г.Санкт-Петербург,
 ул.Смольного, д.4

Генеральный директор

ООО "СТЕРИКОН"



Г.В.Купец