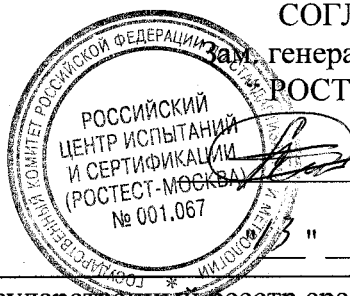


# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора  
РОСТЕСТ – Москва”



А.С. Евдокимов

3 " 04 2000г.

Весы монорельсовые KO1200	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный No <u>19621-00</u> Взамен No 14280-94
------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH", Германия.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы монорельсовые KO1200 (далее – весы) предназначены для статического взвешивания грузов на предприятиях промышленности, сельского хозяйства и в научно-исследовательских организациях.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на компенсации веса груза пропорциональной электромагнитной силой.

Весы состоят из грузоприемного устройства – монорельса и терминала. В качестве терминала могут быть использованы ID1+/-, ID2, ID3, ID5, ID7, ID20, Jaguar. Имеется режим повышенного разрешения для настройки и режим калибровки внешним грузом массой, кратной 1 кг. Все терминалы обеспечивают возможность решения прикладных задач (суммирование массы, счет количества образцов, составление композиций и т.д.) и автоматического ввода массы тары. Терминалы ID3, ID5 и ID7 имеют клавиши идентификации образцов. Терминал ID7 позволяет создавать многоуровневое меню пользователя, обеспечивающее быстрый выбор необходимых функций. Все терминалы имеют возможность установки двунаправленного интерфейса передачи данных RS232C. Терминалы могут комплектоваться термо-печатающими устройствами GD46 (только для ID3 и ID5) или GA46. Терминалы ID20 и Jaguar представляют собой программируемые пользователем промышленные компьютеры, обеспечивающие функции индикации и обработки информации с расширенными возможностями сетевой передачи данных (при комплектации соответствующими контроллерами ArcNet, EtherNet).

Элементы конструкции грузоприемного устройства и корпус терминалов могут быть выполнены из нержавеющей стали. Дополнительно возможна комплектация весов различными кронштейнами крепления терминала к вертикальной поверхности и установки на штативе.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Значения наибольшего (НПВ) и наименьшего (НмПВ) пределов взвешивания, интервалов взвешивания, дискретности (d) и цены поверочного деления (e), класса точности по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ №76, пределов допускаемой погрешности и диапазон рабочих температур приведены в таблице 1.
- Диапазон выборки массы тары 0...НПВ
- Порог чувствительности 1,4e – для весов с нормированным значением цены поверочного деления;  
1,4d – для прочих весов;
- Масса, не более, кг 72
- Длина грузоприемного рельса, не более, мм 800
- Параметры питания терминала переменным током:  
напряжение, В 220 (+22/-33)  
частота, Гц 50 (+/-1)
- Потребляемая мощность, не более, ВА 40

Таблица 1

Пределы взвешивания		Дискретность d, Цена поверочного деления e		Класс точности по МР МОЗМ №76/ГОСТ 29329	Пределы допускаемой погрешности (+/-)			Диапазон рабочих температур, °С	
НПВ	НиПВ	Интервалы взвешивания	Значение		Интервалы взвешивания	Значения при			
						первичной поверке	эксплуатации		
кг	г		г		г	г			
1200	2000	До 300кг вкл.	100	III / III	До 50кг вкл.	50	100	0...+40 – для весов с числом поверочных делений более 5000; -10...+40 – для прочих весов	
		Св. 300 до 600кг вкл.	200		Св. 50 до 200кг вкл.	100	200		
		Св. 600кг	500		Св. 200 до 300кг вкл.	150	300		
			Св. 300 до 400кг вкл.		200	Св. 300 до 400кг вкл.	200		400
					Св. 400 до 600кг вкл.	300	Св. 400 до 600кг вкл.		300
Св. 600 до 1000кг вкл.	500	Св. 600 до 1000кг вкл.	500	1000					
Св. 1000кг	750	Св. 1000кг	750	1500					
300	20e	Выбирается из ряда значений $d=e=\{100,200,500\}$ при условии $3000 \leq \text{НПВ}/e \leq 6000$		III / III	До 500e вкл.	0,5e	1,0e		
600					Св 500e до 2000e вкл.	1,0e	2,0e		
1200					Св. 2000e	1,5e	3,0e		
600	1000	весь диапазон	20 / -	- / -	До 500кг вкл.	100	200		
1200					Св. 500кг	200	400		

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и на табличку, закрепленную на корпусе грузоприемного устройства.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Весы - 1 шт.
2. Терминал - 1 шт.
3. Эксплуатационная документация - 1 комплект

Дополнительное оборудование - в зависимости от заказа в соответствии с эксплуатационной документацией

### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с разделом “Методика поверки” Руководства по эксплуатации, утвержденным “Ростест-Москва”.

Основное поверочное оборудование: - гири III, IV разряда по ГОСТ 7328.

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования",  
Рекомендация МОЗМ No 76-1 "Взвешивающие устройства неавтоматического действия",  
Документация фирмы.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

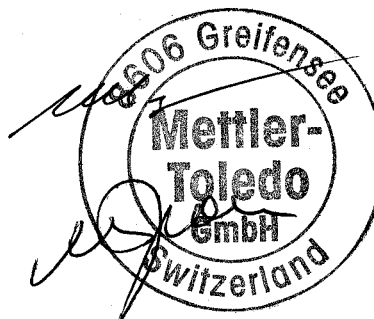
Весы монорельсовые КО1200 в режиме с нормированным значением цены поверочного деления соответствуют требованиям НТД, а в прочих режимах – документации фирмы.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма "Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH" Postfach 250 D-7470 Albstadt, Germany

Согласовано:

Глава представительства фирмы  
"Mettler-Toledo GmbH" в СНГ

Начальник отдела "РОСТЕСТ-Москва"



И.Б. Ильин

М.Е. Брон