



Директор ФЦУ «Кемеровский ЦСМ»

Б.И. Голин

2005 г

Весы электромеханические платформенные для статического взвешивания ВЭМП	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>19625-00</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по ТУ 4274-034-00225526-98

Назначение и область применения

Весы электромеханические платформенные для статического взвешивания ВЭМП (далее весы), предназначены для взвешивания в статическом режиме груза как в таре, так и без тары, размещенного на грузоприемном устройстве (далее ГПУ), эксплуатируемые в условиях умеренного климата.

Весы могут использоваться в различных отраслях народного хозяйства.

Описание

Принцип действия весов основан на изменении электрического сигнала тензометрических датчиков 9035 ДСТ в зависимости от измеряемой нагрузки, его обработки и выдачи информации на цифровом табло измерительного прибора БУ 4263.

Весы являются стационарным устройством для статического взвешивания, и состоят из ГПУ с тензометрическими датчиками, соединительной коробки с кабелем и измерительного прибора.

Весы ВЭМП выпускаются в 92 модификациях, отличающихся метрологическими параметрами и размерами ГПУ. Обозначение модификаций и их отличительные признаки приведены в таблицах 1,2. По таблице 1 для требуемых размеров ГПУ выбирается соответствующий индекс исполнения I. По таблице 2 для требуемых значений наибольшего предела взвешивания и цены деления выбирается соответствующий индекс исполнения II.

Основные технические характеристики

Размеры и масса ГПУ весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Индекс исполнения I	Габариты ГПУ			Масса ГПУ, кг, не более	Примечание (максимальная нагрузка)
	Длина (мм)	Ширина (мм)	Высота (мм)		
01	1000	1000	не более 260	170	5 т
02	1320	1000	не более 220	175	3 т
03	1500	1500	не более 260	165	5 т
04	1500	1500	не более 300	210	10 т
05	2000	1250	не более 250	265	5 т
06	2000	1500	не более 300	355	10 т
07	2000	2000	не более 280	385	5 т
08	2000	2000	не более 320	430	15 т
09	2000	2000	не более 320	430	20 т
10	3000	2000	не более 430	540	10 т
11	3000	2000	не более 430	600	25 т
12	4000	2000	не более 430	600	10 т
13	6000	3000	не более 600	2500	30 т

Примечание: Допускается ГПУ весов изготавливать по размерам, заданным заказчиком (индекс исполнения 00).

Метрологические параметры весов по ГОСТ 29329-92 приведены в таблице 2, где:

НПВ - наибольший предел взвешивания;

НмПВ - наименьший предел взвешивания;

n - число поверочных делений;

e - цена поверочного деления;

da - дискретность отсчета.

Таблица 2

Индекс исполнения II	НПВ (кг)	НмПВ (кг)	ne	e=da (кг)	Рекомендуемое исполнение ГПУ (применимость)
I	2	3	4	5	6
A	500	4	2500	0,2	01; 02; 03; 05
B	500	10	1000	0,5	01; 02; 03; 05
A	1000	10	2000	0,5	01; 02; 03; 05; 06; 07
B	1000	20	1000	1	01; 02; 03; 05; 06; 07
A	2000	20	2000	1	01; 02; 03; 05; 06; 07
B	2000	40	1000	2	01; 02; 03; 05; 06; 07
A	3000	20	3000	1	01; 02; 03; 05; 06; 07; 10
B	3000	40	1500	2	01; 02; 03; 05; 06; 07; 10
A	5 000	40	2500	2	01; 03; 05; 06; 07; 10; 12
B	5 000	100	1000	5	01; 03; 05; 06; 07; 10; 12
A	8 000	100	1600	5	04; 06; 08; 10; 12

1	2	3	4	5	6
А	10 000	100	2000	5	04; 06; 08; 10; 12
Б	10 000	200	1000	10	04; 06; 08; 10; 12
А	15 000	100	3000	5	08; 11; 13
Б	15 000	200	1500	10	08; 11; 13
А	20 000	200	2000	10	09; 11; 13
Б	20 000	400	1000	20	09; 11; 13
А	25 000	200	2500	10	11; 13
Б	25 000	400	1250	20	11; 13
А	30 000	400	1500	20	13

Класс точности весов, по ГОСТ 29329-92 средний
 Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 3.

Таблица 3

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке на предприятиях: изготовителе и ремонтном	эксплуатации и после ремонта на эксплуатирующем предприятии
От НмПВ до 500 е включ	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
Св.500 е до 2000е включ.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
Св.2000 е	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

Где е – цена поверочного деления весов, см. таблицу 2.

Порог чувствительности весов соответствует не менее 1е

Продолжительность взвешивания, с, не более..... 10

Компенсации массы тары40 % от НПВ

Вид отчетного устройства дискретный

Потребляемая мощность, ВА, не более.....100

Электрическое питание весов от однофазной сети напряжением 220 В с отклонением от минус 15 % до плюс 10 % при частоте переменного тока 50 Гц ± 2 %.

Весы сохраняют свои метрологические характеристики в следующих температурных диапазонах (рабочий диапазон температур):

- ГПУ и датчики с узлами настройки - от минус 30 до плюс 45 ° С;
- прибор - от плюс 10 до плюс 40 ° С.

Вероятность безотказной работы должна быть не менее 0,92 за 2000 ч.

Средний срок службы весов не менее 10 лет.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку на лицевой стороне панели весов методом фотохимпечати и на титульный лист руководства по эксплуатации ЖГИП.400440.009 РЭ типографским способом.

Комплектность

Комплект поставки весов должен соответствовать перечню, указанному в таблице 4.

Таблица 4

№ п/п	Наименование	Обозначение	Количество	Примечание
1	Весы электромеханические платформенные для статического взвешивания ВЭМП, в том числе:	ЖГИП.400440.009		
	Грузоприемное устройство с тензометрическими датчиками типа 9035 ДСТ	ЖГИП.301132.027	1	
2	Коробка соединительная	ЖГИП.305514.002	1	
3	Кабель соединительный*	ЖГИП.685631.006	1	Lк=10 м
4	Прибор измерительный БУ4263	АБСК 411711.004	1	
5	Комплект упаковки	ЖГИП.321125.001	1 компл.	
6	Документация:			
	Руководство по эксплуатации.	ЖГИП.400440.009 РЭ	1	
	Паспорт на измерительный прибор БУ4263	АБСК 411711.004 ПС	1	
	Формуляр на тензометрический датчик 9035 ДСТ	АЖЕ 2.320.013 ФО	4	

Примечание: * - Длина кабеля по согласованию с заказчиком может быть увеличена, но не более 100 м.

Поверка

Поверку весов ВЭМП проводят по ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Средства поверки в условиях эксплуатации или после ремонта – гири класса точности М₁ ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 29329-92 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования".

Технические условия ТУ 4274-034-00225526-9 "Весы электромеханические платформенные для статического взвешивания ВЭМП"

Заключение

Тип весов электромеханических платформенных для статического взвешивания ВЭМП утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель - ЗАО "Сибтензоприбор"
652300, г. Топки, Кемеровской обл., ул. Заводская, 1
тел/факс: (38454)-2-03-60

Генеральный директор
ЗАО "Сибтензоприбор"



П.П. Гаус