

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ВНИИМС



В.А.Сковородников

"19" мая 2000 г.

Стенды для балансировки колес автомобилей типа В-340Е	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 19761-00 Взамен № _____
---	--

Выпускается по ГОСТ20076-89 и ТУ У 14090691.004-99.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стенды типа В-340Е для балансировки колес автомобилей с ручным приводом предназначены для измерения масс корректирующих грузов и их углового положения в одной или двух плоскостях коррекции автомобильного колеса.

Основными потребителями стендов являются автотранспортные предприятия (АТП), станции технического обслуживания (СТО) автомобилей, посты технического диагностирования автомобилей и т.п.

ОПИСАНИЕ

Стенды состоят из основных частей: стойки, закрепленной на основании, блока балансировочного и блока обработки. Колесо для балансирования закрепляется с помощью прижимной гайки, которая имеет ручки для вращения колеса. Измерение смещения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной линейки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла производится тормозным устройством.

Работа стенда основана на определении дисбаланса в обеих плоскостях коррекции и дальнейшем вычислении необходимых корректирующих масс по величинам сил, которые действуют на вал при вращении колеса. Дисбалансы колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливают в двух

плоскостях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка).

Обработка сигналов от датчиков проводится в блоке обработки. Результаты вычисления отображаются на цифровых индикаторах.

Стенды типа В-340Е могут иметь модификации.

Модификация	Конструктивные особенности
В – 340Е	-
В – 340ЕС	Наличие электронных весов
В – 340ЕТ	Наличие быстросъемной ручки
В – 340ЕТС	Наличие электронных весов и быстросъемной ручки

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Порог чувствительности по значению дисбаланса при балансировке - 800 г*мм (5 г на диаметре 320 мм).

Диапазон определения массы корректирующего груза в плоскостях коррекции от 5 до 375 г на диаметре 320 мм.

Диапазон определения угла установки корректирующего груза от 0 до 360°.

Пределы допускаемой погрешности при определении массы корректирующего груза ± 5 г на диаметре 320 мм.

Пределы допускаемой погрешности при определении угла установки корректирующего груза $\pm 6^\circ$.

Количество циклов балансировки не должно превышать трех при начальных дисбалансах 60000 г*мм в каждой плоскости коррекции (375г на диаметре 320 мм) и двух при начальных дисбалансах 16000 г*мм (100г на диаметре 320 мм).

Цена единицы наименьшего разряда цифрового индикатора при определении корректирующей массы - 1 г.

Коэффициент взаимного влияния плоскостей коррекции - не более 0,1.

Максимальная масса балансируемого колеса – не более 40 кг.

Продолжительность одного цикла вычисления значения корректирующей массы не более 15 с.

Напряжение и частота электропитания - (220 + 22 - 33) В, (50 \pm 1) Гц или (60 \pm 1) Гц.

Потребляемая мощность - не более 50 ВА.

Габаритные размеры - 800*1030*520 мм.

Масса - не более 70кг.

Класс защиты от поражения электрическим током - 1 по ГОСТ12.2.007.0-75.

Степень защиты стендов от проникновения воды, пыли и посторонних твердых тел - IP20 по ГОСТ 14254.

Средняя наработка на отказ - не менее 1250 часов.

Средний срок службы - не менее 8 лет.

Среднее время восстановления работоспособности после отказа не более - 8 часов.

Для стенов типа В-340-ЕС (В-340ЕТС) :

- наибольший предел взвешивания - 200 г;

- наименьший предел взвешивания - 5 г;

- пределы основной допускаемой погрешности - ± 2 г;

- порог чувствительности – не более 1 г.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на шильдик, который крепится на поверхности корпуса стенов, и печатается на первой странице паспорта 2016.00.00.00ПС.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки стенов приведен в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
2016.00.00.00	Стенд В-340Е	1 шт.	
2016.00.00.00ПС	Паспорт	1 экз.	
2016.00.00.00РЭ	Руководство по эксплуатации	1 экз.	
2003.07.02.00	Чашка	1 шт.	
2003.70.00.04	Конус	1 шт.	
2003.70.00.05	Конус	1 шт.	
2003.70.00.07	Конус	1 шт.	
2003.70.00.08	Пружина	1 шт.	
2003.70.01.01	Кольцо	1 шт.	
2024.01.00.00	Весы внешние	1 шт.	Поставляется по заказу для стенов В-340ЕС и В-340ЕТС
2003.80.00.00	Упаковка	1 шт.	
16434042-84ТУ	Розетка РШЦ-20	1 шт.	

ПОВЕРКА

Поверка стендов В-340Е проводится в соответствии с разделом "Поверка" руководства по эксплуатации 2016.00.00.00РЭ, утвержденным Харьковским ГЦСМС в 1999 г.

Основное средство поверки: контрольный ротор с контрольными грузами или контрольное колесо автомобиля, отбалансированного до 1 – 2 г.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение	Наименование
ГОСТ 20076-89	Станки балансировочные. Основные параметры и размеры. Нормы точности.
ГОСТ 29329-92	Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.
ТУ У 14090691.004-99	Стенды для балансировки колес автомобилей типа В-340Е.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Стенды для балансировки колес автомобилей типа В-340Е, В-340ЕС, В-340ЕТ, В-340ЕТС соответствуют требованиям ГОСТ 20076-89, ГОСТ 29329-92 и ТУ У 14090691.004-99.

Производитель: Общество с ограниченной ответственностью Научно - Производственное Объединение "СКАД", г. Харьков.



Директор ООО НПО "СКАД"

Ю. Д. Нагорный



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ УКРАИНЫ ПО
СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**

Серия Б

№ 000845



**СЕРТИФИКАТ УТВЕРЖДЕНИЯ
типа средств измерительной техники**

№ UA-MI/1p-601-99

Выдан 12 августа 1999 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов государственных приемочных испытаний Госстандартом Украины утвержден тип средств измерительной техники "Стенды для балансировки колес автомобилей В-340Е", который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерительной техники, допущенных к применению в Украине, под номером У1164-99.

Стенды для балансировки колес автомобилей В-340Е при выпуске из производства подлежат калибровке.

Рекомендуемый интервал между калибровками – 1 год.

*Заместитель председателя
Госстандарта Украины*



О.Н. Величко