

## ШТАНГЕНРЕЙСМАСЫ

ШР

Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 198—75

Взамен 198

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 17 декабря 1975 г. Выпуск разрешен

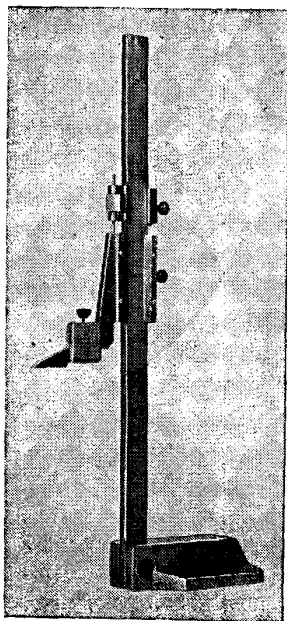
до 01.01.1980 г.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенрейсмасы ШР (см. рисунок) предназначены для разметки и измерения наружных и внутренних размеров изделия.

### ОПИСАНИЕ

Основными частями прибора являются: основание, штанга, жестко скрепленная с основанием, с нанесенным на ней миллиметровыми делениями; подвижная рамка с нониусом и кронштейном с державкой для установки сменных ножек; устройство для микрометрического перемещения рамки по штанге, комплект ножек для измерения и разметки деталей.



### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерения 0—250, 40—400, 60—630, 100—1000, 600—1600, 1500—2500 мм.

Отсчет по нониусу 0,05; 0,10 мм.

Допускаемая погрешность показаний, мм:

**Стр. 2 № 198—75**

$\pm 0,05$  мм при отсчете по нониусу 0,05;  
 $\pm 0,10 \pm 0,20$  при отсчете по нониусу 0,10 мм.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Совместно с прибором поставляют:

- 1) комплект ножек для измерения и разметки деталей;
- 2) паспорт;
- 3) футляр.

### **ПОВЕРКА**

Штангенрейсмасы поверяют в соответствии с инструкцией 139—64 «По поверке штангенрейсмасов».

*Испытания проводила Кировская лаборатория государственного надзора за стандартами и измерительной техникой. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).*

*Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.*