



СОГЛАСОВАНО

Замдиректора ФГУП «ВНИИМС»

В.А Сковородников

15 » *двух* 2005 г.

Комплексов весового дозирования компонентов комбикормов КДК	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 19995-00 Взамен № _____
--	---

Выпускается по ГОСТ 10223-97 и техническим условиям ТУ У 05755111.002-99 Украины.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплексы весового дозирования компонентов комбикормов КДК-1-М, КДК-2-М, КДК-3-М, КДК-1-МТ, КДК-2-МТ, КДК-3-МТ, предназначены для автоматического весового дозирования компонентов комбикормов с насыпной массой от 0,2 до 1,5 Т/м³ на предприятиях по изготовлению комбикормов и белково-витаминных добавок.

ОПИСАНИЕ

Комплексы весового дозирования компонентов комбикормов КДК-1-М, КДК-2-М, КДК-3-М, КДК-1-МТ, КДК-2-МТ, КДК-3-МТ состоят из дозаторов 6ДК-100-М, 5ДК-200-М, 5ДК-500-М, 16ДК-1000-М, 10ДК-2500-М, 6.047 АД-500-2К-М, 6.048 АД-2000-2К-М, 6.049 АД-3000-ГК-М (все с индексом М) совместно с пультом управления АДК-3 и 6ДК-100-МТ, 5ДК-200-МТ, 5ДК-500-МТ, 16ДК-1000-МТ, 10ДК-2500-М, 6.049 АД-3000-ГК-МТ (все с индексом МТ) совместно с пультом управления АДКТ-3 в комплекте с шнековыми питателями.

Работа дозаторов (кроме 6.049 АД-3000-ГК-М и 6.049 АД-3000-ГК-М) основана на принципе автоматического уравнивания массы продукта, находящегося в грузоприемном устройстве, циферблатным указателем (для дозаторов с индексом М), или преобразовании силы тяжести тензорезисторными датчиками в аналоговый сигнал, изменяющийся пропорционально массе дозируемого продукта, (для дозаторов с индексом МТ) через систему рычагов.

Дозаторы (кроме 6.049 АД-3000-ГК-М и 6.049 АД-3000-ГК-МТ) состоят из: станины, устройства грузоприемного, весового механизма, пневматической системы.

В дозаторах с индексом М весовой механизм состоит из системы рычагов и циферблатного указателя с фотоэлектрическим преобразователем сигнала массы в код. В дозаторе 6.049 АД-3000-ГК-М вместо весового механизма и циферблатного указателя использовано тензометрическое весоизмерительное устройство с блоком преобразования кода.

В дозаторах с индексом МТ весовой механизм состоит из системы рычагов, тензометрического весоизмерительного устройства, аналого-цифрового преобразователя сигнала. В дозаторе 6.049 АД-3000-ГК-МТ использовано тензометрическое весоизмерительное устройство с аналого-цифровым преобразователем сигнала без использования системы рычагов.

В дозаторах 6.049 АД-3000-ГК-М и 6.049 АД-3000-ГК-МТ масса продукта, находящегося в грузоприемном устройстве, уравнивается непосредственно тензометрическим весоизмерительным устройством.

Подача компонентов в дозаторы производится двухрежимными шнековыми питателями (винтовыми транспортерами) по командам с пульта управления в соответствии с запрограммированным рецептом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Нормированное значение характеристики	Условное обозначение модификации
Наибольший предел дозирования (НПД), кг	<u>50*</u>	6.047 АД-500-2К-М ДК-100-М; 6 ДК-100-МТ 5ДК-200-М; 5ДК-200-МТ
	500	
	100	
	200	
	<u>200*</u>	6.048 АД-2000-2К-М
	2000	
	500	6ДК-500-М; 5ДК-500-МТ
	1000	16 ДК-1000-М; 16 ДК-1000-МТ
2500	10ДК-2500-М; 10ДК-2500-МТ	
3000	6.049 АД-3000-Гк-М 6.049 АД-3000-Гк-МТ	
Наименьший предел дозирования (НмПД), кг	<u>5*</u>	6.047 АД-500-2К-М 6ДК-100-М; 6 ДК-100-МТ 5ДК-200-М; 5ДК-200-МТ
	50	
	10	
	<u>20*</u>	6.048 АД-2000-2К-М
	200	
	50	5ДК-500-М; 5ДК-500-МТ
	100	16 ДК-1000-М; 16 ДК-1000-МТ
	125	10ДК-2500-М; 10ДК-2500-МТ
300	6.049 АД-3000-Гк-М 6.049 АД-3000-Гк-МТ	
Длительность цикла дозирования дозы, набранной из наибольшего числа компонентов	5 мин.	
Класс точности по ГОСТ 10223	0,5	6ДК-100-М; 6 ДК-100-МТ; 5К-200-М; 5 ДК-200-МТ; 5ДК-500-М; 5ДК-500-МТ; 16 ДК-1000-М; 16 ДК-1000-МТ; 10ДК-2500-М; 10ДК-2500-МТ
	1,0	6.049; АД-3000-Гк-М; 6.049 АД-3000-Гк-МТ
Дискретность задания дозы, кг	0,1	6ДК-100-М; 6 ДК-100-МТ; 5К-200-М; 5 ДК-200-МТ; 5ДК-500-М; 5ДК-500-МТ
	1,0	16 ДК-1000-М; 16 ДК-1000-МТ; 10ДК-2500-М; 10ДК-2500-МТ; 6.049; АД-3000-Гк-М; 6.049 АД-3000-Гк-МТ
	<u>0,1**</u> 0,1	6.047 АД-500-2К-М
	<u>0,1**</u> 1,0	6.048 АД-2000-2К-М
Напряжение питания от сети переменного тока частотой (50 ±1) Гц, В: - цепей управления - цепей питания электродвигателя	От 187 до 242 В От 323 до 418 В	
	0,80 0,81 0,82	

Пневматическое питание воздухом избыточным давлением	(0,4 ± 0,04) МПа	
Расход воздуха, приведенный к нормальным условиям, м ³ /ч	не более 0,4	6ДК-100-М; 6 ДК-100-МТ; 5К-200-М; 5 ДК-200-МТ; 5ДК-500-М; 5ДК-500-МТ; 16 ДК-1000-М; 16 ДК-1000-МТ; 10ДК-2500-М; 10ДК-2500-МТ
	не более 1,6	6.049; АД-3000-Гк-М; 6.049 АД-3000-Гк-МТ

Примечание:

1) *в дозаторах 6. 047 АД-500-2К-М и 6. 048 АД-2000-2К-М числитель относится к первому диапазону дозирования, знаменатель - ко второму диапазону дозирования.

** данные относятся к дозаторам с индексам МТ (а также 6 049 АД-3000-Гк-М).

Условное обозначение модификации	Габаритные размеры, мм, не более			Масса кг, не более
6ДК-100-М; 6 ДК-100-МТ; 5К-200-М; 5 ДК-200-МТ	2100	1900	2700	990
5ДК-500-М; 5ДК-500-МТ	2900	1750	3000	835
16 ДК-1000-М; 16 ДК-1000-МТ	2900	1750	3300	1050
10ДК-2500-М; 10ДК-2500-МТ	2900	2610	3200	2100
6.047 АД-500-2К-М	2410	1980	2270	1300
6.048 АД-2000-2К-М	2950	2680	2750	1790
6.049; АД-3000-Гк-М; 6.049 АД-3000-Гк-МТ	12340	2060	3180	4040

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку дозаторов фотохимическим способом, на эксплуатационную документацию - типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- Дозатор 6ДК-100-М с комплектом шнековых питателей ПШ-200 (не более 9 шт.);
- Дозатор 5ДК-200-М (5ДК-200-МТ) с комплектом шнековых питателей ПШ-200(не более 9 шт.);
- Дозатор 5ДК-500-М (5ДК-500-МТ) с комплектом шнековых питателей ПШ-320 и ПШ-200 (не более 12 шт.);
- Дозатор 16ДК-1000-М (16ДК-1000-МТ) с комплектом шнековых питателей ПШ-320(не более 12 шт.);
- Дозатор 10ДК-2500- М (10ДК-2500-МТ) с комплектом шнековых питателей ПШ-400(не более 12 шт.);
- Дозатор 6 049 АД-3000-Гк-М (6 049 АД-3000-Гк-МТ) с комплектом шнековых питателей ПШ-320 и ПШ-400 (не более 9 шт.);
- Дозатор 6 047 АД-500-2К-М с комплектом шнековых питателей ПШ-200, ПШП-200 и ПШ-400 (не более 12 шт. из них ПШП-200 не более 6 шт.);
- Дозатор 6 048 АД-2000-2К-М с комплектом шнековых питателей ПШ-200, ПШ-320 и ПШ-400 (не более 12 шт.).

ПОВЕРКА

Поверка комплексов весового дозирования компонентов комбикормов производится по МИ 1540-91 "Дозаторы весовые дискретного действия. Методика поверки".
Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 10223-97 «Весовые дозаторы дискретного действия, весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования».

ТУ У 05755111.002-99 Комплексы весового дозирования компонентов комбикормов
Технические условия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип комплексов весового дозирования компонентов комбикормов КДК утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО "Приборостроитель" (ОАО «Приладобудівник»), Украина
260000, г. Овруч Житомирской обл., ул. Металлистов, 10

Председатель правления ОАО «Приборостроитель»



В.Н. Диброва

Начальник отдела ФГУП «ВНИИМС»



В.Н. Назаров