

СОГЛАСОВАНО:
Заместитель Генерального директора ГЦИ СИ
“РОСТЕСТ-Москва”



С. Евдокимов

2000 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

| | |
|---|--|
| Устройства для измерения координат контрольных точек автомобиля мод. CAR-O-MECH | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 20034-00 |
|---|--|

Выпускаются по технической документации фирмы “CAR-O-LINER”, Швеция

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройства для измерения координат контрольных точек автомобиля мод. CAR-O-MECH предназначены для измерения координат контрольных точек, расположенных на кузове автомобиля при проведении кузовных стапельных работ.

Устройства могут быть использованы на автотранспортных предприятиях, автомобильных заводах и станциях технического обслуживания автомобилей.

ОПИСАНИЕ

Устройство для измерения координат контрольных точек автомобилей представляет собой конструкцию, состоящую из трех взаимно перпендикулярных направляющих, несущих измерительные каретки с линейками, и дающую возможность измерения расположения контрольных точек относительно жестко заданной нулевой точки.

Ремонтируемый автомобиль устанавливается на базовой раме, а измерительная часть устройства, включающая линейки, каретки и переходники, устанавливается вокруг него. Измерение координат контрольных точек кузова автомобиля производится по трем направлениям. Данные по заводским координатам контрольных точек прилагаются в контрольных картах на каждую модель автомобиля. Измерение координат контрольных точек проводится вручную. Результаты измерений сравниваются с данными контрольных карт на каждую модель автомобиля.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|---|
| Диапазон измерений координат | Длина 3860/4860 мм Ширина 1800 мм Высота 900 мм |
| Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений координат | ± 1 мм |
| Номинальное напряжение, В | 220 ^{+15%} _{-10%} |
| Диапазон рабочих температур, °C | - 20 ÷ + 80 |
| Габаритные размеры, мм, не более | 4060 x 900 x 1100 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации и панель приборной стойки методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- измерительная линейка;
- измерительные каретки;
- измерительные переходники;
- измерительная верхняя линейка Макферсона;
- карта технических данных;
- тележка для транспортировки инструмента;
- комплект технической документации;
- руководство по эксплуатации, включающее в себя методику поверки.

ПОВЕРКА

Поверка устройств для измерения координат контрольных точек автомобилей мод. CAR-O-MECH осуществляется в соответствии с методикой поверки, входящей в состав руководства по эксплуатации и утвержденной ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА.

Основными средствами поверки являются:

- плоскопараллельные концевые меры длины.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Устройства для измерения координат контрольных точек автомобилей мод. CAR-O-MECH соответствуют технической документации фирмы изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма “CAR-O-LINER”
SE-736 21 KUNGSOR, Sweden

Начальник лаборатории 445
ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА

В.К. Перекрест

Нач. сектора лаборатории 445
ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА

В.Н. Абрамов

Генеральный директор
ЗАО «ИНМАРТ»

С.И. Маркин