

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора И СИ
ГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

В.С. Александров

2000 г.

| | |
|--|--|
| Весы лабораторные I разряда МС 210 S, заводской № 80802509 | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>20182-00</u> Взамен № _____ |
|--|--|

Выпускается по технической документации фирмы «Sartorius AG», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные I разряда МС 210 S, заводской № 80802509 предназначены для поверки гирь массой от 5 г до 200 г II/2 разряда/класса по ГОСТ 7328-82, массой от 200 мг до 200 г III/3 разряда/класса и гирь массой от 5 мг до 200 г IV/4 разряда/класса в поверочных лабораториях метрологических служб.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на компенсации силы, возникающей под действием взвешиваемого объекта электромагнитной силой, создаваемой системой автоматического уравновешивания.

Результат взвешивания выводится на жидкокристаллический дисплей весов.

Весы имеют верхнее расположение чашки.

Для исключения влияния воздушных потоков весы снабжены ветрозащитной витриной с ручным и автоматическим режимами регулировки положения дверцы.

В весах предусмотрены: автоматическая калибровка с помощью встроенной калибровочной гири, компенсация массы тары в диапазоне взвешивания, выход для подключения принтера.

Весы снабжены интерфейсом RS 232 C-S/V24- V28, RS 423/V10 для подключения внешних устройств (компьютера или принтера).

Питание весов осуществляется от адаптера сетевого питания.

Основные технические характеристики

| Наименование характеристики | Значение характеристики |
|---|-------------------------|
| 1. Наибольший предел взвешивания (НПВ), г | 210 |
| 2. Дискретность отсчета, мг | 0,01 |
| 3. Пределы допускаемой погрешности взвешивания, мг, в диапазонах: | |
| 0 - 50 г | ± 0,045 |
| 50 - 100 г | ± 0,06 |
| 100 - 210 г | ± 0,09 |
| 4. Среднее квадратическое отклонение показаний весов, мг, не более, в диапазонах: | |
| 0 - 50 г | ± 0,015 |
| 50 - 100 г | ± 0,02 |
| 100 - 210 г | ± 0,03 |
| 5. Независимость показаний весов от положения груза на чашке, мг, не более, в диапазонах: | |
| 0 - 50 г | ± 0,045 |
| 50 - 100 г | ± 0,06 |
| 100 - 210 г | ± 0,09 |
| 6. Время установления показаний весов, с, не более | 10 |
| 7. Диаметр чашки, мм | 90 |
| 8. Габаритные размеры витрины: диаметр, мм | 167 |
| высота, мм | 245 |
| 9. Масса весов, кг, не более | 12 |
| 10. Параметры адаптера сетевого питания: | |
| - входное напряжение, В | 115/230 |
| - частота, Гц | 48-60 |
| 11. Максимальная потребляемая мощность, В·А | 16 |
| 12. Разряд по ГОСТ 24104-88 | I |
| 13. Условия эксплуатации: | |
| -диапазон рабочих температур | (18-22) ⁰ С |
| -диапазон относительной влажности воздуха | (30-80) % |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на инструкцию по установке и эксплуатации и весы в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Весы лабораторные I разряда MC 210 S, заводской № 80802509 - 1 шт.
2. Адаптер сетевого питания (портативный источник питания) - 1 шт.
3. Инструкция по установке и эксплуатации весов - 1 экз.
4. Методика поверки - 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится в соответствии с методикой поверки «Весы лабораторные I разряда MC 210 S фирмы «Sartorius» AG, Германия. Методика поверки.», утвержденной ГЦИ СИ ГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 10.05.2000 г.

Перечень средств измерений, необходимых для поверки:
набор МГО-Ia-1110 ГОСТ 7328-82;
набор ГО-Ia-1110 ГОСТ 7328-82.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

MP МОЗМ №76 «Неавтоматические взвешивающие устройства».
ГОСТ 24104-88 «Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы лабораторные I разряда MC 210 S, заводской № 80802509, соответствуют MP МОЗМ №76, ГОСТ 24104-88 и требованиям технической документации фирмы-изготовителя «Sartorius» AG (Германия).

Изготовитель: фирма «Sartorius AG» 37070, Goettingen, Deutschland, Weender Landstrasse 94-108.

Продавец: ЗАО «Сартогосм», 192007, Санкт-Петербург, ул. Курская, 28/32.

Генеральный директор
ЗАО «Сартогосм»

Р.Д.Гркич

Главный метролог
ЗАО «Сартогосм»

С.А.Абросимова

Руководитель лабораторий
испытаний

О.В.Тудоровская

Руководитель группы эталонов массы
ГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

А.Н.Щелкин