



СОГЛАСОВАНО:

Зам. Генерального директора

“РОСТЕСТ-Москва”

 А.С. Евдокимов

“ 19 ” 06 2000 г.

Штангенциркуль с отсчетом по круговой шкале	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 20225-00
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы “КИН КОНГ”., КНР

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Штангенциркули с отсчетом по круговой шкале (далее штангенциркули) предназначены для измерений геометрических размеров в условиях производства.

Штангенциркули обеспечивают измерение следующих параметров:

- наружные размеры и диаметры;
- внутренние размеры и диаметры;
- глубины;
- высоты.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули конструктивно состоят из штанги и подвижной измерительной рамки с отсчетным устройством.

На штанге нанесена основная измерительная шкала, она также служит направляющей для перемещения измерительной рамки.

На подвижной измерительной рамке расположено отсчетное устройство с круговой шкалой, на котором отображается измеренный размер.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цена деления круговой шкалы, мм	0.01
Диапазон измерений, мм	0 - 150
Предел допускаемой погрешности, мм	± 0.02
Максимальная скорость реагирования	не ограничена (не влияет на погрешность)
Допуск плоскостности и прямолинейности измерительных поверхностей, мм	0.004
Температура хранения	от -10°C до 60°C
Габаритные размеры, мм:	
длина	235
ширина	80
высота	16
Масса, кг, не более	0.17

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа единичного экземпляра наносится на титульный лист эксплуатационной документации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки штангенциркулей с отсчетом по круговой шкале входят:

- штангенциркуль;
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей с отсчетом по круговой шкале осуществляется по МИ 1384 - 86 "Штангенциркули со стрелочным отсчетом. Методика поверки."

Основное поверочное оборудование:

- меры длины концевые 4-го разряда по МИ 2060 - 90;
- микрометр типа МК, предел измерения 0 - 25 мм, класса точности 2 по ГОСТ 6507 - 78.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- ГОСТ 166 - 89 “Штангенциркули. Технические условия.”
- Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Штангенциркули с отсчетом по круговой шкале фирмы “КИН КОНГ” соответствует ГОСТ 166 - 89 и технической документации фирмы изготовителя.

Изготовитель: Фирма “КИН КОНГ”, КНР

Заявитель

ООО “ЭЛКАТ”

Адрес: 111024, г. Москва,

2-я Кабельная ул., д. 2

Генеральный директор

ООО “ЭЛКАТ”

Начальник лаборатории 445
ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА

Начальник сектора лаб. 445
ГЦИ СИ РОСТЕСТ-МОСКВА



Ю.В. Рогов

В.К. Перекрест

Н.М. Попова

**Ведомость соответствия единичного экземпляра
штангенциркуля с круговым отсчетом № Q0075746 фирмы
“КИН КОНГ” требованиям технической документации.**

Наименование параметра	Технические характеристики	Полученные значения	Соответствие
1. Внешний осмотр	На корпусе штангенциркуля не должно быть царапин, следов коррозии. Комплектность должна соответствовать документации поставщика. На корпусе штангенциркуля должен быть заводской номер.	На корпусе штангенциркуля нет царапин, следов коррозии. Комплектность соответствует документации поставщика. На корпусе штангенциркуля имеется заводской номер.	Соответствует
2. Опробование	Проверить штангенциркуль на работоспособность согласно инструкции по эксплуатации	Устройство работает нормально	Соответствует
3. Определение метрологических характеристик			
3.1. Определение шероховатости измерительных поверхностей	Ra=0.32	Ra=0.32	Соответствует
3.2. Определение отклонения от плоскостности и прямолинейности измерительных поверхностей губок	±0.012 мм	+0.003 мм	Соответствует
3.3. Определение отклонения от параллельности плоских измерительных поверхностей губок	±0.012 мм	+0.009 мм	Соответствует
3.4. Определение отклонения от параллельности измерительных поверхностей губок для внутренних измерений	±0.01 мм	+0.01 мм	Соответствует
3.5. Определение погрешности штангенциркуля при измерении глубины и высоты	±0.02 мм	+0.01 мм	Соответствует
3.6. Определение погрешности штангенциркуля	±0.02 мм	+0.01 мм	Соответствует

Начальник лаборатории 445
ГЦИ СИ «РОСТЕСТ-МОСКВА»



В.К. Перекрест