

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО
Директор СНИИМ
В.Я. Черепанов
2001 г.



Весы автомобильные Электромеханические для статического взвешивания ВА – 40 М Зав. № 02,03,04	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <i>20226-00</i> Взамен № _____
--	--

Выпущены по технической документации ОАО "Кузнецкий металлургический комбинат"
г. Новокузнецк

Назначение и область применения

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания ВА – 40 М предназначены для взвешивания автомобилей (брутто, нетто) в условиях умеренного климата.

Весы могут использоваться в различных отраслях промышленности для взвешивания при поступлении и отправке грузов.

Результаты взвешивания выводятся на дискретное отсчетное устройство типа WE 2110 и печатающее устройство.

Описание

Весы являются стационарным устройством для статического взвешивания автомобилей. Весы состоят из грузоприемного устройства, силоизмерительных датчиков С16АС3/20t фирмы НВМ (Германия) и электронного дискретного отсчетного устройства типа WE 2110 (Германия). Грузоприемное устройство состоит из платформы и опор с встроенными силоизмерительными датчиками. Датчики соединены с отсчетным и печатающими устройствами. Платформа крепится к фундаменту струнками, ограничивающими горизонтальные перемещения платформы.

Отсчетное и печатающее устройства располагаются в помещении весовой.

Комплект присоединительных кабелей состоит из: 4-х тензочабелей для подключения к датчикам и силового кабеля для подключения к промышленной сети переменного тока напряжением 220 вольт.

С грузоприемного устройства передается измеряемое усилие на датчики. При воздействии измеряемого усилия происходит деформация датчиков, которая преобразуется в электрический сигнал, пропорциональный прилагаемым нагрузкам. Этот сигнал от датчиков передается на отсчетное устройство, где осуществляется его дальнейшая обработка по специальному алгоритму с последующей индикацией значения веса на табло устройства WE 2110 и его распечаткой.

Основные технические характеристики

- Наибольший предел взвешивания (НПВ), т 40
- Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг 400
- Дискретность отсчёта, кг 20
- Цена поверочного деления (e), кг 20
- Класс точности по ГОСТ 29329 средний
- Выборка массы тары 100 % НПВ
- Пределы допускаемой погрешности весов приведены в Таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности (e) при	
	Первичной поверке	Эксплуатации и после ремонта
От НмПВ до $500 e$ включительно	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
Св. $500 e$ до $2000 e$ включительно	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$

- Электрическое питание весов - однофазная сеть переменного тока частотой, Гц 50 ± 1
напряжением, В 220 (-33 /+22)
- Потребляемая мощность, ВА 30
- Габаритные размеры платформы, м 14,0 x 4,0 x 1,0
- Масса весов, т 10,0
- Рабочий диапазон температур:
 - * грузоприемного устройства: от - 30° С до + 50° С
 - * контроллера, эксплуатируемого в помещении: от +10° С до + 40° С
- Вероятность безотказной работы за 2000 ч 0,85
- Средний срок службы, лет 10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации КМК 2 320. 045РЭ.

Комплектность

В комплект поставки весов входят:

Обозначение	Наименование	Кол-во
	Узел встройки тензодатчика	4
C16AC3/20 t	Датчик тензометрический фирмы НВМ (Германия)	4
WE2110	Дискретное-отсчетное устройство фирмы НВМ (Германия)	1
МКЭШ-7x0,35	Кабель соединительный	250м
1-VKK 2-6	Коробка клеммная фирмы НВМ (Германия)	1
Epson LX-300	Принтер	1
КМК2.320.045 РЭ	Руководство по эксплуатации	1

Поверка

Весы ВА –40 М подлежат поверке в соответствии с ГОСТ 8.453 “Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки”.

Основное оборудование для поверки:

- Эталонные гири IV разряда по ГОСТ 7328;
Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы

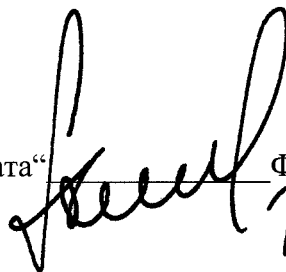
ГОСТ 29329 “Весы для статического взвешивания. Общие технические требования” и техническая документация ОАО «Кузнецкий металлургический комбинат».

Заключение

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания ВА – 40 М №№ 02,03,04 соответствуют требованиям ГОСТ 29329 и технической документации ОАО «Кузнецкий металлургический комбинат».

Изготовитель - ОАО “Кузметкомбинат”
654010, г. Новокузнецк, пл. Победы, 1
Факс (8.384.3) 49-39-83

Главный инженер ОАО “Кузметкомбината”



Ф.М.Ахметзянов