

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО
Директор СНИИМ
В.Я. Черепанов
“ _____ 2000 г.

Весы вагонные Рычажно-электромеханические для статического взвешивания ВО 2002 - М Зав. №№ 13, 14 и 17	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <i>20232-00</i> Взамен № _____
---	--

Выпущенных по технической документации ОАО "Куз меткомбинат" г.Новокузнецк

Назначение и область применения

Весы вагонные рычажно-электромеханические ВО 2002-М для статического взвешивания предназначены для статического взвешивания 4-х и 6-и осных железнодорожных вагонов в условиях умеренного климата.

Весы могут использоваться в различных отраслях промышленности для рациональных решений при поступлении, обработке и отправке грузов.

Результаты взвешивания выводятся на аналого-цифровой преобразователь (АЦП) типа Ф4233 и на печатающее устройство, типа Щ68000.

Описание

Весы являются стационарным устройством для взвешивания вагонов в статике. Весы состоят из грузоприемного устройства, тензорезисторного датчика 9035 ДСТ-2,0 и аналого-цифрового преобразователя (АЦП) типа Ф4233. Грузоприемное устройство состоит из платформы механических вагонных весов с системой рычагов и призм, и встроенным в тягу тензодатчиком. Датчик соединен с АЦП Ф4233 и печатающим устройством. Платформа крепится к фундаменту струнками, ограничивающими горизонтальные перемещения платформы.

АЦП Ф4233 и печатающее устройство Щ68000 являются серийно выпускаемыми приборами, которые располагаются в помещении весовой.

Комплект кабелей присоединительных состоит из: тенокабеля для подключения к датчику и силового кабеля для подключения к промышленной сети переменного тока напряжением 220 вольт.

С грузоприемного устройства передается измеряемое усилие на датчик. При воздействии измеряемого усилия происходит деформация тензорезисторного датчика, которая преобразуется в электрический сигнал, пропорциональный прилагаемым нагрузкам. Этот сигнал по экранированному соединительному кабелю передается в АЦП, где осуществляется его дальнейшая обработка по специальному алгоритму с последующей распечаткой веса.

Основные технические характеристики

- Наибольший предел взвешивания (НПВ), т 150
- Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т 1,0
- Дискретность отсчёта, кг 50
- Цена поверочного деления (e), кг 50
- Класс точности по ГОСТ 29329 средний
- Пределы допускаемой погрешности весов приведены в Таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности (e) при	
	первичной поверке	эксплуатации и после ремонта
От НмПВ до 500 e включительно	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
Св. 500 e до 2000 e включительно	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
Св. 2000 e до НПВ	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

- Наибольшая допустимая скорость проезда по платформе весов, км / ч 5
- Электрическое питание весов - однофазная сеть переменного тока частотой (50 ± 1) Гц, напряжением 220 В (-33 В,+22 В)
- Потребляемая мощность, ВА 150
- Габаритные размеры платформы, м 15,5 x 1,8
- Масса весов, т 14,20
- Рабочий диапазон температур:
 - * грузоприемного устройства: от - 30° С до + 50° С
 - * АЦП, эксплуатируемого в помещении: от +10° С до + 40° С
- Вероятность безотказной работы за 2000 ч 0,92
- Средний срок службы, лет 10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации КМЭ404234.004 РЭ

Комплектность

В комплект поставки весов входят:

Обозначение	Наименование	- Кол-во
ДЯД 2.791.048	Устройство грузоприёмное	1 шт.
АЖЕ 2.320013	Датчик типа 9035 ДСТ-2,0	1 шт.
2ПЧ.949.150	Аналого-цифровой преобразователь Ф4233	1 шт.
АМЭЗ.043.000	Устройство печатающее Ш 68000	1 шт.
КМЭ 404234.004 РЭ	Руководство по эксплуатации	1 экз.

Поверка

Весы ВО 2002-М подлежат поверке в соответствии с ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Основное оборудование для поверки:

- Весоповерочный вагон ВПВ с эталонными гирями IV разряда по ГОСТ 7328;
Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы


ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования".

Заключение

Весы вагонные рычажно-электромеханические для статического взвешивания ВО 2002-М соответствуют требованиям ГОСТ 29329.

Изготовитель - ОАО "Кузметкомбинат"
654010, г. Новокузнецк, пл. Победы, 1
Факс (8.384.3) 49-39-83

Главный инженер ОАО "Кузметкомбината"


А.И. Катунин