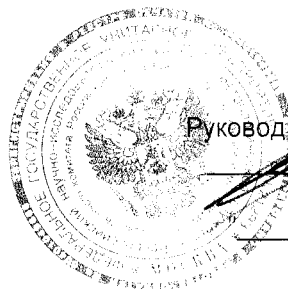


СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ ВНИИМС
В.Н. Яншин

" _____ 2003 г.

Штангенциркули типа TESA CCMA, TESA CCMA-M, TESA CCMA-P, ETALON 125	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № _____
	Взамен № 20641-02

Выпускаются в соответствии с технической документацией фирмы Brown&Sharpe TESA SA, Швейцария.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули типа TESA CCMA, TESA CCMA-M, TESA CCMA-P, ETALON 125 предназначены для измерения наружных и внутренних линейных размеров, а также глубины пазов, выемок и т.д.

Применяется во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули TESA CCMA, TESA CCMA-M, TESA CCMA-P (соответственно с металлическим и пластиковым циферблатами) и ETALON 125 состоят из штанги и рамки с круговой шкалой цифрового отсчетного устройства, двусторонних губок для наружных и внутренних измерений и специальных поверхностей для измерения глубины, а также фиксирующего винта (у CCMA-M, TESA CCMA-P и ETALON 125 их два - для рамки и для круговой шкалы цифрового отсчетного устройства). Отличительной особенностью данных типов штангенциркулей является наличие специальной противоударной системы и очень тонкого перемещения рамки вдоль штанги.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерения, мм	0 – 150
Цена деления круговой шкалы, мм	0,02
Пределы допускаемой погрешности при измерении наружных и внутренних размеров, мм	$\pm 0,03$
при измерении глубины, мм	$\pm 0,04$
Предел допускаемой погрешности обратного хода измерительного механизма, мм	0,005
Диаметр шкалы цифрового отсчетного устройства, мм	32

Один оборот стрелки отсчетного устройства у штангенциркуля TESA CCMA равен 2 мм, у штангенциркуля ETALON 125 – 1 мм.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на техническую документацию прибора.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит штангенциркуль, дополнительно поставляется глубинометрический упор, губки с упрочненными нержавеющей стальными контактными поверхностями 75X6 мм.

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей производится по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

1. ГОСТ 166-89 ШТАНГЕНЦИРКУЛИ. Технические условия, кроме п.2.8
2. DIN 862 Штангенциркули с нониусом, требования, испытания.
3. ИСО 6906-1984 Штангенциркули с нониусом с ценой деления 0, 02 мм

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей TESA CCMA, TESA CCMA-M, TESA CCMA-P, ETALON 125 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма Brown&Sharpe TESA SA
Bugnon 38 CH-1020 Renens, Switzerland

Нач. отдела ФГУП «ВНИИМС»



В.Г.Лысенко