

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ГЦ СИ -
заместитель генерального
директора ГИ "ВНИИФТРИ"



Д.Р. ВАСИЛЬЕВ
2002 г.

Приборы для измерения твердости DynaPOCKET	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>21035-а</u> Взамен № _____
--	--

Выпускается по технической документации фирмы
«Agfa NDT GmbH-Krautkramer Ultrasonic Systems» (Германия).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для измерения твердости DynaPOCKET (в дальнейшем - твердомеры) предназначены для измерения твердости металлов и сплавов по методам Роквелла в соответствии с ГОСТ 9013-59 «Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Роквеллу. Шкалы А, В, С», Бринелля в соответствии с ГОСТ 9012-59 «Металлы. Методы испытаний. Измерение твердости по Бринеллю», Виккерса в соответствии с ГОСТ 2999-75 «Металлы. Метод измерения твердости алмазной пирамидой по Виккерсу» и Шора D в соответствии с ГОСТ 23273-78 «Металлы и сплавы. Измерение твердости методом упругого отскока бойка (по Шору).

Твердомеры могут быть использованы в производственных и лабораторных условиях в машиностроении, металлургии, энергетике и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Твердомеры представляют собой портативные электронные приборы динамического действия. Принцип работы твердомеров основан на определении отношения скоростей удара и отскока ударника, преобразуемого в числа твердости HRC, HRB, HB, HV и HSD.

Рабочие условия применения:

температура окружающего воздуха, °С

относительная влажность воздуха, при 25 °С, %

от минус 10 до плюс 50

от 10 до 80

атмосферное давление, кПа

от 84 до 106,7

Основные технические характеристики

Диапазоны измерений твердости по шкалам:	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения твердости
"С" Роквелла (20-70) HRC	± 2 HRC
"В" Роквелла (35 – 100) HRB	± 4 HRC
Бринелля (75-650) HB	± 12 HB
Виккерса (75-1000) HV	± 15 HV
Шора "D" (30-100) HSD	± 3 HSD

Напряжение питания - от аккумулятора типа ААА (2 шт.), В	4,7 – 6,0
Габаритные размеры твердомера, мм, не более, диаметр	38
длина	170
Масса, не более, кг	0,2

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации 28 674РЭ типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Прибор для измерения твердости DynaPOCKET	1 шт.
Аккумулятор типа ААА	2 шт.
Зарядное устройство аккумуляторных батарей	1 шт.
Транспортный чемодан	1 экз.
Щетка	1 экз.
Насадка 13,5 мм	1 экз.
Руководство по эксплуатации 28 674 РЭ	1 шт.
Методика поверки 28 674 МП	1 шт.
Образцовые меры твердости 2 - го разряда типов МТР, МТБ, МТВ по ГОСТ 9031 – 75 и типа МТШ по ГОСТ 8.426-81	1 шт. (наименование и количество по заказу).

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с документом «Приборы для измерения твердости DynaPOCKET. Методика поверки» 28 674МП; утвержденным ГП «ВНИИФТРИ» 22.12.2000 г.

Основные средства поверки: комплекты образцовых мер твердости 2 - го разряда типов МТР, МТБ, МТВ по ГОСТ 9031 - 75 и типа МТШ по ГОСТ 8.426-81.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Agfa NDT GmbH Krautkramer Ultrasonic Systems» (Германия).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

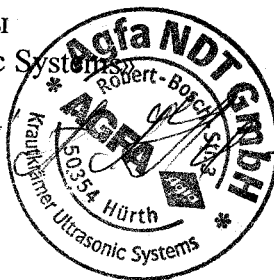
Приборы для измерения твердости DynaPOCKET соответствуют требованиям технической документации фирмы «Agfa NDT GmbH Krautkramer Ultrasonic Systems» (Германия).

Изготовитель: фирма «Agfa NDT GmbH Krautkramer Ultrasonic Systems» (Германия).

Адрес: Agfa NDT GmbH Krautkramer Ultrasonic Systems, Robert-Bosch-Strabe 3, D-50354 Hurth (Efferen), Germany.

Адрес Московского бюро фирмы «Agfa NDT GmbH Krautkramer Ultrasonic Systems»: 109088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4, оф. 3.

Руководитель Московского бюро фирмы
«Agfa NDT GmbH Krautkramer Ultrasonic Systems»



А.В.Холодкова