

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ,  
Заместитель генерального  
директора ФГУП «ВНИИФТРИ»



М.В. Балаханов

*М.В. Балаханов* 2007 г.

Прибор для измерения твердости DynaPOCKET	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 21035-07 Взамен № 21035-01
--	---

Выпускается по технической документации фирмы «GE Inspection Technologies GmbH», ФРГ.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор для измерения твердости DynaPOCKET (в дальнейшем - твердомер) предназначен для измерения твердости металлов и сплавов по методам Роквелла в соответствии с ГОСТ 9013-59, Бринелля в соответствии с ГОСТ 9012-59, Виккерса в соответствии с ГОСТ 2999-75 и Шора D в соответствии с ГОСТ 23273-78.

Твердомер может быть использован в производственных и лабораторных условиях в машиностроении, металлургии, энергетике и других отраслях промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Твердомер представляет собой портативный электронный прибор динамического действия. Принцип работы твердомера основан на определении отношения скоростей удара и отскока ударника, преобразуемого в числа твердости HRC, HRB, HB, HV и HSD.

Рабочие условия применения:

температура окружающего воздуха, °С	минус 10...50
относительная влажность воздуха, при 25 °С, %	10...80
атмосферное давление, кПа	84...106,7

Основные технические характеристики:

Диапазон измерений твёрдости по шкалам	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения твёрдости
“С” Роквелла (22 – 68) HRC	±2 HRC
“В” Роквелла (35 – 100) HRB	±4 HRC
Бринелля (75 – 650) HB	±12 HB
Виккерса (75 – 1000) HV	±15 HV
Шора “D” (22 – 99) HSD	±3 HSD

Питание твердомера от аккумулятора типа ААА (2 шт.) напряжением, В	4,7 – 6,0
Габаритные размеры твердомера, не более, мм	
	диаметр 38
	длина 170
Масса, не более, кг	0,2

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации 28674РЭ типографским способом и на прибор.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Прибор для измерения твердости DynaPOCKET	1 шт.
Аккумуляторы типа ААА	2 шт.
Зарядное устройство аккумуляторных батарей	1 шт.
Транспортный чемодан	1 шт.
Щетка	1 шт.
Насадка 13,5 мм	1 шт.
Руководство по эксплуатации № 28674	1 экз.
Методика поверки 28674МП	1 экз.
Образцовые меры твердости 2 - го разряда типов МТР, МТБ, МТВ по ГОСТ 9031 – 75 и типа МТШ по ГОСТ 8.426-81	

(наименование и количество по заказу)

## ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с документом «Прибор для измерения твёрдости ДунаРОСКЕТ .Методика поверки» 28 674МП, утверждённым ФГУП «ВНИИФТРИ».

Основные средства поверки: комплекты образцовых мер твердости 2 - го разряда типов МТР, МТБ, МТВ по ГОСТ 9031 - 75 и типа МТШ по ГОСТ 8.426-81.

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «GE Inspection Technologies GmbH»,ФРГ.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип прибора для измерения твёрдости ДунаРОСКЕТ утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: фирма «GE Inspection Technologies GmbH»,ФРГ.

Заявитель: фирма «GE Inspection Technologies GmbH»,ФРГ.

Адрес: «GE Inspection Technologies GmbH», D-50354 Hürth (Efferen), Robert-Bosch-Strabe 3 , Federal-Republic of Germany.

Адрес Московского бюро фирмы «GE Inspection Technologies GmbH», 109088, г.Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4, оф. 3.

Руководитель Московского бюро фирмы

«GE Inspection Technologies GmbH»



А.В.Холодкова