

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ,
заместитель генерального
директора ФГУП «ВНИИФТРИ»

М.В. Балаханов

" 30 " *сентября* 2007 г.

Приборы для измерения твердости DynaMIC, DynaMIC DL	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 21037-07 Взамен № 21037-01
--	---

Выпускается по технической документации фирмы «GE Inspection Technologies GmbH», ФРГ.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для измерения твердости DynaMIC, DynaMIC DL (в дальнейшем - твердомеры) предназначены для измерений твердости металлов и сплавов по методам Роквелла в соответствии с ГОСТ 9013-59, Бринелля в соответствии с ГОСТ 9012-59, Виккерса в соответствии с ГОСТ 2999-75 и Шора D в соответствии с ГОСТ 23273-78.

Твердомеры могут быть использованы в производственных и лабораторных условиях в машиностроении, металлургии, энергетике и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Твердомер представляет собой портативный электронный прибор динамического действия. Принцип работы твердомера основан на определении отношения скоростей удара и отскока ударника, преобразуемого в числа твердости HRC, HRB, HB, HV и HSD. Модификация DynaMIC DL комплектуется магнитной картой, обеспечивающую встроенную память данных.

Рабочие условия применения:

температура окружающего воздуха, °С	минус 10...50
относительная влажность воздуха, при 25 °С, %	10...80
атмосферное давление, кПа	84...106,7

Основные технические характеристики:

Диапазон измерений твёрдости по шкалам	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения твёрдости
“С” Роквелла (22 – 68) HRC	±2 HRC
“В” Роквелла (35 – 100) HRB	±4 HRC
Бринелля (75 – 650) HB	±12 HB
Виккерса (75 – 1000) HV	±15 HV
Шора “D” (22 – 99) HSD	±3 HSD

Напряжение питания – от 2-х элементов типа Миньон (типа 316), В 3

Габаритные размеры твердомера, не более, мм
электронного блока:

длина 160
ширина 75
высота 45

датчика:

длина 160
диаметр 30

длина кабеля, соединяющего датчик с электронным блоком 1500

Масса, не более, кг 0,3

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации. № 28 595РЭ типографским способом и на прибор.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Прибор для измерения твердости ДунаМІС (DynaMIC DL)	1 шт.
	(модификация – по заказу)
Аккумуляторы типа 316	2 шт.
Магнитная карта (для Dyna MIC DL)	1 шт.
Транспортный чемодан	1 шт..
Щетка	1 шт.
Насадка 13,5 мм	1 шт.

Руководство по эксплуатации 28 595РЭ	1 экз.
Методика поверки 28 595МП	1 экз.
Образцовые меры твёрдости 2 - го разряда типов МТР, МТБ, МТВ по ГОСТ 9031 – 75 и типа МТШ по ГОСТ 8.426-81	(наименование и количество по заказу)

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с документом «Приборы для измерения твёрдости DynaMIC, DynaMIC DL .Методика поверки» 28 595МП, утверждённым ФГУП «ВНИИФТРИ».

Основные средства поверки: комплекты образцовых мер твердости 2 - го разряда типов МТР, МТБ, МТВ по ГОСТ 9031 - 75 и типа МТШ по ГОСТ 8.426-81.

Межповерочный интервал - 1 год.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип приборов для измерения твёрдости DynaMIC , DynaMIC DL утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: фирма «GE Inspection Technologies GmbH», ФРГ.

Заявитель: фирма «GE Inspection Technologies GmbH», ФРГ.

Адрес: «GE Inspection Technologies GmbH», D-50354 Hürth (Efferen), Robert-Bosch-Strabe 3 , Federal-Republic of Germany.

Адрес Московского бюро фирмы «GE Inspection Technologies GmbH», 109088, г.Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4, оф. 3.

Руководитель Московского бюро фирмы

«GE Inspection Technologies GmbH»



А.В. Холодкова