



«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

« 28 » 12 2006 г.

Рулетки измерительные металлические D 80	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № 21096-01
	Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы "Hartwig instruments", Нидерланды.

Назначение и область применения

Рулетки измерительные металлические D 80 (далее "рулетки") предназначены для измерений линейных размеров непосредственным сравнением со шкалой рулетки.

Рулетки измерительные металлические D 80 применяются для измерений уровня нефтепродуктов в емкостях хранения и транспортирования по высоте смачивания шкалы.

Описание

Основным элементом конструкции рулеток измерительных металлических D 80 является измерительная лента. Измерительная лента может быть стальная, стальная с полимерным покрытием или из нержавеющей стали. Шкала на ленту нанесена типографским способом.

Измерительная лента наматывается на барабан, помещенный между металлическими пластинами корпуса. Корпус рулеток измерительных металлических D 80 снабжен ручкой.

Рулетки измерительные металлические D 80 отличаются друг от друга номинальной длиной шкалы. Кроме того они снабжены грузом.

Основные технические характеристики

Номинальная длина шкалы, м	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 75, 100		
Допускаемое отклонение действительной длины рулеток от номинального значения, мм, не более для классов точности (L – число полных и неполных метров в отрезке)	1	2	3
	$\pm [0,1 + 0,1L]$	$\pm [0,3 + 0,15(L-1)]$	$\pm [0,4 + 0,2(L-1)]$
Номинальная ширина ленты, мм	13		
Номинальная толщина ленты, мм	0,2		
Номинальная масса груза, г	400, 700, 1000		

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на рулетки измерительные металлические D 80 и эксплуатационную документацию типографским способом.

Комплектность

Наименование	Количество
Рулетка	1
Комплект эксплуатационной документации	1

Поверка

Поверка рулеток измерительных металлических D 80 проводится в соответствии с МИ 1780- 87 «ГСИ. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 2 года.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия», техническая документация фирмы “Hartwig instruments”, Нидерланды.

Заключение

Тип рулеток измерительных металлических D 80 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель

Фирма “Hartwig instruments”, 3194 AD, Нидерланды, Rotterdam-hoogvliet, Pottebakkerstraat,15.

Генеральный директор
ООО «Фирма ЛМЖ Инструмент»

