

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГДИ СИ
ФГУ «Татарстанский ЦСМ»

Е.М.Аблатыпов

2006 г.

« 22 »

03

Весы вагонные статические ВП-Ж-С-100	Внесены в Государственный РЕЕСТР СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 21119-01 ВЗАМЕН №
--	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ4274-002-27910405-01

Назначение и область применения

Весы вагонные статические ВП-Ж-С-100 (далее весы) предназначены для статического повагонного взвешивания расцепленных железнодорожных вагонов.

Весы могут применяться в различных отраслях промышленности, в том числе на предприятиях транспорта, торговли и сельского хозяйства для выполнения торговых операций, при взаимных расчетах между предприятиями, а также в сферах распространения государственного метрологического контроля и надзора.

Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного тензорезисторного датчика (далее датчик), возникающей под "действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Далее аналоговый электрический сигнал с датчика поступает на микропроцессорный прибор, в котором сигнал обрабатывается, и значение массы груза индицируется на цифровом табло прибора.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства с узлами встройки датчиков, датчиков класса точности СЗ по ГОСТ 30129 (или МОЗМ 60) и микропроцессорного прибора. Грузоприемное устройство представляет собой конструкцию, состоящую из трех секций, одна из которых опирается на четыре датчика, а каждая следующая - на два датчика.

Микропроцессорный прибор имеет цифровое табло и алфавитно-цифровую клавиатуру и выполнен в пылевлагозащищенном исполнении. Информация о массе по последовательному интерфейсу RS-232C или CENTRONICS может быть передана внешним устройствам, например, ПЭВМ, принтер и т.п.

Весы снабжены устройствами сигнализации о перегрузке и неавтоматической установки нуля.

Основные технические характеристики.

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	100
Наименьший предел взвешивания (НМПВ), кг	2000
Дискретность отсчета (d), кг	100
Цена поверочного деления (e), кг.....	100
Пределы допускаемой погрешности:	
при первичной поверке, кг	±100
при эксплуатации, кг	
в диапазоне от 2000 кг до 50000 кг включ	±100
в диапазоне св. 50000 кг	±200
Класс точности по ГОСТ 29329	III (средний)
Параметры электрического питания:	
напряжение, В	187...242
частота, Гц	49...51
потребляемая мощность, ВА	100
Пределы рабочих температур, °С	
для грузоприемного устройства	-30...+ 40
для микропроцессорного прибора	+10...+40
Вероятность безотказной работы за 2000 часов.....	0, 95
Средний срок службы, лет	8
Габаритные размеры ГПУ, мм.....	15000X2200X400
Масса, не более, кг.....	15000

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом и на фирменную табличку, расположенную на задней панели приборного блока методом шелкографии.

Комплектность

	Наименование	Количество	Примечания
1	Грузоприемное устройство с узлами встройки датчиков	1 компл.	
2	Датчики весоизмерительные тензорезисторные класса СЗ по ГОСТ 30129	1 компл.	
3	Микропроцессорный прибор	1 шт.	
4	Руководство по эксплуатации и паспорт на весы	1 шт.	
5	Руководство по эксплуатации микропроцессорного прибора	1 шт.	
6	ПЭВМ	1 шт.	Поставляется по дополнительному заказу
7	Программное обеспечение для ПЭВМ	1 шт.	
8	Принтер	1 шт.	
9	Источник бесперебойного питания	1 шт.	

Поверка

Поверка весов вагонных статических ВП-Ж-С-100 проводится в соответствии с ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования"

Заключение

Тип «Весы вагонные статические ВП-Ж-С-100» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

ООО "Элкон"
420095, Россия, Республика Татарстан,
г. Казань, ул. Восход, 5.

Директор ООО «Элкон»



Галияутдинова Р.Т.