

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИСИ  
Кировского ЦСМ

М.П. Н.А.Суворова  
24 декабря 1999 г.

Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм ИЧ 05	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>21158-01</u>
---	---

Индикаторы выпускаются по ГОСТ 577-68.

## Назначение и область применения

Индикаторы предназначены для измерения линейных размеров абсолютным и относительным методами, определения величины отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей.

Применяются в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

## Описание

Принцип действия – механический.

Индикаторы представляют из себя цилиндрический корпус со встроенным часовым механизмом, круговой шкалой внутри ободка и двумя втулками, расположенными в диаметральной плоскости корпуса, служащими направляющими для измерительного стержня, который передает измеряемое значение параметра через часовой механизм стрелке. По положению стрелки относительно шкалы производится отсчет величины измеряемого параметра. Совмещение стрелки с любым делением шкалы (настройка на нуль) производится посредством ободка. Нижняя втулка (гильза) служит присоединительным элементом для установки индикатора в стойки, штативы и другие устройства.

Число модификаций индикаторов – 1 (ИЧ 05).

## Основные технические характеристики

Модель	Диапазон измерений, мм	Класс точности	Наибольшая разность погрешностей индикатора, мкм		Размах показаний индикатора, мкм, не более	Вариация показаний индикатора, мкм, не более
			на любом участке диапазона измерения в пределах	во всем диапазоне измерения		
			0,1 мм	1 мм		
ИЧ 05	0 - 5	0	4	8	12	2
		1	6	10	16	3

Наибольшее измерительное усилие при прямом ходе, Н ..... 1,5  
 Полный средний срок службы, лет, не менее ..... 6  
 Габаритные размеры, мм ..... 86x42x23  
 Масса, кг ..... 0,1

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию

### Комплектность

В комплектность входят: индикатор, футляр, паспорт.

### Поверка

Поверка индикатора производится по МИ 2192 – 92 «Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки».

Перечень основного оборудования, необходимого для поверки индикаторов в условиях эксплуатации до или после ремонта:

- прибор ППИ- 4 ( или приспособление с микрометрической головкой) с диапазоном измерений 0 – 10 мм, вариацией показаний не более 1 мкм, наибольшей разностью погрешностей на любом участке длиной в 1 мм не более 2 мкм и на всем диапазоне измерений не более 3 мкм;
- граммометр с ценой деления 0,1 Н, диапазоном измерений 0,5 – 3Н, погрешностью не более +0,1Н или динамометрическое приспособление, отградуированное на усилие 2,5Н с погрешностью не более +0,1Н;

- циферблатные настольные весы с ценой деления 5г по ГОСТ 29329 – 92;
  - стойка типа С- II по ГОСТ 10197 – 70 с дополнительным кронштейном с присоединительным диаметром 8 мм.
- Межповерочный интервал – 1 год.

### Нормативные документы

Основным НТД на индикаторы является ГОСТ 577 – 68 «Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм. Технические условия».

### Заключение

Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм соответствуют ГОСТ 577- 68.

Изготовитель – Кировский завод «Красный инструментальщик»  
(закрытое акционерное общество)

Адрес: Россия, 610000 г. Киров, ул. Карла Маркса, 18

Генеральный директор  
Кировского завода  
«Красный инструментальщик»  
(закрытого акционерного общества)



В. М. Головков