



СОГЛАСОВАНО  
Директор ФГУ «Смоленский ЦСМ»  
М. И. Карабанов  
2006 г.

Планиметры  
ПК-1, ПК-2, ПК-3

Внесены в Государственный реестр  
средств измерения  
Регистрационный № 2249-96  
Взамен №

Выпускаются по ТУ 25-1607.044-84.

### Назначение и область применения

Планиметры ПК-1, ПК-2, ПК-3 предназначены для обработки записи измеряемой величины на диаграммных дисках регистрирующих приборов типа DR по ГОСТ 7826-82 в условиях микроклиматических районов с умеренным и тропическим сухим климатами.

Посредством корневых планиметров ПК-1, ПК-2, ПК-3 определяют среднее значение радиуса записи.

### Описание

Планиметры по принципу работы принадлежат к типу катучих математических приборов, т. е. при планиметрировании диаграммный диск неподвижен, а планиметр обводится вокруг кнопки, размещенной в центре диаграммного диска, таким образом, чтобы игла двигалась, не отклоняясь, вдоль линии записи.

### Основные технические характеристики

№	Наименование параметра	Значение параметра
1	Цена деления барабана, оборот	0,01
2	Цена деления лимба, оборот	1
3	Предел допускаемой дополнительной приведенной погрешности измерения, вызванной изменением температуры окружающей среды на каждые 10°C	±0,8%
4	Средний срок службы планиметров до списания, лет, не менее	6
5	Средняя наработка на отказ, часов, не менее	1000

### Массогабаритные характеристики планиметров

Тип	Габаритные размеры (длина x ширина x высота), мм, не более	Масса, кг, не более	Радиус окружности линии отсчета измеряемого параметра, мм		Радиус дуги линии отсчета времени, мм
			Наименьшего	Наибольшего	
ПК-1	127 x 110 x 26	0,25	22,5	115	110
ПК-2	127 x 110 x 26	0,25	22,5	115	170
ПК-3	144 x 110 x 26	0,27	28,75	135	133

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа нанесен на крышке футляра и проставляется в руководстве по эксплуатации.

### Комплектность

В комплект поставки планиметров входят:

Обозначение изделия	Наименование изделия	Количество шт.	Примечание
гД4.004.000РЭ	Планиметр	1	Исполнение согласно заказа
гД7.024.000	Линейка	1	
гД6.054.000	Кнопка направляющая	3	
гД6.875.008	Футляр	1	
гД4.004.000РЭ	Руководство по эксплуатации.	1	
МИ 1053-85	Методика поверки		По заказу

### Поверка

Поверка планиметров производится согласно документу ГСОЕИ. «Планиметры Методика поверки», МИ 1053-85,

При проведении поверки применяются следующие основные средства:

- 1 Калибр – пробка 8133-0633 А9,
- 2 Калибр – пробка 8133-0633 Н9.
- 3 Доска Рч 1312.

Межповерочный интервал – 1 год.

### Нормативные и технические документы

Технические условия ТУ 25-1607.044-84. «Планиметры».

### Заключение

Планиметры ПК-1, ПК-2, ПК-3 утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

### Изготовитель

ОАО «Сафоновский завод «Гидрометприбор», 215500, г. Сафонов, Смоленская область, факс: (48142) 2-29-75.

Генеральный директор  
ОАО «Сафоновский завод «Гидрометприбор»

В. В. Рыжиков

