



СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора ГЦИ СИ
«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»
Александров В.С.
2001г.

Толщиномеры PROFILE/Plus	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>22531-09</u> Взамен №
--------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы "PTI GmbH", Австрия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Толщиномеры PROFILE/Plus (далее - приборы) предназначены для измерения толщины бумаги, картона и других листовых материалов в соответствии с методами, изложенными в ГОСТ 27015-89 и ИСО 534.

Область применения: целлюлозно-бумажная промышленность.

ОПИСАНИЕ

Прибор выполнен в виде блока, где имеется большой полнофункциональный экран и встроенный механизм подачи бумаги. Экран толщиномера разработан таким образом, чтобы толщиномер мог использоваться при открытом и закрытом корпусе. Механизм подачи бумаги включает в себя двигатель, ремень, два шкива, два колеса и воздушный цилиндр. При измерении воздушный цилиндр поднимается вверх для закрепления и удержания бумаги между колесами, двигатель поворачивает верхнее колесо.

Измерительное усилие задается величиной груза.

Прибор может использоваться как отдельный инструмент, и как модуль автоматической линии контроля бумаги.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон измерения, дискретность отсчета, предел допускаемой абсолютной погрешности и другие технические характеристики прибора соответствуют нормам, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Диапазон измерения, мм	0 ÷ 1,27
Дискретность отсчета, мм	0,001
Предел допускаемой абсолютной погрешности, мкм	± 0,5
Отклонение от параллельности пластин, мкм	± 1,0

Площадь измерительной площадки, см ²	2,00 ± 0,11
Измерительное усилие на 1 см ² , Н	10 ± 1
Номинальное напряжение сети питания, В	220
Габаритные размеры, мм	
- Ширина	275
- Длина	375
- Высота	606
Масса, кг	16

2. Приборы сохраняют свои параметры после воздействия факторов, характерных для транспортировки:
 - транспортной тряски в соответствии с ГОСТ 12997-84;
 - температуры окружающей среды от -50°С до +50°С;
 - относительной влажности окружающего воздуха до 80% при температуре 20°С.
3. Условия хранения приборов соответствуют условиям хранения 1 (Л) по ГОСТ 15150-69.
4. Средний срок службы – не менее 3 лет.
5. Условия эксплуатации прибора:
 - диапазон температур окружающего воздуха, °С от 15 до 25;
 - диапазон относительной влажности окружающего воздуха, % от 40 до 80;
 - диапазон атмосферного давления, мм.рт.ст. от 740 до 780.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится резиновым клише на титульный лист руководства по эксплуатации и на панель блока прибора.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|--|-------|
| 1. Толщиномер PROFILE/Plus | 1экз. |
| 1.1. Запасные прокладки | 1 шт. |
| 1.2. Шнур питания толщиномера (110В или 220В) | 1 шт. |
| 1.3. Пригонка воздушной линии | 1шт. |
| 1.4. Направляющая полоска бумаги | 1шт. |
| 1.5. Направляющая пластина бумаги | 1шт. |
| 1.6. Направляющая пластина регулирования | 1шт. |
| 1.7. Ниппель счетчика давления воздуха
в приводе бумаги | 1шт. |
| 2. Руководство по эксплуатации | 1экз. |
| 3. Методика поверки | 1экз. |

ПОВЕРКА

Поверка приборов осуществляется в соответствии с документом «Толщиномер PROFILE/Plus фирмы "PTI GmbH", Австрия. Методика поверки», утверждённым ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 05.09.01г.

Основными средствами поверки являются:

- образцовые плоскопараллельные концевые меры длины 4 разряда по ГОСТ 9038-83, МИ 2060-90
- граммомер с пределом измерения 10,0 Н, ценой деления 0,05 Н

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 27015-89. Бумага и картон. Методы определения толщины, плотности и удельного объема.
2. ИСО 534. Бумага и картон – определение толщины.
3. Техническая документация фирмы "PTI GmbH".

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Толщиномеры PROFILE/Plus соответствуют ГОСТ 27015-89, ИСО 534 и технической документации фирмы "PTI GmbH", Австрия.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма "PTI GmbH"

Петтенбах 22, А-4643 Петтенбах, Австрия

Представительство: офис 247, 2-й Муринский пр., 49 194021 Санкт-Петербург, Россия.

Представитель фирмы "PTI GmbH"
в Санкт-Петербурге

 М.Н. Кузина

Руководитель лаборатории
Метрологического обеспечения средств
измерения геометрических величин

 Л.Ю.Абрамова