

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ФГУП ВНИИМС,  
Руководитель ГЦИ СИ



В.Н. Яншин

2002 г.

Штангенциркули цифровые 18ES	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>20580-02</u> Взамен №
---------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по технической документации фирмы Mahr GmbH, Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули цифровые 18ES предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Штангенциркули 18 ES состоят из:

- штанги и рамки, имеющей дисплей с цифровой индикацией результатов измерений;
- губок с острыми поверхностями для наружных измерений и со скругленными поверхностями для внутренних измерений;
- фиксирующего винта.

К особенностям штангенциркулей относятся:

- подвижная часть и направляющая изготовлены из закаленной нержавеющей стали;
- возможность подключения к компьютеру через соединительный кабель OPTO RS232C
- обнуление индикации в любом положении (RESET);
- запоминание полученных величин (HOLD);
- передача данных (DATA);

Штангенциркули цифровые 18ES выпускаются трех типоразмеров, отличающихся друг от друга диапазонами измерений.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазоны измерений, мм	0 ÷ 300
	0 ÷ 500
	0 ÷ 1000
Цена деления, мм	0,01
Предел допускаемой погрешности при измерении наружных и внутренних размеров, мм	0,03
	0,03
	0,04
	0,04
Напряжение, В.	3, батарея CR 2032 (2000 рабочих часов в год)
Высота цифр на экране, мм	6
Диапазон рабочих температур, °С	10 ÷ 40

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносят на оборотную сторону штангенциркуля методом штемпелевания или наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит штангенциркуль, деревянный ящик, батарея типа CR 2032, кабель RS232C для передачи данных.

## ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей цифровых 18ES производится по ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от интенсивности использования, но не более 1 года.

## **НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия, кроме пункта 2.8  
Техническая документация фирмы-изготовителя.

### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Штангенциркули цифровые 18ES соответствуют требованиям НД.

### **ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Фирма «Mahr GmbH», Германия  
Адрес: P.O. Box 1853, D-37008 Göttingen, Germany

Нач. отдела ФГУП ВНИИМС

В.Г.Лысенко

Представитель фирмы «Mahr GmbH»