



## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на заднюю панель отчетного устройства в виде голографической наклейки и на титульный лист паспорта типографическим способом

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

- |  |        |
|--|--------|
| - Термометр биметаллический 06.TB8 TB-DS 100-125-150 | 1 шт.  |
| - Паспорт  | 1 экз. |
| - Методика поверки                                   | 1 экз. |

## ПОВЕРКА

Поверка термометров биметаллических 06.TB8 TB-DS 100-125-150, выпускаемых фирмой NUOVA FIMA S.A., Испания, производится в соответствии с документом "Термометры биметаллические 06.TB8DS100-125-150 NUOVA FIMA S.A., Испания. Методика поверки.", утвержденным ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева" 28.12.2001 г.

В перечень основного оборудования, необходимого для поверки термометров биметаллических входят:

эталонные платиновые термометры типа ПТС-25, криостат типа ГСП - 5,  
термостат типа ТВ-4, термостат типа ТМ-3, термостат типа ТО-3

Межповерочный интервал 2 года.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 12997-84 «Изделия ГСП. Общие технические условия»  
Техническая документация фирмы NUOVA FIMA S.A., Испания.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Термометры биметаллические 06.TB8 TB-DS 100-125-150 модификации 06.TB8 TB-DS100-125-150-1, 06.TB8 TB-DS100-125-150, 06.TB8 TB-DS100-125-150-3 фирмы NUOVA FIMA S.A., Испания, соответствуют требованиям документации фирмы изготовителя.

Изготовитель: фирма NUOVA FIMA S.A., Испания.

Адрес: "NUOVA FIMA S.A."

San Salva, S/N-17404 Reellsí Viabrea Girona, ESPANA

тел. +34.972870700

факс +34.972871100.

Руководитель лаборатории

ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева"

 А.И. ПОХОДУН

Глава представительства фирмы  
NUOVA FIMA S.A.



Таблица

№ пункта	Наименование характеристики	3			
1	2	Диапазон измерения, °C	Пределы допускаемой основной погрешности, °C	Диапазон измерения, °C	Пределы допускаемой основной погрешности, °C
1	Диапазон измерений и пределы основной допускаемой погрешности, °C	-50...+50 -30...+50 -20...+120 -20...+40 -20...+80 0...+60 0...+80 0...+100 0...+120	±1,0 ±0,8 ±1,4 ±0,6 ±1,0 ±0,6 ±0,8 ±1,0 ±1,2	0...+160 0...+200 0...+250 0...+300 0...+400 0...+500 0...+600 +50...+450 +100...+500	±1,6 ±2,0 ±2,5 ±3,0 ±4,0 ±5,0 ±6,0 ±5,0 ±4,0
2	Длина погружаемой части, мм	Диаметр погружаемой части			
		6 - 6,4			
		8			
		9,6			
		-50...+50	100...500	82...900	82...900
		-30...+50	114...500	88...900	88...900
		-20...+120	83...500	67...900	67...900
		-20...+40	137...500	107...900	107...900
		-20...+80	100...500	82...900	82...900
		0...+60	137...500	107...900	107...900

Продолжение таблицы

1	2	3		
		0...+80	114...500	88...900
		0...+100	100...500	82...900
		0...+120	88...500	72...900
		0...+160	116...500	91...900
		0...+200	98...500	79...900
		0...+250	84...500	70...900
		0...+300	100...500	88...900
		0...+400	150...500	150...900
		0...+500	150...500	150...900
		0...+600	150...500	150...900
		+50...+450	150...500	150...900
		+100...+500	150...500	150...900
3	Масса не более, кг	0,6		
4	Диаметр корпуса, мм	110,6 120,6 161		
5	Показатель тепловой инерции, не более с	48		
6	Условия эксплуатации: - диапазон температуры окружающего воздуха - относительная влажность	От минус 25 до 65 °С 80% при 35 °С		