



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

2007 г.

Весы автомобильные 7560R	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>23332-02</u> Взамен № _____
-------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям ТУ 4274-201-45862615-02.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные 7560R (далее - весы) предназначены для статического взвешивания автомобилей, прицепов, полуприцепов и автопоездов из них.

Область применения: предприятия промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый и, затем, в цифровой электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Цифровые электрические сигналы с датчиков поступают в весоизмерительный прибор и суммируются. Результаты взвешивания высвечиваются на табло, которое размещено на корпусе весоизмерительного прибора. Управление весами осуществляется с помощью клавиш на лицевой панели весоизмерительного прибора. Информация о массе взвешиваемого груза по последовательному интерфейсу (интерфейс обмена информацией) RS-232C, RS-485, Ethernet, или PLC интерфейсам 20mA CL, Profibus DP, Modbus Plus, Allen-Bredley Remout I/O, аналоговый выход 4-20mA, 0-10V может быть передана на внешние устройства (ПЭВМ, принтер, различные табло и т.п.).

Конструктивно весы состоят из устройства весоизмерительного 760DC производства "Mettler-Toledo Inc", США, (Госреестр № 20431-0) и грузоприемной платформы.

Устройство весоизмерительное 760DC состоит из:

- комплекта весоизмерительных тензорезисторных модулей с цифровым выходом;
- аппаратуры обработки и регистрации.

Грузоприемная платформа включает в себя один или несколько (до 4-х) грузоприемных модулей, которые опираются на датчики.

Датчик состоит из тензорезисторного измерительного элемента и цифрового контроллера. Нагрузка, прикладываемая к датчику, преобразуется тензорезисторным измерительным элементом в пропорциональный аналоговый электрический сигнал. Контроллер датчика производит аналогово-цифровое преобразование этого сигнала с одновременным выполнением линеаризации и температурной компенсации. Аппаратура обработки последовательно опрашивает датчики по индивидуальным адресам, отображает измеренное значение на дисплее и на устройствах регистрации (принтер, компьютер, табло).

Аппаратура обработки представляет собой один из терминалов: JagXtreme, UADT, UWT, UATA или терминалы серии IND. Программное обеспечение терминалов позволяет производить непрерывную диагностику состояния каждого весоизмерительного датчика индивидуально. Ко всем терминалам возможно подключение компьютеров, дополнительных устройств индикации (табло), аппаратуры автоматической идентификации автомобилей и их элементов (прицепов, полуприцепов), периферийного оборудования, а так-

же устройств управления различными исполнительными механизмами.

Грузоприемная платформа весов может быть установлена как на поверхность, так и в весовой приямок.

Весы выполняют следующие сервисные функции:

- автоматическое слежение за нулем;
- автоматическая или полуавтоматическая установка нуля;
- сигнализация о перегрузке;
- выборка массы тары;

Весы выпускаются в различных модификациях, отличающихся друг от друга наибольшими пределами взвешивания, общей длиной грузоприемного устройства, количеством платформ грузоприемного устройства и метрологическими характеристиками.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший и наименьший пределы взвешивания, количество платформ, количество датчиков, порог чувствительности весов, пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 1.

Таблица 1.

НПВ, т	НмПВ, кг	d=e, кг	Количество платформ	Количество датчиков	Порог чув- ствительности весов, кг	Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке (в эксплуатации), кг		
						От НмПВ до 500e вкл.	Св. 500e до 2000e вкл.	Св. 2000e
10	40	2	1	4	2,8	1 (2)	2 (4)	3 (6)
20	100	5	1, 2	4, 6	7	2,5 (5)	5 (10)	7,5 (15)
30	100	5	2,3,4	6,8,10	7	2,5 (5)	5 (10)	7,5 (15)
40	200	10	2,3,4	6,8,10	14	5 (10)	10 (20)	15 (30)
50	200	10	2,3,4	6,8,10	14	5 (10)	10 (20)	15 (30)
60	200	10	2,3,4	6,8,10	14	5 (10)	10 (20)	15 (30)
70	400	20	3, 4	8, 10	28	10 (20)	20 (40)	30 (60)
80	400	20	3, 4	8, 10	28	10 (20)	20 (40)	30 (60)
90	400	20	3, 4	8, 10	28	10 (20)	20 (40)	30 (60)
100	400	20	3, 4	8, 10	28	10 (20)	20 (40)	30 (60)

Число поверочных делений весов по ГОСТ 29329

$2000 \leq n \leq 6000$

Диапазон выборки массы тары, т.

от 0 до НПВ

Масса одной платформы, т, не более

3

Размер платформы, Д x Ш, м.

6,0...7,5 X 3...3,3

Диапазон рабочих температур, °С:

- для грузоприемного устройства

от минус 40 до плюс 40

- для весоизмерительного прибора

от минус 10 до плюс 40

Параметры электрического питания от сети переменного тока:

- напряжение переменного тока, В

187...242

- частота, Гц

49...51

Потребляемая мощность, В·А, не более

300

Средний срок службы, лет

10

Вероятность безотказной работы за 2000 ч

0,92

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на руководство по эксплуатации типографским способом и на корпус весоизмерительного прибора в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Весы (одна из модификаций)	1 шт.	
2	Руководство по эксплуатации	1 экз.	
3	Методика поверки	1 экз.	
4	Комплект устройства молниезащиты	1 компл.	поставляется по дополнительному заказу, в соответствии с Руководством по эксплуатации весов
5	Барьер для взрывобезопасного исполнения	1 шт.	
6	Компьютер	1 шт.	
7	Принтер	1 шт.	

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверки весов проводятся в соответствии с Методикой поверки, утвержденной ФГУП «Ростест-Москва» «16» июля 2002 г.

Основные средства поверки - гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328-01 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 “Весы для статического взвешивания. Общие технические условия”.

Технические условия ТУ 4274-201-45862615-02 “Весы автомобильные 7560R”

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных 7560R утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЗАО «Меттлер-Толедо Восток»,
101000, г. Москва, Сретенский бульвар, д. 6/1, стр. 1, кв. 8, 10, 16.
Тел.: (495) 621-92-11 Факс: (495) 621-78-68

Представитель
ЗАО «Меттлер-Толедо Восток»



Л.С. Петропавловская