



СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор
ФГУ «РОСТЕСТ-Москва»

А.С.Евдокимов

07 2002 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

Прибор для калибровки индикаторов 865 Е	Внесен в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 23499-02
--	--

Изготовлен по технической документации фирмы «Carl Mahr» (Германия).
Заводской номер 39519.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прибор для калибровки индикаторов 865 Е предназначен для поверки и калибровки индикаторов часового типа и других аналогичных измерительных устройств.

Устройство может быть использовано на предприятиях, эксплуатирующих и проводящих поверку индикаторов часового типа и аналогичных измерительных устройств.

ОПИСАНИЕ

Прибор состоит из измерительного блока, показывающего блока и компьютера для обработки результатов измерений. Измерительный блок содержит корпус с закрепленной на нем стойкой с кронштейном, в который устанавливается контролируемый индикатор. Измерительный стержень индикатора упирается в измерительную пятку прибора, перемещение которой преобразуется измерительным механизмом в перемещение штриховой стеклянной шкалы распротрового измерительного преобразователя, электрический сигнал которого передается в показывающий блок с цифровым отсчетом. Далее сигнал с показывающего устройства поступает в персональный компьютер для обработки и выдачи на монитор результатов поверки индикатора.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значение
Диапазон измерений, мм	0 - 10
Дискретность показаний, мкм	1
Пределы допускаемой погрешности измерений, мкм	± 1
Габаритные размеры измерительного блока, мм, не более:	185 x 340 x 160
Габаритные размеры показывающего блока, мм, не более:	156 x 195 x 120
Масса измерительного блока, кг, не более	12
Масса показывающего блока, кг, не более	2
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С	20 ± 1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- измерительный блок;
- показывающий блок;
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки МП РТ 783-2002.

ПОВЕРКА

Поверка прибора для калибровки индикаторов 865 Е производится по методике поверки МП РТ 783-2002 «Прибор для калибровки индикаторов 865 Е. Методика поверки», разработанной и утвержденной ФГУ «Ростест-Москва».

Основными средствами поверки являются:

- головка измерительная пружинная с ценой деления 0,1 мкм по ГОСТ 28798-90;
 - плоскопараллельные концевые меры длины по ГОСТ 9038-90.
- Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Прибор для калибровки индикаторов 865 Е, изготовленный фирмой Carl Mahr (Германия), соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма «Carl Mahr»
Германия, D 7300 Эссlingen а.Н., п/я 147

ЗАЯВИТЕЛЬ: ОАО «Сандвик-МКТС»
127018, Москва, ул. Полковая, 13

Директор производства
ОАО «Сандвик-МКТС»



М. Украинский

Зам. начальника лаборатории 445
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»:



М.А. Кириллов

